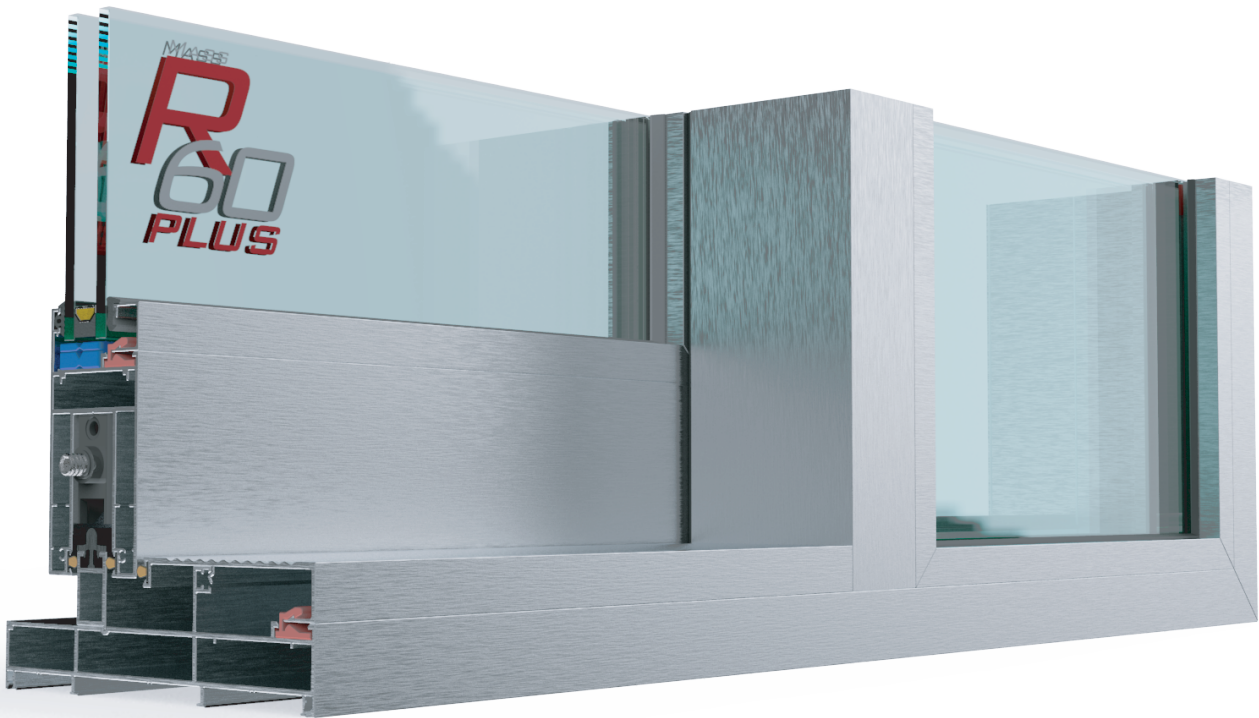


MDT



TECNOLOGÍA EN
ALUMINIO Y VIDRIO

CATALOGO TÉCNICO



MASS
R
60
PLUS

www.mdtagentina.com

Asistencia técnica: tecnica@mdtagentina.com
Calidad - Innovacion - Diseño

02-24

Actualizado al mes.







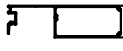







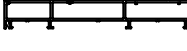










Actualizado al año.

Todos los pesos indicados son estimados de acuerdo a la dimensión nominal del perfil y sus posibles variaciones en el peso, son el resultado de aplicar las tolerancias dimensionales según Norma IRAM 699. La empresa se reserva el derecho de modificar total o parcialmente, sin previo aviso, las especificaciones contenidas en este catálogo.


Índice

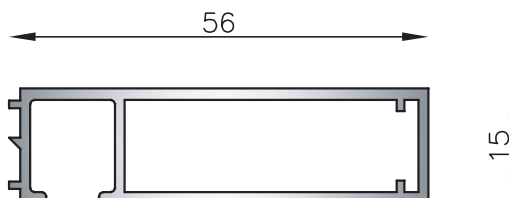
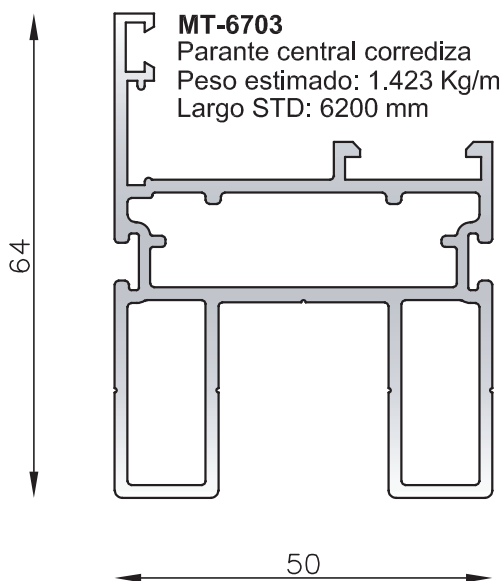
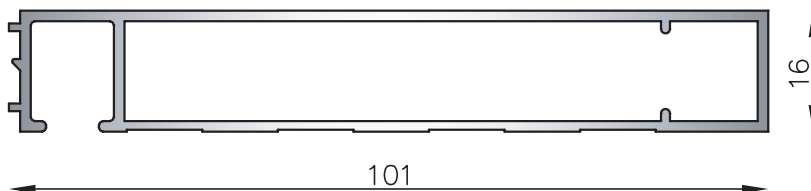
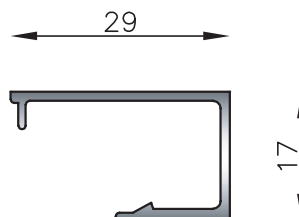
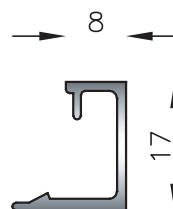
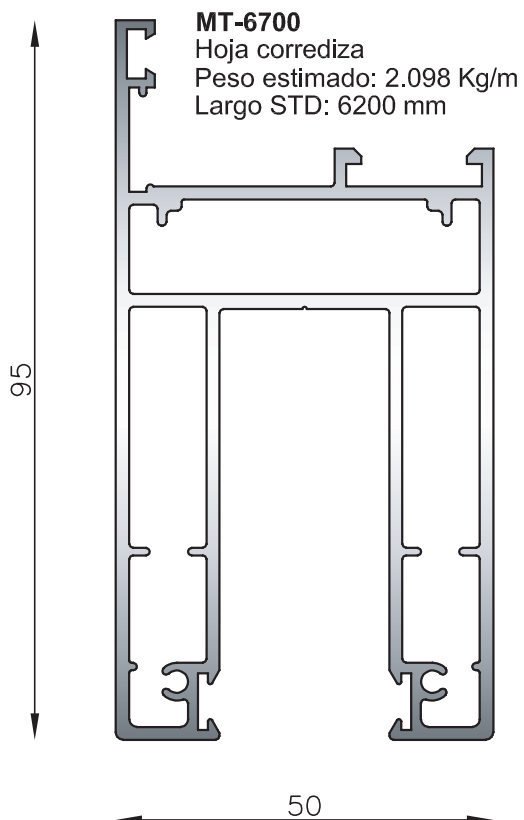
INDICE	PÁG.
Listado de perfiles	03
Perfiles	05
Tabla de burletes y contravidrios para determinar el espesor del vidrio en el paño fijo	13
Tabla de burletes y contravidrios para determinar el espesor del vidrio en el paño móvil	15
Tabla de dimensiones mínimas de acristalamiento	16
Ubicación de calzos de acristalamientos	17
Listado de accesorios - Escuadras	18
Listado de accesorios - Sistema corredizo	20
Listado de accesorios - Sistema alzante	23
Listado de accesorios - Burletes y felpa	25
Listado de accesorios - Tornillos y accesorios universales	27
Ventana y puerta PF + PM corrediza a 45°- Vistas y descuentos	30
Ventana y puerta PM + PF + PM corrediza a 45°- Vistas y descuentos	39
Ventana y puerta PF + PM + PM + PF corrediza a 45° - Vistas y descuentos	49
Ventana y puerta corrediza de dos hojas a 45°- Vistas y descuentos	58
Ventana y puerta corrediza de 4 hojas a 45°- Vistas y descuentos	65
Sistema Alzante cambio de medidas en hojas a 45°- Vistas y descuentos	72
Tapa juntas opcionales - Detalles	77
Suplemento de marco para corrediza de 2 y 4 hojas a 45°- Vistas y descuentos	78
Ventana y puerta corrediza o alzante a 45° - Mecanizados	83
Dimensiones recomendadas	90
Límites de utilización estática	89
Generalidades	97

Listado de Perfiles

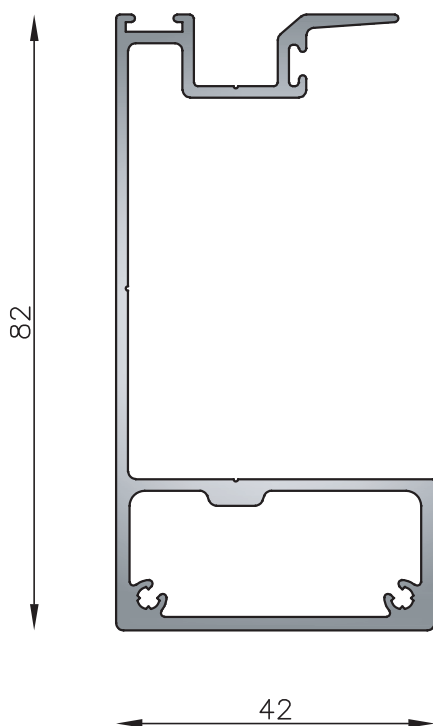
CÓDIGO	PESO (kg/m)	DESCRIPCIÓN	FORMA	PÁG.
MT-6700	2.098	Hoja corrediza		05
MT-6701	0.143	Contravidrio recto interior 8mm		05
MT-6702	0.211	Contravidrio recto interior 29mm		05
MT-6703	1.423	Parante central corrediza		05
MT-6704	1.156	Solapa central corrediza		06
MT-6705	1.979	Solapa central reforzada corrediza		06
MT-6706	2.311	Solapa central super reforzada corrediza		07
MT-6707	0.397	Porta guía del marco en jamba y umbral		08
MT-6708	0.365	Porta guía dintel de marco		08
MT-6709	0.221	Guía umbral de radio 3 mm		08
MT-6710	0.359	Calzo del sistema multipunto		08
MT-6711	2.111	Marco corredizo		09
MT-6712	0.230	Goterón o guía de condensación		08
MT-6713	0.761	Suplemento marco interior		09
MT-6714	2.330	Marco PF+PM		06
MT-6715	0.664	Recubrimiento PF+PM umbral y dintel		10
MT-6716	0.505	Recubrimiento PF+PM lateral		10
MT-6717	2.020	Parante central PF+PM corrediza		10
MT-6719	0.799	Encuentro central de 4 hojas		09
MT-0212	0.315	Contravidrio recto interior 36mm		11
MT-0217	0.292	Contravidrio recto interior 29mm		11
MT-0225	0.257	Contravidrio recto interior 22mm		11
MT-0226	0.210	Contravidrio recto interior 15mm		12
MT-0238	0.183	Contravidrio recto interior 8mm		12
MT-0415	0.200	Tapa junta recto		07

Listado de Perfiles

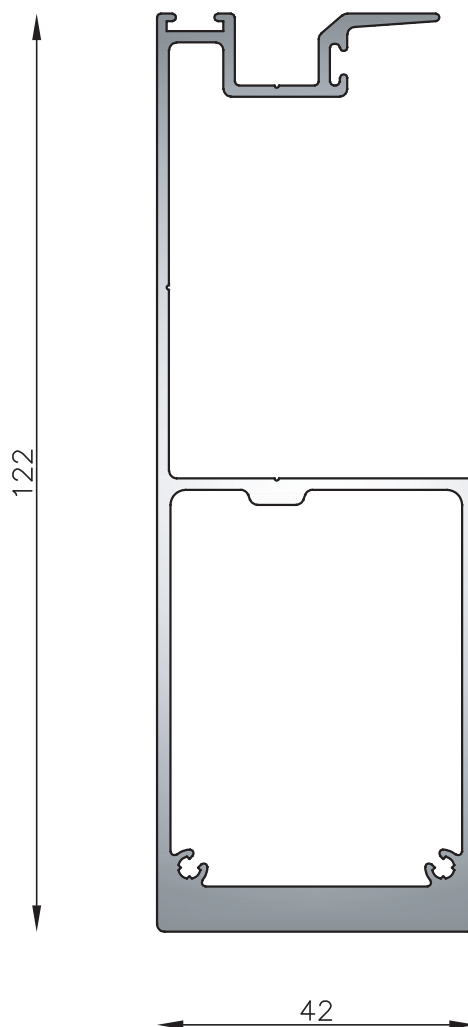
CÓDIGO	PESO (kg/m)	DESCRIPCIÓN	FORMA	PÁG.
MT-6329	0.170	Tapa junta		07
MT-6364	0.140	Guía de marco Radio 2.5mm		08
MT-6516	0.867	Premarco de 101 mm		05
MT-6517	0.532	Premarco de 56 mm		05
MT-6534	0.368	Contravidrio recto interior 40mm		11
MT-6535	0.166	Contravidrio recto interior 15mm corte 45°		12
MT-6545	0.097	Tapa de cierre para el refuerzo de parante central		09
MT-6569	0.189	Contravidrio recto interior 22 mm		11



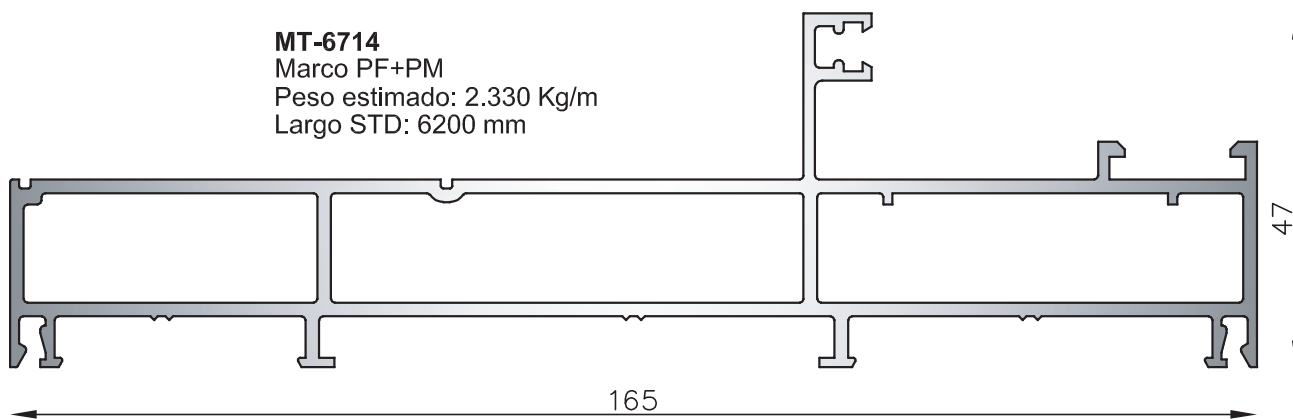
Esc 1:1



MT-6704
Solapa central corrediza
Peso estimado: 1.156 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

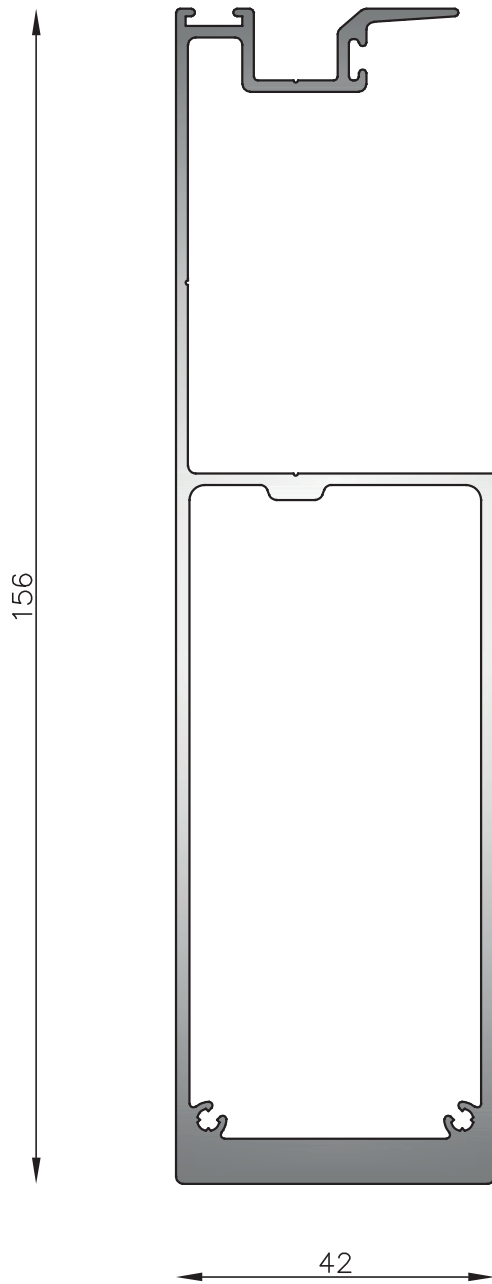


MT-6705
Solapa central reforzada corrediza
Peso estimado: 1.979 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

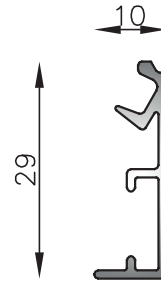


MT-6714
Marco PF+PM
Peso estimado: 2.330 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

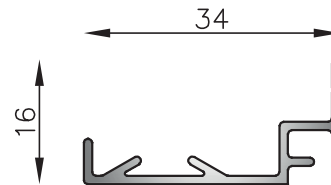
Esc 1:1



MT-6706
Solapa central super reforzada corrediza
Peso estimado: 2.311 Kg/m
Largo STD: 3800 mm

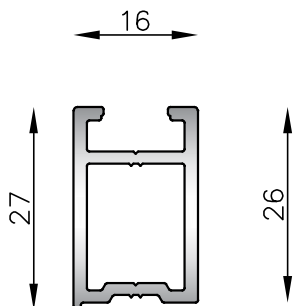


MT-6329
Tapa Junta para clip
Peso estimado: 0,170 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

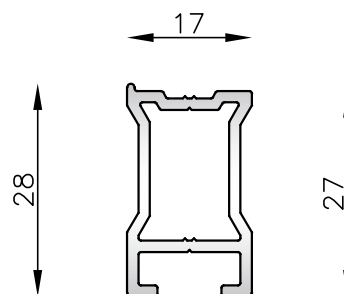


MT-0415
Tapa junta recto
Peso estimado: 0.200 Kg/m
Largo STD: 6150 mm

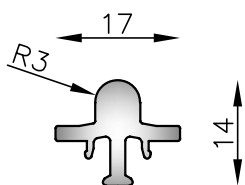
Esc 1:1



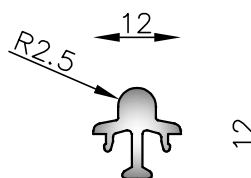
MT-6707
Porta guía del marco en jambas y umbral
Peso estimado: 0.397 Kg/m
Largo STD: 6200 mm / 3800 mm



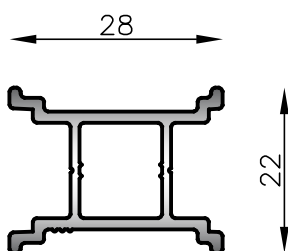
MT-6708
Porta guía del marco en dintel
Peso estimado: 0.365 Kg/m
Largo STD: 6200 mm



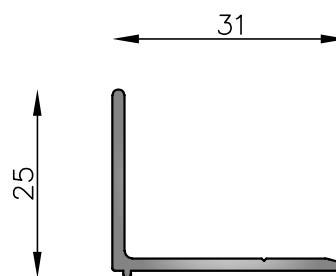
MT-6709
Guía umbral de radio 3 mm
Peso estimado: 0.221 Kg/m
Largo STD: 6200 mm



MT-6364
Guía de marco Radio 2.5mm
Peso estimado: 0.140 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

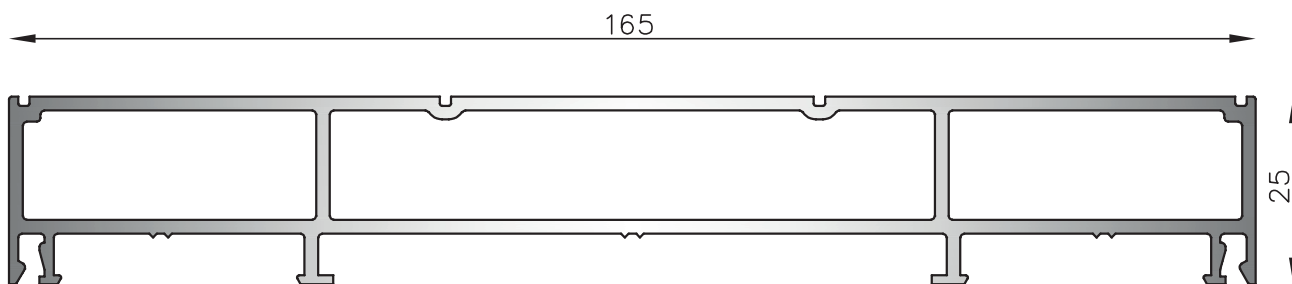


MT-6710
Calzo del sistema multipunto
Peso estimado: 0.359 Kg/m
Largo STD: 2000 mm

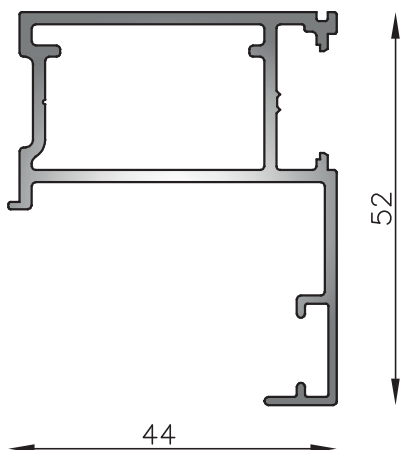


MT-6712
Goterón o guía de condensación
Peso estimado: 0.230 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

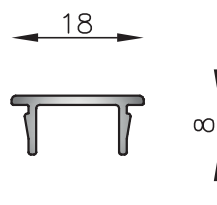
Esc 1:1



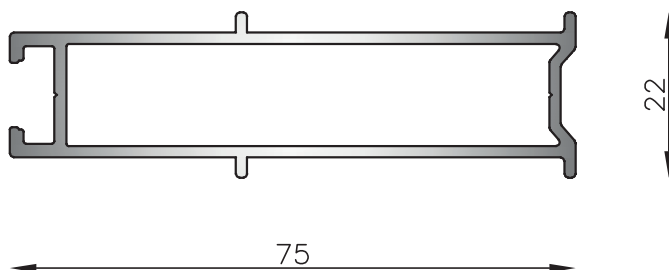
MT-6711
Marco corredizo
Peso estimado: 2.111 Kg/m
Largo STD: 6200 mm / 3800 mm



MT-6713
Suplemento marco interior
Peso estimado: 0.761 Kg/m
Largo STD: 6200 mm / 3800 mm

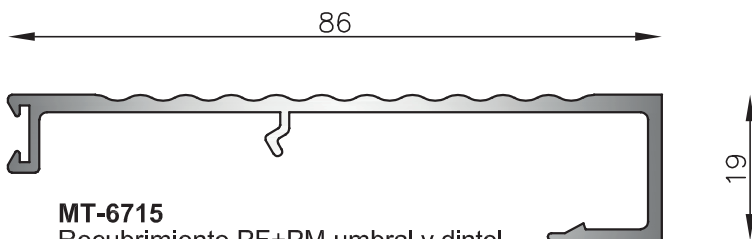


MT-6545
Tapa parante lateral
Peso estimado: 0.097 Kg/m
Largo STD: 6200 mm / 3800 mm

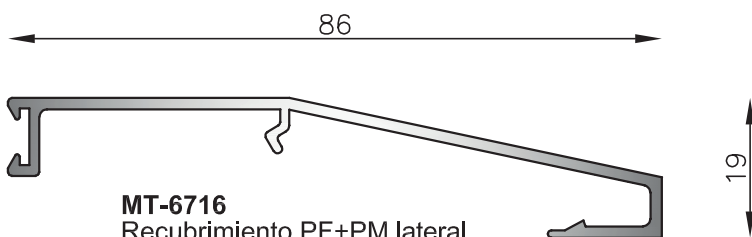


MT-6719
Encuentro central de 4 hojas
Peso estimado: 0.799 Kg/m
Largo STD: 3800 mm

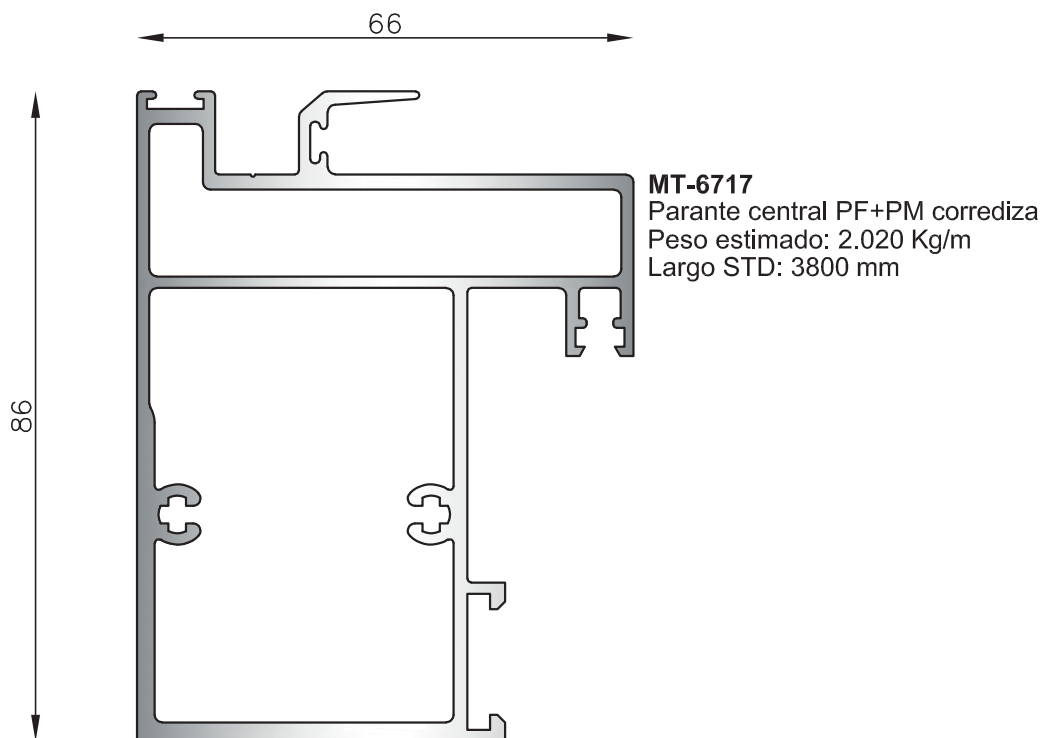
Esc 1:1



MT-6715
Recubrimiento PF+PM umbral y dintel
Peso estimado: 0.664 Kg/m
Largo STD: 4600 mm

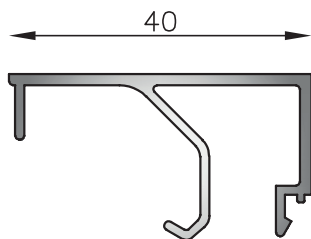


MT-6716
Recubrimiento PF+PM lateral
Peso estimado: 0.505 Kg/m
Largo STD: 3800 mm

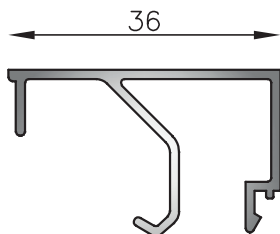


MT-6717
Parante central PF+PM corrediza
Peso estimado: 2.020 Kg/m
Largo STD: 3800 mm

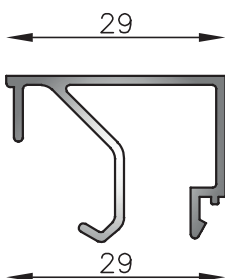
Esc 1:1



MT-6534
Contra vidrio recto interior 40mm
Peso estimado: 0.368 Kg/m
Largo STD: 6030 mm



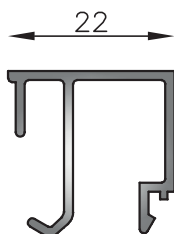
MT-0212
Contra vidrio recto interior 36mm
Peso estimado: 0.315 Kg/m
Largo STD: 6030 mm



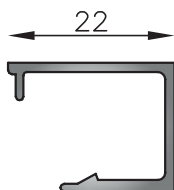
MT-0217
Contra vidrio recto interior 29mm
Peso estimado: 0.292 Kg/m
Largo STD: 6030 mm



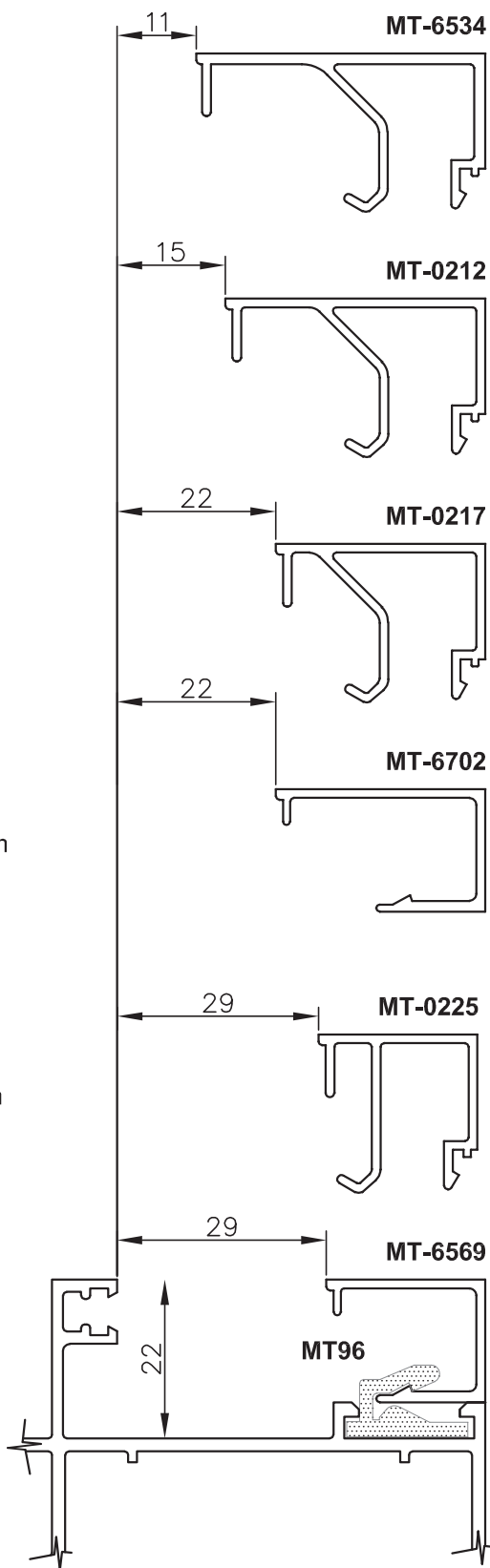
MT-6702
Contra vidrio recto interior 29mm
Peso estimado: 0.211 Kg/m
Largo STD: 6200 mm



MT-0225
Contra vidrio recto interior 22mm
Peso estimado: 0.257 Kg/m
Largo STD: 6030 mm

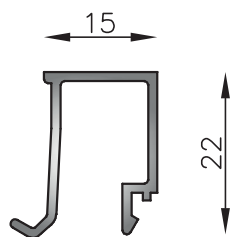


MT-6569
Mass R60 Contra vidrio 17 mm
Peso estimado: 0.194 Kg/m
Largo STD: 6200 mm

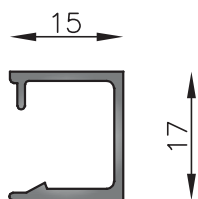


Esc 1:1

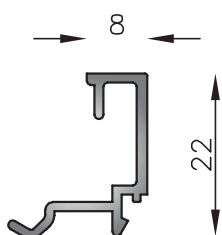
Atención: Colocar un clip de contra vidrio MT96 a 40mm de cada esquina y el resto a una distancia máxima de 200mm entre cada uno. En caso de necesitar retirar el contra vidrio cambiar los MT96, debido a que pierde su capacidad de sujeción. Todos los valores son orientativos y están sujetos a las propias tablas de los fabricantes de herrajes que garanticen su funcionalidad y durabilidad.



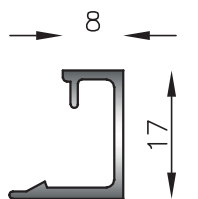
MT-0226
Contra vidrio recto interior 15mm
Peso estimado: 0.210 Kg/m
Largo STD: 6030 mm



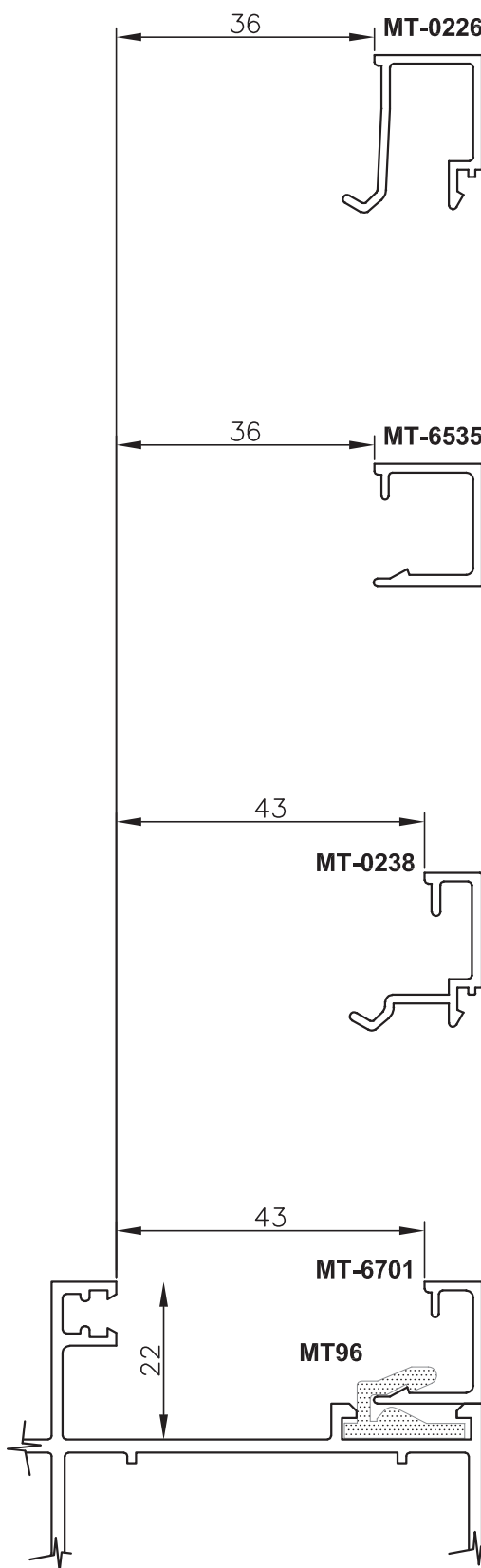
MT-6535
Contra vidrio recto interior 15mm
Peso estimado: 0.166 Kg/m
Largo STD: 6030 mm



MT-0238
Contra vidrio recto interior 8mm
Peso estimado: 0.183 Kg/m
Largo STD: 6030 mm
















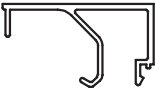
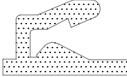
MT-6701
Contra vidrio recto interior 8mm
Peso estimado: 0.143 Kg/m
Largo STD: 6200 mm



Esc 1:1

Atención: Colocar un clip de contra vidrio MT96 a 40mm de cada esquina y el resto a una distancia máxima de 200mm entre cada uno. En caso de necesitar retirar el contra vidrio cambiar los MT96, debido a que pierde su capacidad de sujeción. Todos los valores son orientativos y están sujetos a las propias tablas de los fabricantes de herrajes que garanticen su funcionalidad y durabilidad.

Tabla de burletes y contravidrios para determinar el espesor del vidrio en el paño fijo

Tabla de burletes y contravidrios para determinar el espesor del vidrio				
MB 68 Burlete para acristalar				
Cuña 2 mm	Cuña 3 mm	Cuña 4 mm	Contravidrios	
MB 29 	MB 30 	MB 31 	Contravidrios para el paño fijo del sistema	
Espesores de vidrios (VS - DVH)			Rectos	Curvos
38 Sin burletes, con sellador.	37 Sin burletes, con sellador.	36 Sin burletes, con sellador.	 MT-6701	 MT-0238
31 Sin burletes, con sellador.	30	29	 MT-6535	 MT-0226
24	23	22	 MT-6569	 MT-0225
17	16	15	 MT-6702	 MT-0217
10	9	8	/	 MT-0212
6	5	4	/	 MT-6534
			 MT96	/
Espesores de vidrios simples estándar : 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 19 mm.-				
Espesores de cámaras estándar para DVH : 6 - 9 - 12 - 15 - 20 mm .-				

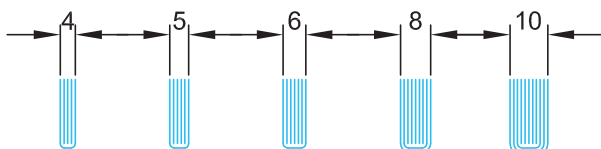


Atención: Colocar un clip de contravidrio MT96 a 40mm de cada esquina y el resto a una distancia máxima de 200mm entre cada uno. En caso de necesitar retirar el contravidrio, reemplazar los MT96.

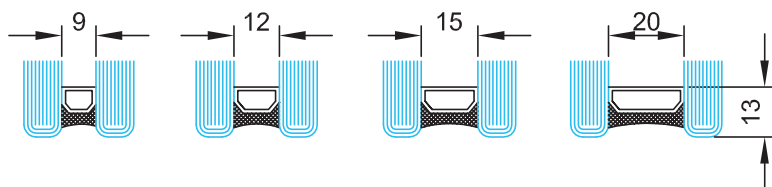
Tabla de burletes, contravidrios y combinaciones de DVH posibles en el paño fijo

Combinaciones de DVH						
Espesores del DVH (mm)	23	4/15/4	5/12/6	6/9/8	4/9/10	-
	24	4/15/5	6/12/6	4/12/8	5/9/10	8/6/10
	25	5/15/5	4/15/6	5/12/8	8/9/8	6/9/10
	30	5/20/5	4/20/6	5/15/10	8/12/10	-
	31	5/20/6	8/15/8	6/15/10	-	-
	32	6/20/6	4/20/8	10/12/10	-	-
Espesores de vidrios simples estándar : 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.-						
Espesores de cámaras estándar para DVH : 6 - 9 - 12 - 15 - 20 mm .-						

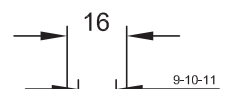
Espesores de vidrios simples estándar : 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.-



Espesores de cámaras estándar para DVH : 6 - 9 - 12 - 15 - 20 mm .-



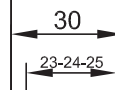
MB 29
Cuña 2 mm
MB 30
Cuña 3 mm
MB 31
Cuña 4 mm



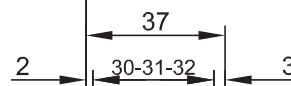
MT-6702
MB 29
MB 30
MB 31



MT-6569
MB 29
MB 30
MB 31



MT-6535
MB 29
MB 30
MB 31













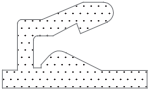


MT-6701
Sellador climático

Espesores de DVH de 30-31-32 van sin burletes y con sellador.

DVH: Doble Vidriado Hermético

Tabla de burletes, contravidrios y combinaciones de DVH posibles
en el paño móvil

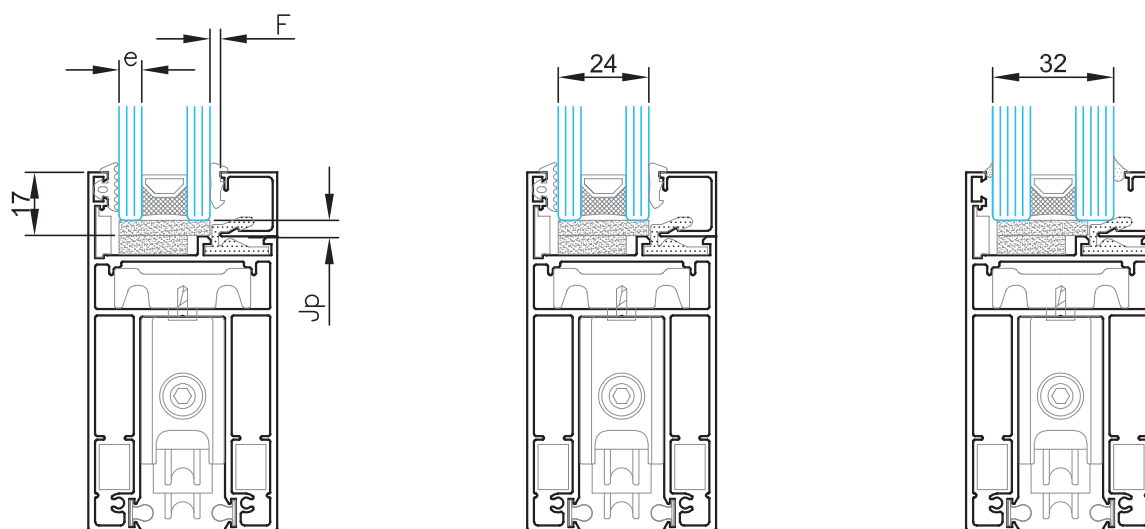
Tabla de burletes y contravidrios para determinar el espesor del vidrio				
Cuña 2 mm		Cuña 3 mm	Cuña 4 mm	Contravidrios
MB 68 Burlete para acristalar 				
MB 29 	MB 30 	MB 31 	Contravidrios para el paño corredizo y alzante	
Espesores de vidrios (VS - DVH)			Rectos	Curvos
32 Sin burletes, con sellador.	31 Sin burletes, con sellador.	30 Sin burletes, con sellador.	 MT-6701	 MT-0238
25	24	23	 MT-6535	 MT-0226
18	17	16	 MT-6569	 MT-0225
11	10	9	 MT-6702	 MT-0217
			 MT96	
Espesores de vidrios simples estándar : 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 19 mm.-				
Espesores de cámaras estándar para DVH : 6 - 9 - 12 - 15 - 20 mm .-				



Atención: Colocar un clip de contravidrio MT96 a 40mm de cada esquina y el resto a una distancia máxima de 200mm entre cada uno. En caso de necesitar retirar el contravidrio, reemplazar los MT96.

Tabla de dimensiones mínimas de acristalamiento

Lado más largo del panel de vidrio L	Cubierta mecánica del borde M (mm) y la holgura del borde Jp (mm) para varias condiciones de espesores de vidrio con el panel más grueso e (mm)									
	e < 6		6 < e ≤ 8		8 < e ≤ 12		12 < e ≤ 15		15 < e ≤ 25	
	M	Jp	M	Jp	M	Jp	M	Jp	M	Jp
L ≤ 1 m	6	3	6	3	7	3	7	4	8	4
1 m < L ≤ 2 m	7	4	7	4	8	4	8	4	10	4
2 m < L ≤ 4,5 m	10	5	10	5	11	5	11	5	12	5
4,5 m < L ≤ 6 m	10	6	10	6	11	6	11	6	12	6
L > 6 m paneles excepcionales para los que conviene estudiar cada caso en particular.										
<p>Nota:</p> <p>1.- Los valores para la holgura de borde Jp toman en consideración las tolerancias del corte del vidrio.</p> <p>2.- Cuando la hoja que contiene al vidrio tiene perforaciones para drenaje del agua, la holgura de borde Jp no debe ser menor a 6 mm.</p> <p>3.- Esta tabla no se aplica para instalaciones de vidrios en sistemas inclinados.</p>										



DVH: Doble Vidriado Hermético

Nota:

Para instalación con la cota F 3 mm ±0.5 .
Para instalación con burletes la cota F mínimo 2 mm.

Recomendaciones para la correcta ubicación de calzos de acristalamiento.

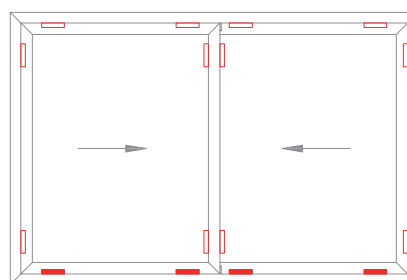
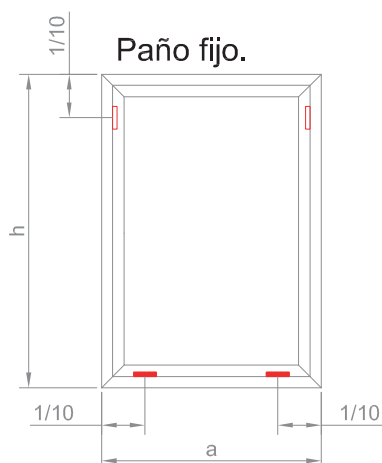
-Calzo, definición: Es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el bastidor para prevenir el contacto entre ambos.

-Requisitos: Los calzos deberán ser de un material imputrescible e inalterable a temperaturas entre -10 y +80 °C.

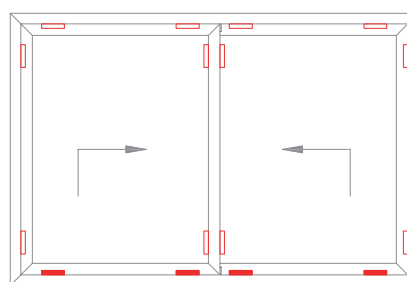
-No se admitirán calzos cuya dureza sea igual o superior a la del vidrio ej. (metal, piedra natural etc) ni los de insuficiente resistencia mecánica ej. (carton,papel etc).

-Dimensiones: El ancho de los calzos será al menos igual al espesor del vidrio, el largo nunca será menor de 50mm y su espesor varia entre 3 y 5 mm.

-La distancia entre la esquina del bastidor y el borde mas cercano del calzo debe ser $\frac{1}{10}$ del lado ("a" o "h") y mayor a 50mm, para prevenir tensiones excesivas sobre la esquina del vidrio.



Ventana y puerta corrediza



Ventana y puerta Alzante

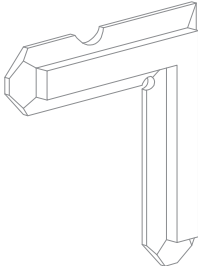
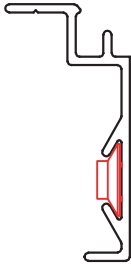
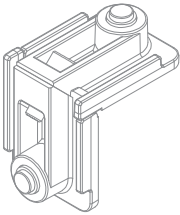
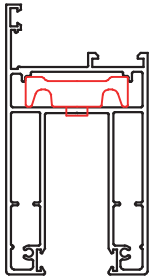
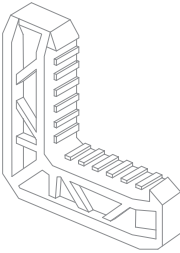
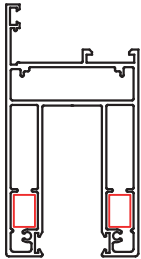
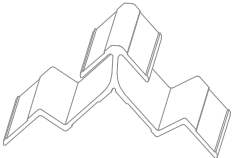

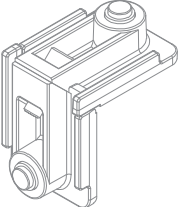
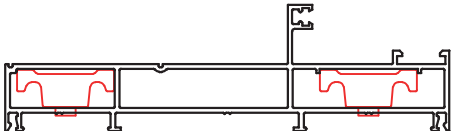
- Calzo de apoyo
- ⊏ Calzo perimetral

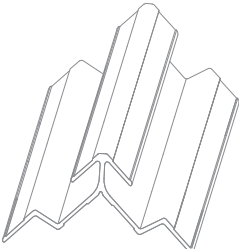
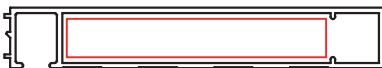
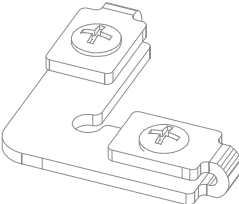

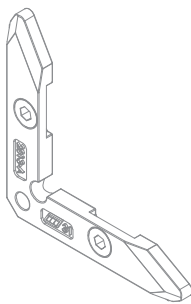
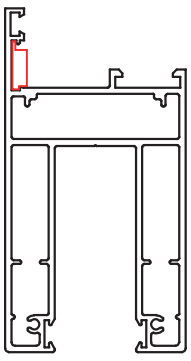
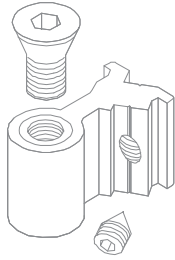
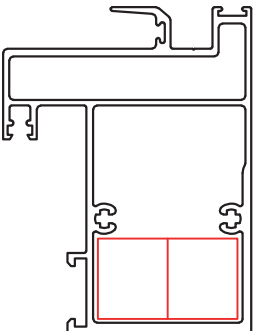
Recomendaciones:

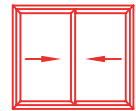
En ventanas y puertas corredizas los calzos de apoyo deberán colocarse encima de las ruedas

Dureza de los calzos de apoyo: 65° a 75° Shore

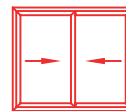
Dureza de los calzos perimetrales: 35° a 45° Shore

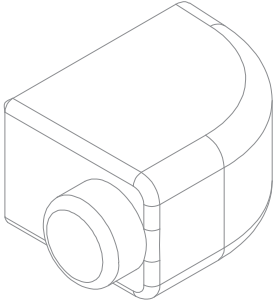
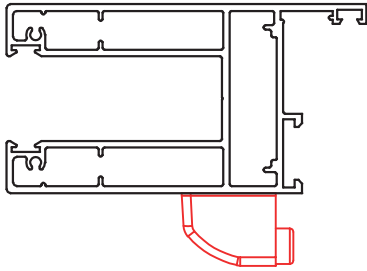
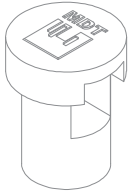
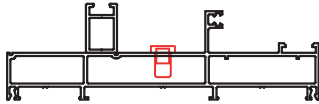
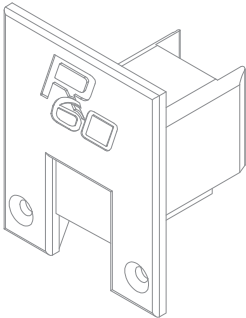
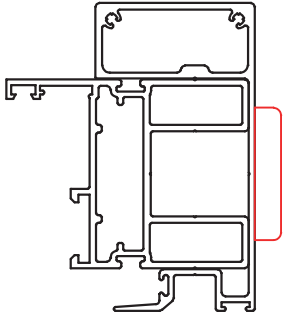
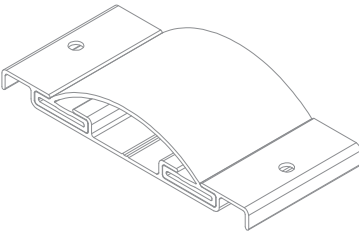
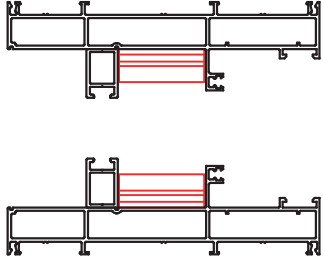
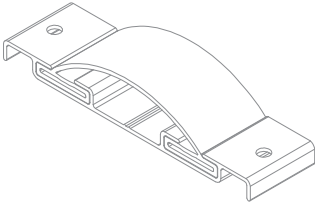
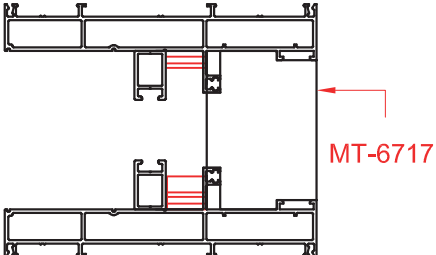
Código	Descripción	Forma	Aplicación
ME66	Escuadra de alineación		
ME69 0445B -Monticelli -Comunello	Escuadra de tracción		
ME73	Escuadra plastica		
ME78	Escuadra para premarco		
ME83 -Monticelli -Comunello	Escuadra de tracción		

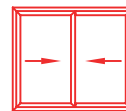
Código	Descripción	Forma	Aplicación
ME301	Escuadra para premarco de 3 guías		
ME334	Escuadra de alineación		
MEX1 2013-A -Monticelli -Comunello	Escuadra de alineación		
ME84	Escuadra para travesaño		



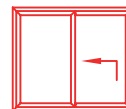
Código	Descripción	Forma	Aplicación
MXH1	Manija multipunto		
	Cerradura multipunto		
	Cierre multipunto Giesse		
	Cierre multipunto Roto Frank		
MRX1	Carro regulable doble GTR340302A Pabose 400Kg Radio 3mm		



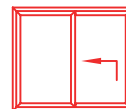
Código	Descripción	Forma	Aplicación
MT11	Tope de goma exterior		
MT130	Boca de desagüe a caja de agua		
MTR3.0	Tope guía central		
MT317-A	Tapón de cruce de hojas central (46 mm) Ver pag. 111		
MT317-B	Tapón de cruce de hojas central (20 mm) Ver pag. 111		



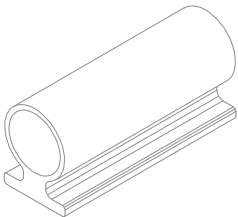
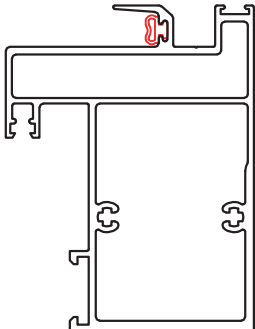
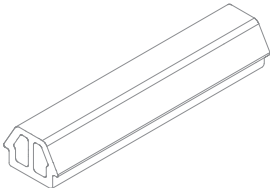
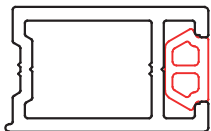
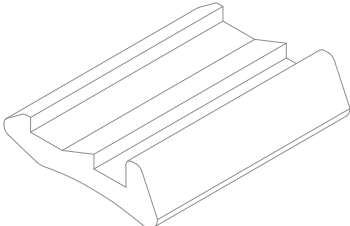
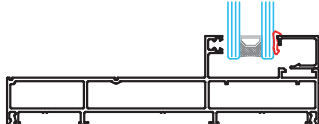
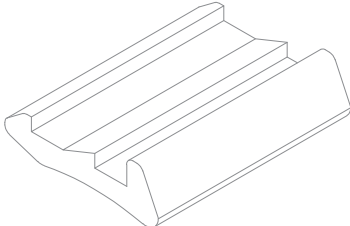
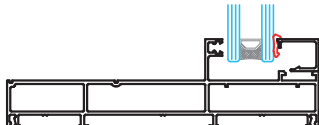
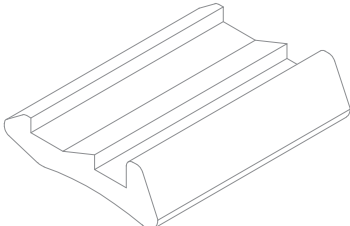
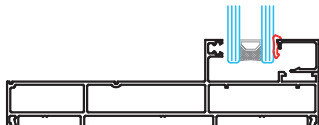
Código	Descripción	Forma	Aplicación
MT318	Estabilizador superior de hoja		
MT319	Tapa parante reforzado MT-6704/05/06		
SBR - MT6711/4	Tapón caja de agua de 2 guías para MT6711 y MT6714 exterior		
SBR - MT6711	Tapón caja de agua de 2 guías para MT6711 interior		
SBR - MT6714	Tapón caja de agua de 2 guías para MT6714 interior		

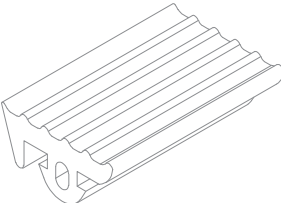
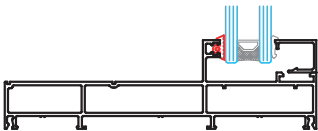
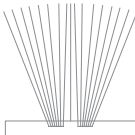
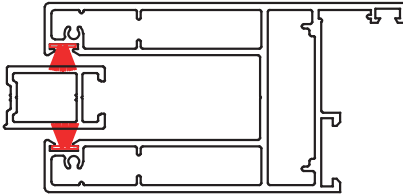
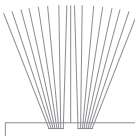
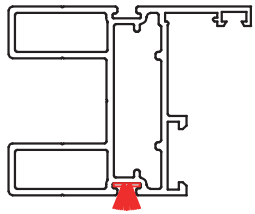

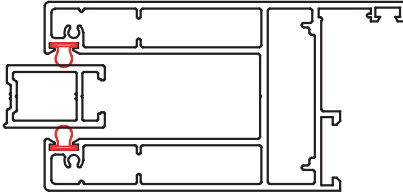


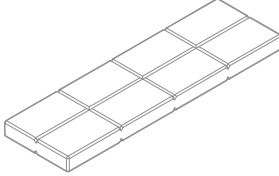
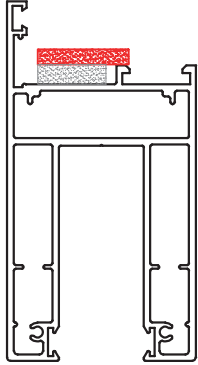
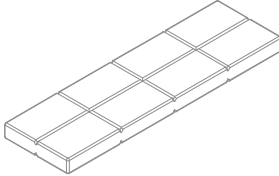
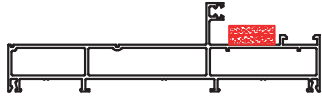
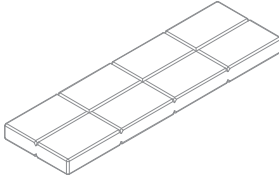
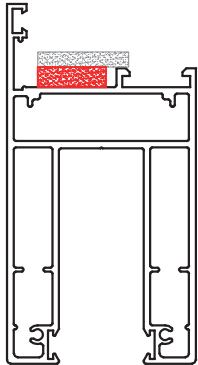
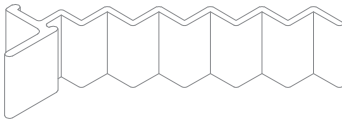
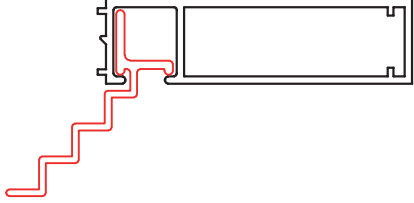
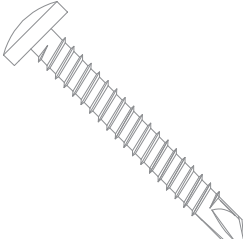
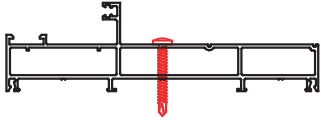
Código	Descripción	Forma	Aplicación
MHX2	Manija multipunto		
	Cubeta exterior multipunto		
	Cierre multipunto		
MRX2	Carro Alzante 300 Kg		
MRX3	Carro adicional Alzante 400 Kg		


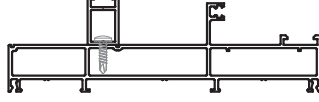
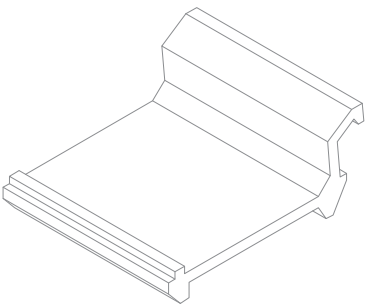
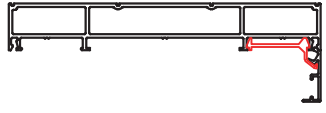
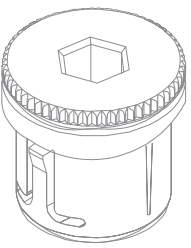
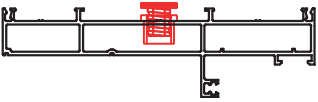
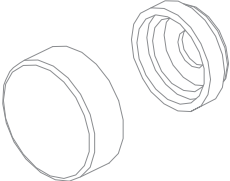
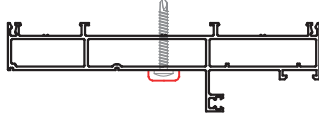
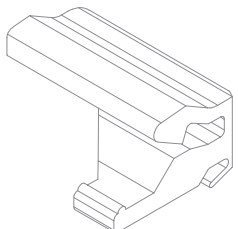
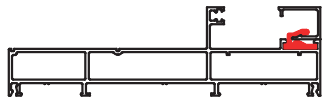


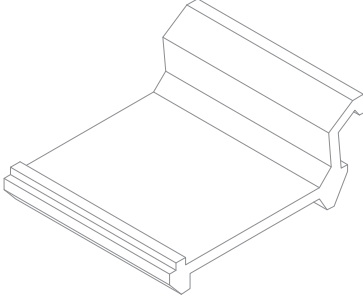
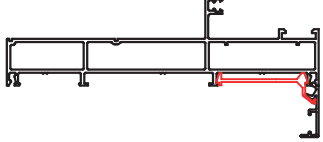
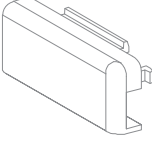
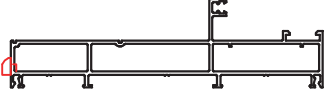

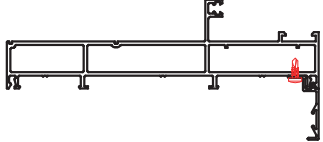
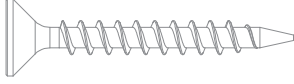
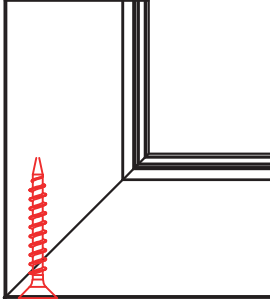
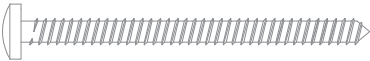
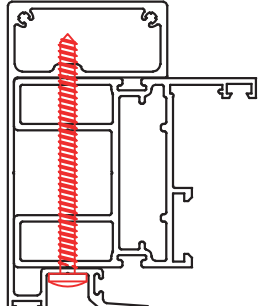
Código	Descripción	Forma	Aplicación
MRX4	Varilla de conexión ø8mm longitud 700/1850mm		
MRX5	Varilla de conexión ø8mm longitud 1851/3300mm		

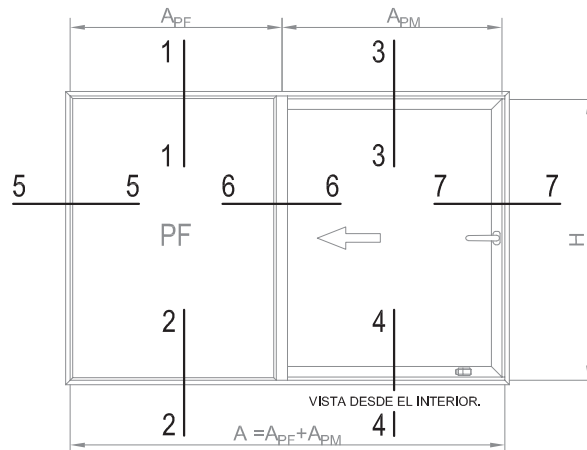
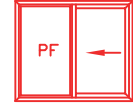
Código	Descripción	Forma	Aplicación
AEL	Burlete doble contacto		
MBX	Burlete perimetral de marco		
MB29	Burlete cuña 2mm		
MB30	Burlete cuña 3mm		
MB31	Burlete cuña 4mm		

Código	Descripción	Forma	Aplicación
MB68	Burlete exterior para vidrio		
MC14	Felpa 7x6 con lámina central		
MC15	Felpa 7x7 con lámina central		
QL01	Q-Lon Código 69650 Schlegel Giesse		

Código	Descripción	Forma	Aplicación
CAL424	Calzo de 4 mm de espesor por 24 mm de ancho		
CAL524	Calzo de 5 mm de espesor por 24 mm de ancho		
CAL624	Calzo de 6 mm de espesor por 24 mm de ancho		
MS9	Grampa de amure		
MT1	Tornillo auto perforante N°10x1 1/2" Punta Mecha DIN 7504N		

Código	Descripción	Forma	Aplicación
PAR6	Tornillo autoperforante cabeza fijadora N°6x3/4" Punta Mecha DIN 7504N		
MT87	Clip tapa premarco		
MT88	Taco regulador marco-premarco		
MT95	Tapa tornillos		
MT96	Clips contravidrios		

Código	Descripción	Forma	Aplicación
MT115	Clip tapa premarco		
MT131	Tapa de desagüe		
PAR100	Tornillo autoperforante N° 6 x 3/8" P. Mecha DIN 7504N		
PAR200	Tornillo parker N° 6 x 1 3/4" IRAM 5486		
PAR250	Tornillo parker N° 10 x 2 1/2" DIN7504N		



Anchos vidriados iguales

$$A_{PF} = (A - 83) / 2$$

$$A_{PM} = A - A_{PF}$$

$$P_M = A_{PM} - 7 / 2 = A - A_{PF} - 7 / 2$$

Medidas de corte ventana y puerta PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516 / 6517	Jambas premarco	H + 38	45-45	2	-
MT-6516 / 6517	Dintel y umbral premarco	A + 38	45-45	2	-
MT-6714	Jambas marco	H	45-45	2	si
MT-6714	Dintel y umbral marco	A	45-45	2	si
MT-6707	Porta guía marco jamba	H - 103	90-90	1	-
MT-6707	Porta guía marco umbral	A - 50	90-90	1	si
MT-6709	Guía umbral de radio 3 mm	A - 76	90-90	1	-
MT-6708	Porta guía dintel de marco	A - 50	90-90	1	-
MT-6712	Goterón o guía de condensación	A - 50	90-90	1	-
MT-6717	Parante central PF+PM	H - 50	90-90	1	si
MT-6569	Contravidrio recto interior	H - 60	45-45	2	-
MT-6569	Contravidrio recto interior	A _{PF} - 46	45-45	2	-
MT-6716	Recubrimiento PF + PM jamba	H - 98	90-90	1	-
MT-6715	Recubrimiento PF + PM umbral	A _{PM} - 63	90-90	2	-
MT-6700	Parante lateral de hoja	H - 87	45-45	1	si
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	P _M + 31	45-45	2	si
MT-6703	Parante central corrediza	H - 149	45-45	1	si
MT-6704	Solapa central de hoja	H - 87	90-90	0-1	si
MT-6705	Solapa central reforzada	H - 87	90-90	0-1	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	H - 87	90-90	0-1	si
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	H - 243	45-45	2	-
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	P _M - 125	45-45	2	-

Medidas de corte ventana PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°

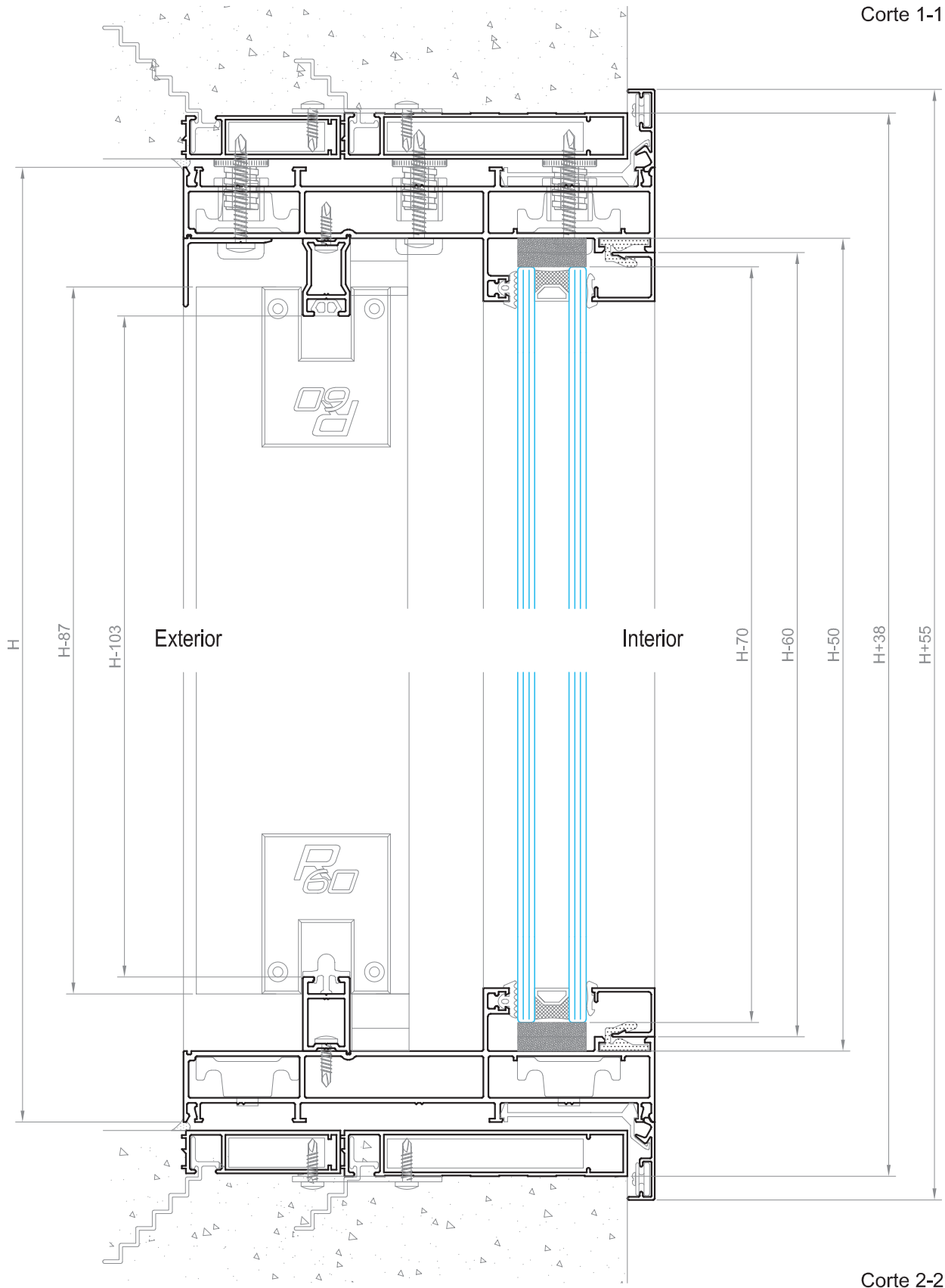
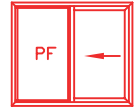
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	H + 55	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	2	-

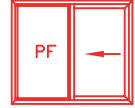
Medidas de corte puerta PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	Ajustar(*)	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	1	-



(*) Ajustar medida según nivel de piso terminado. Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M.
A_{PF} = (A-83)/2 y P_M = A-A_{PF}-7/2 (Medida para obtener el mismo valor de ancho en el vidrio de PF y PM)

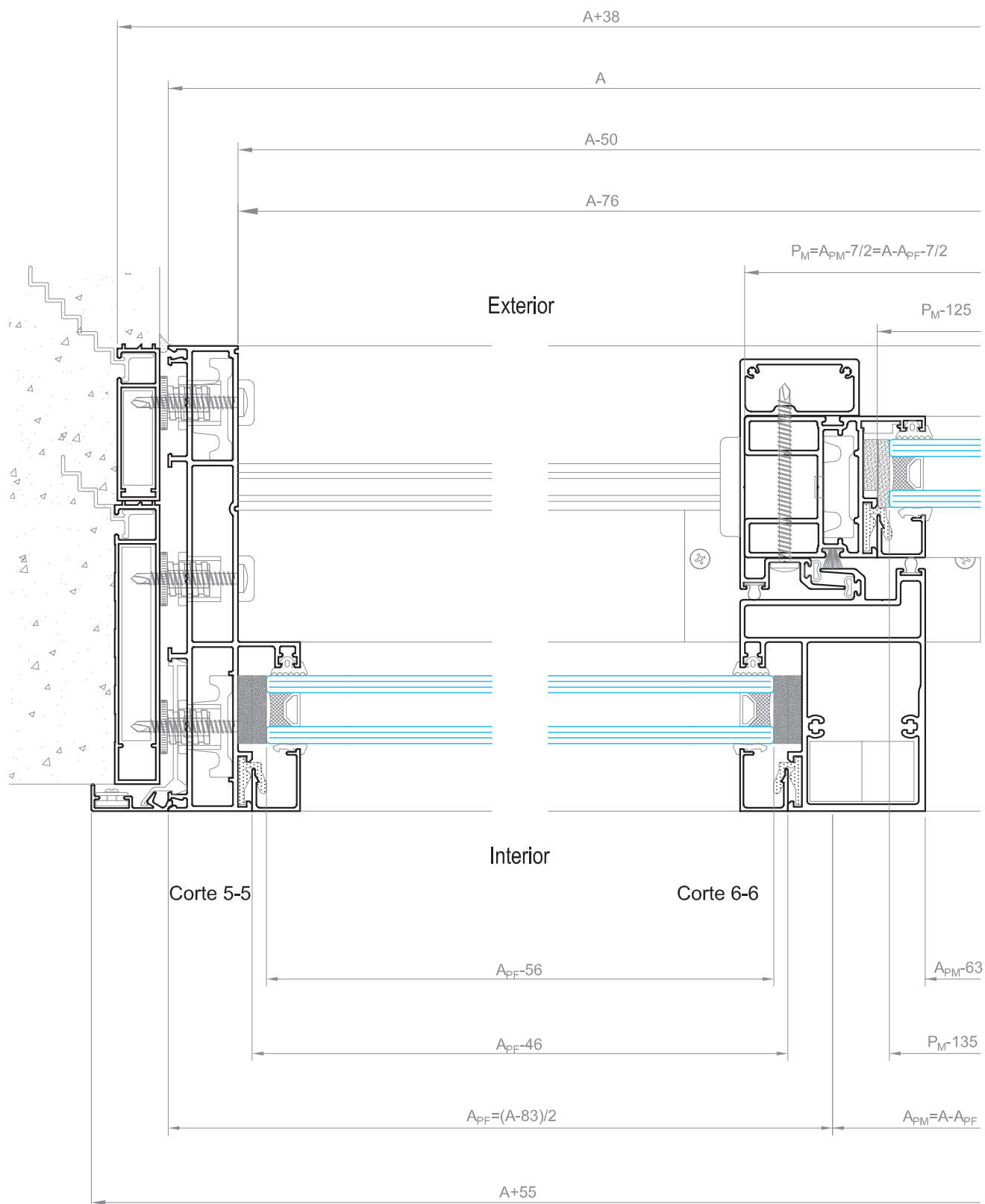
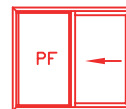


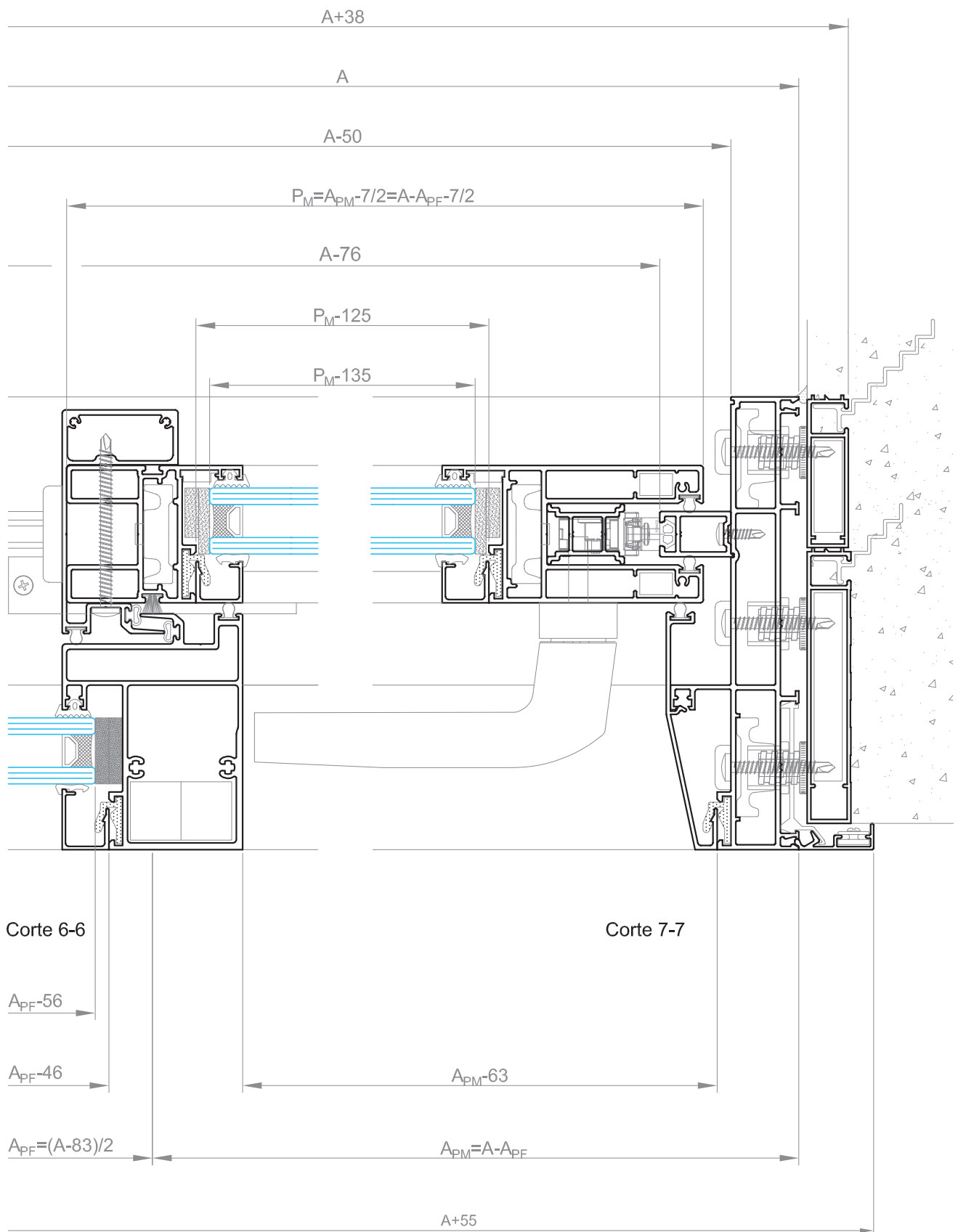
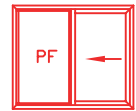


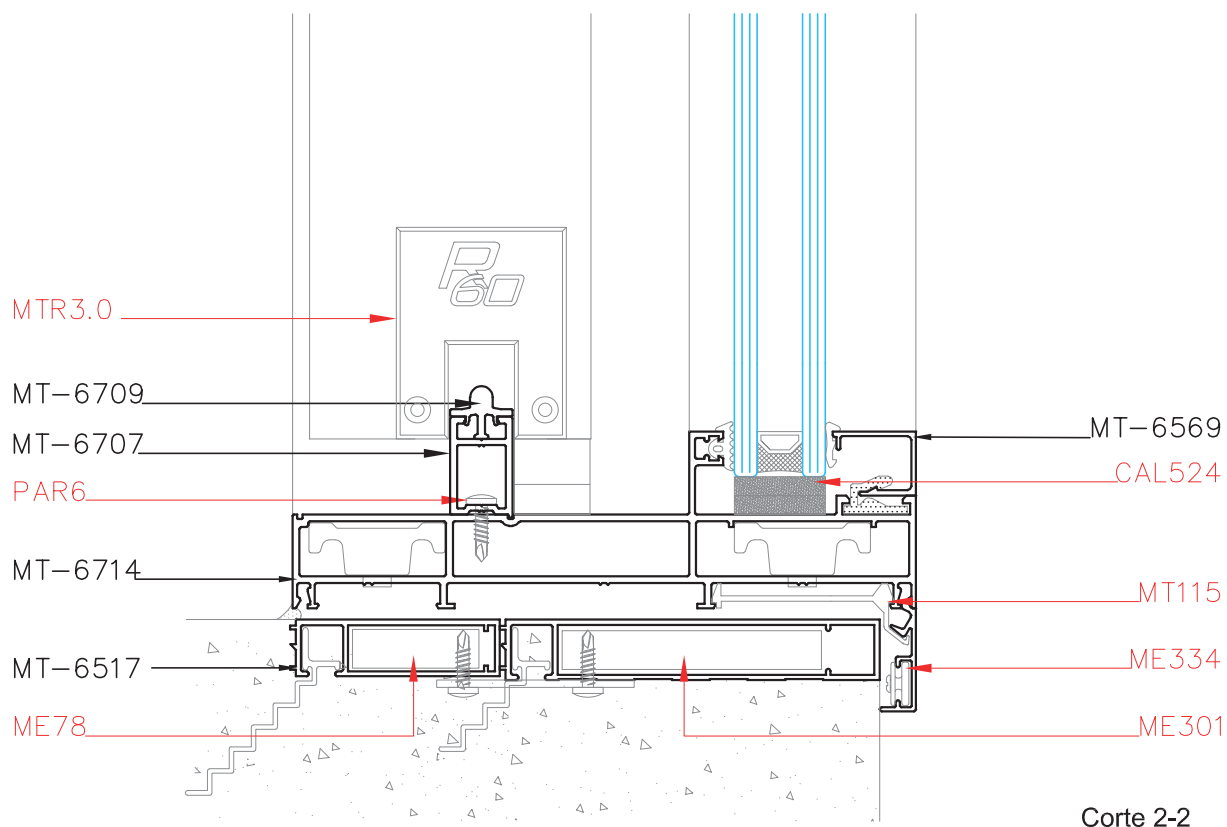
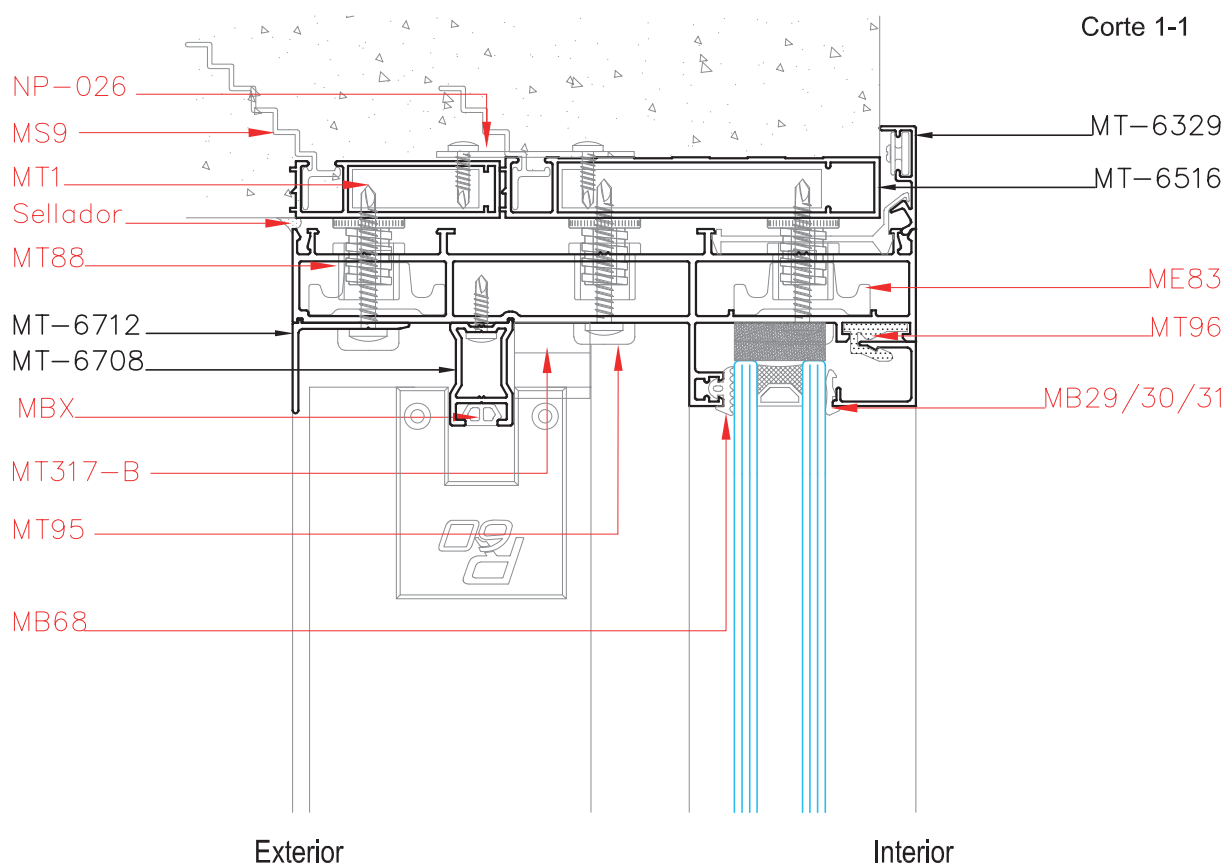
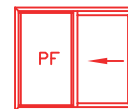
Corte 3-3



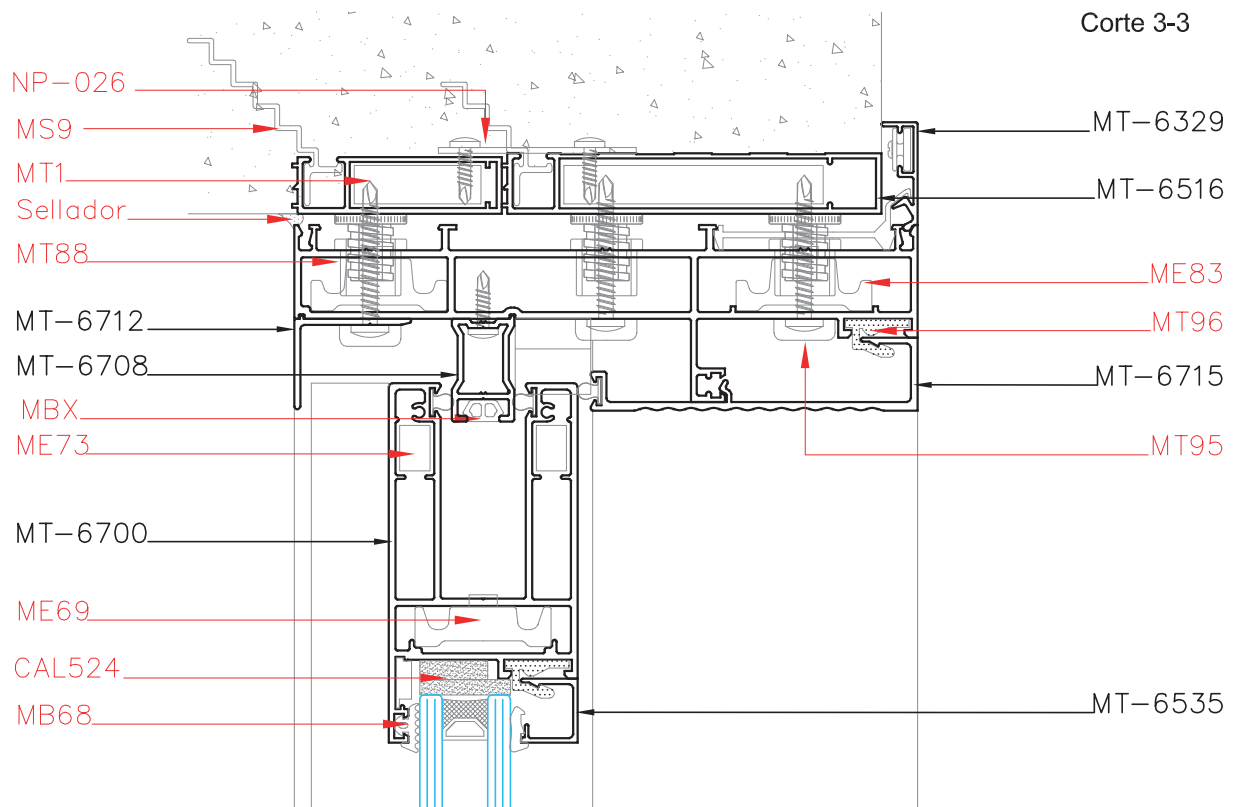
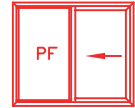
Corte 4-4



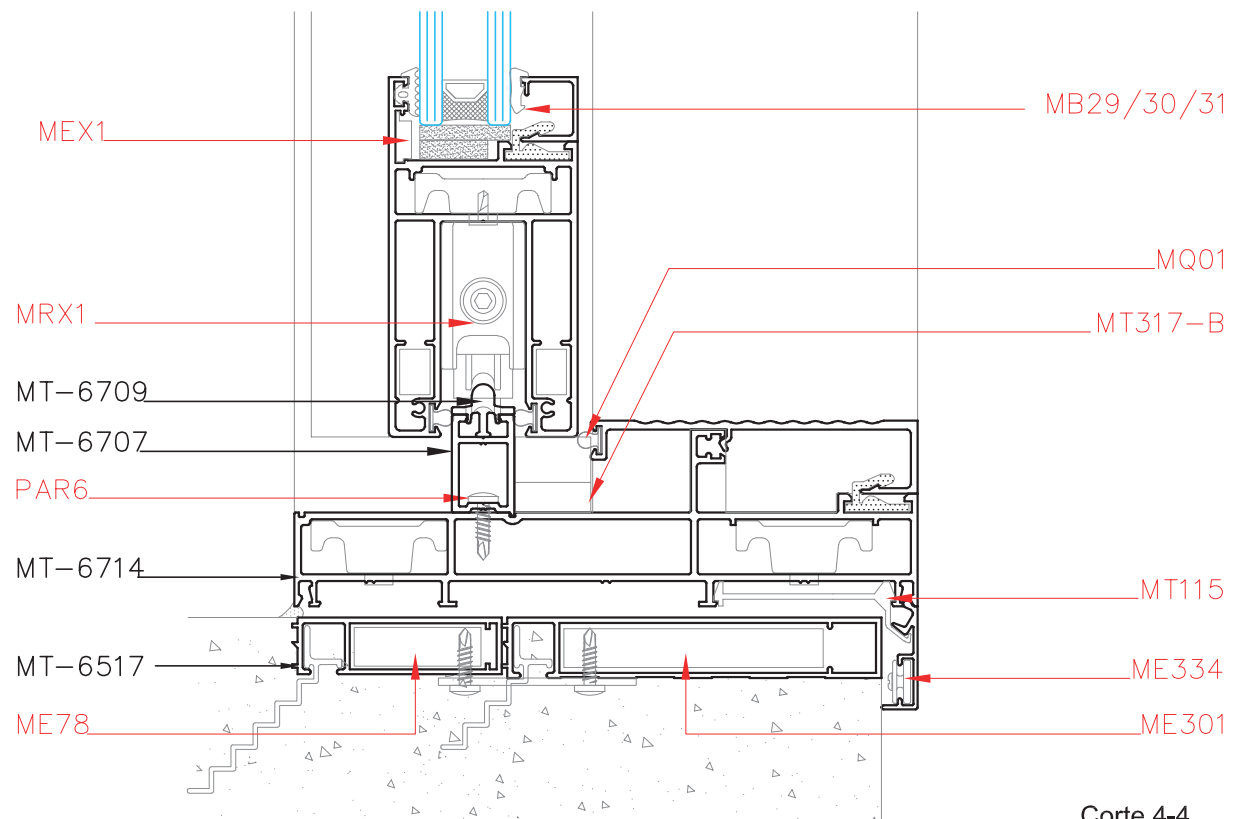




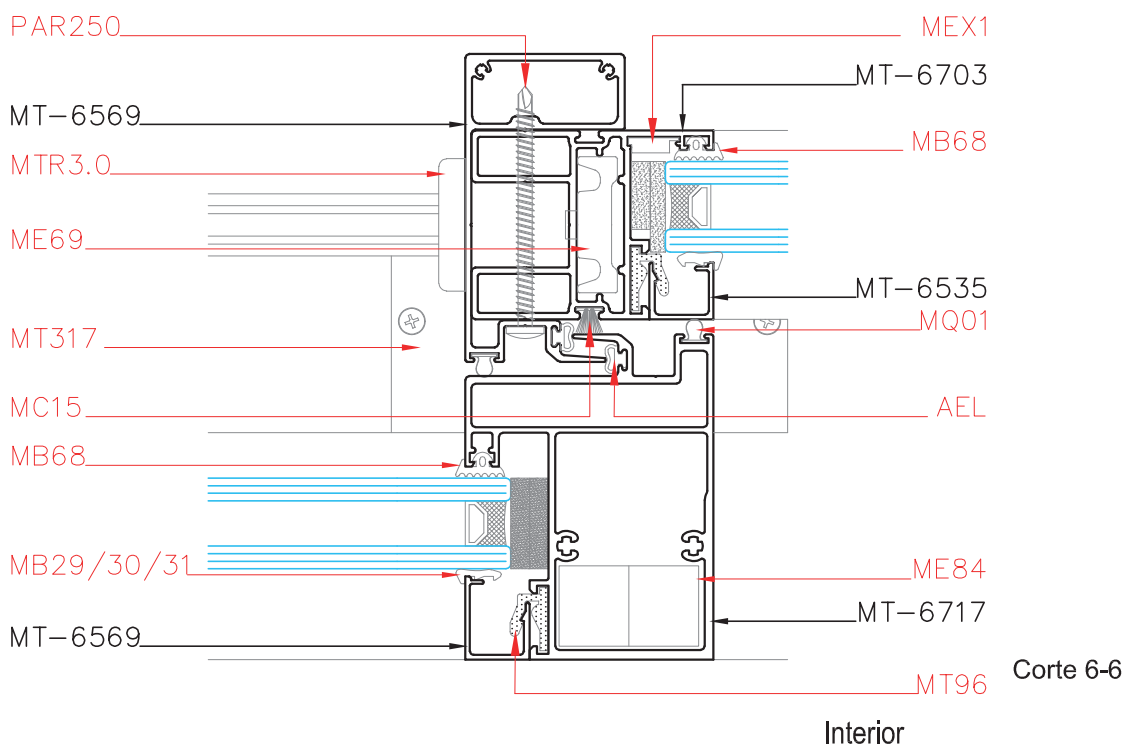
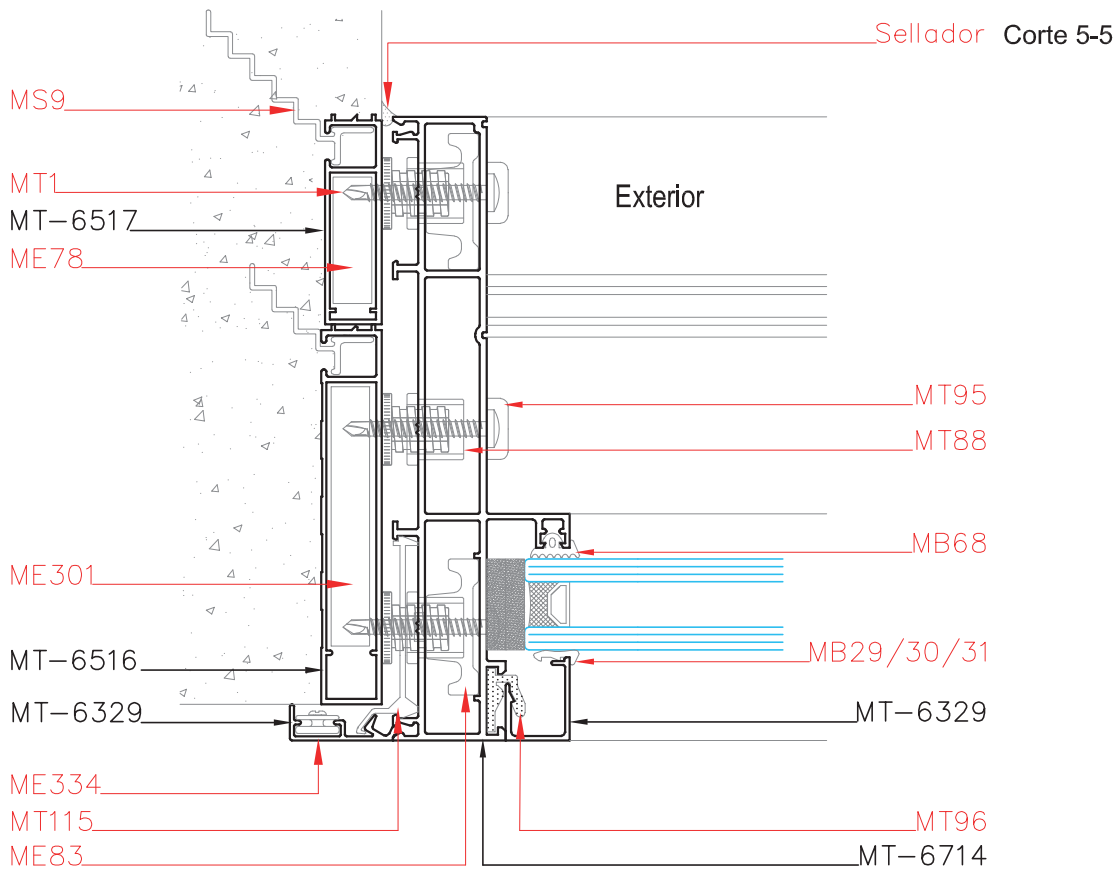
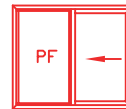
Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.

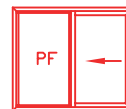


Exterior

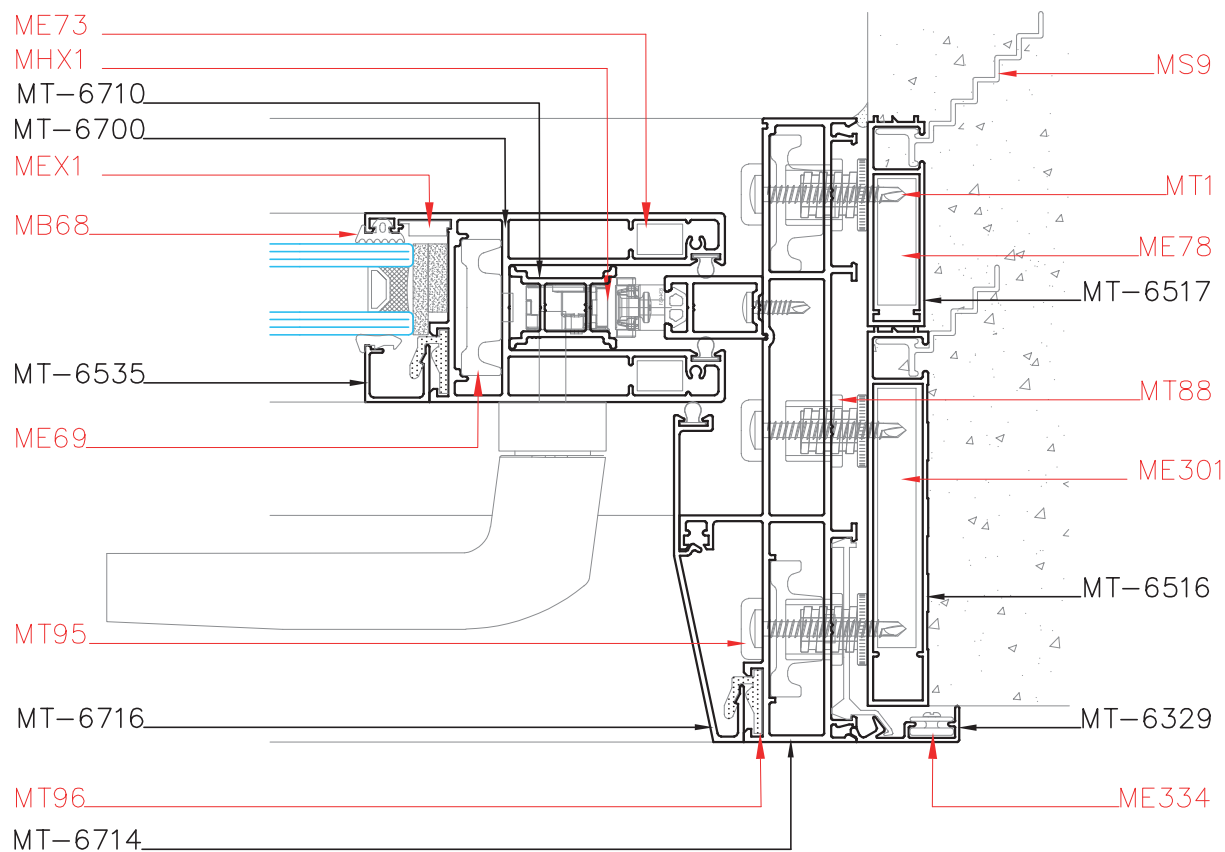
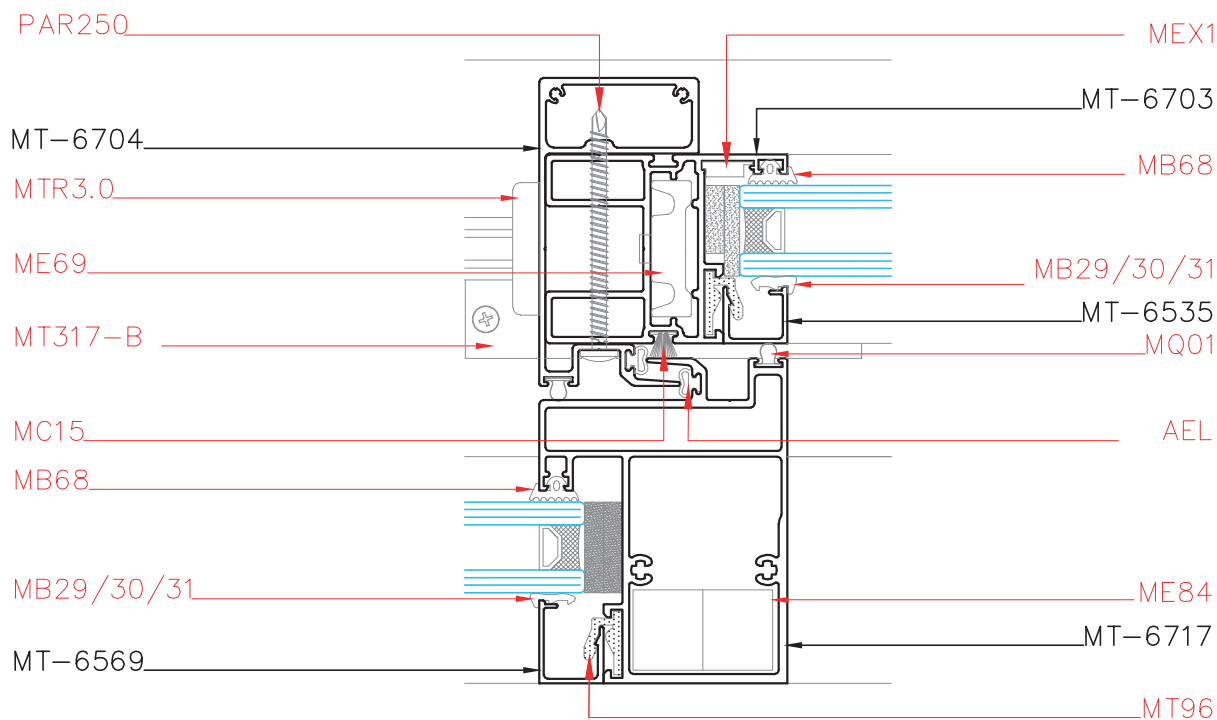


Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.

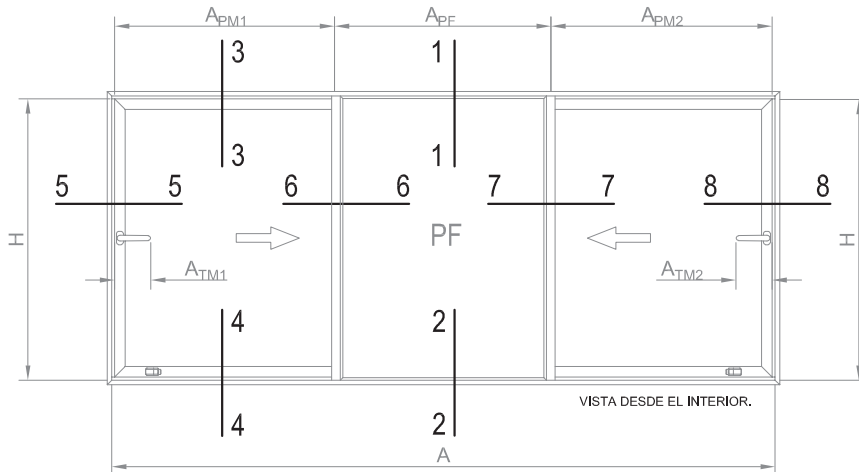




Corte 6-6



Corte 7-7



$$A_{PF} = A/2 - A_{TM1,2} - 28$$

$$P_{M1,2} = P_{M1} = P_{M2} = (A + 2 \times A_{TM1,2}) / 4 + 10$$

$$A_{PF} = A - A_{PM1} - A_{PM2}$$

$$P_{M1,2} = A_{PM1,2} - 7/2 = (A - A_{PF}) / 2 - 7/2$$

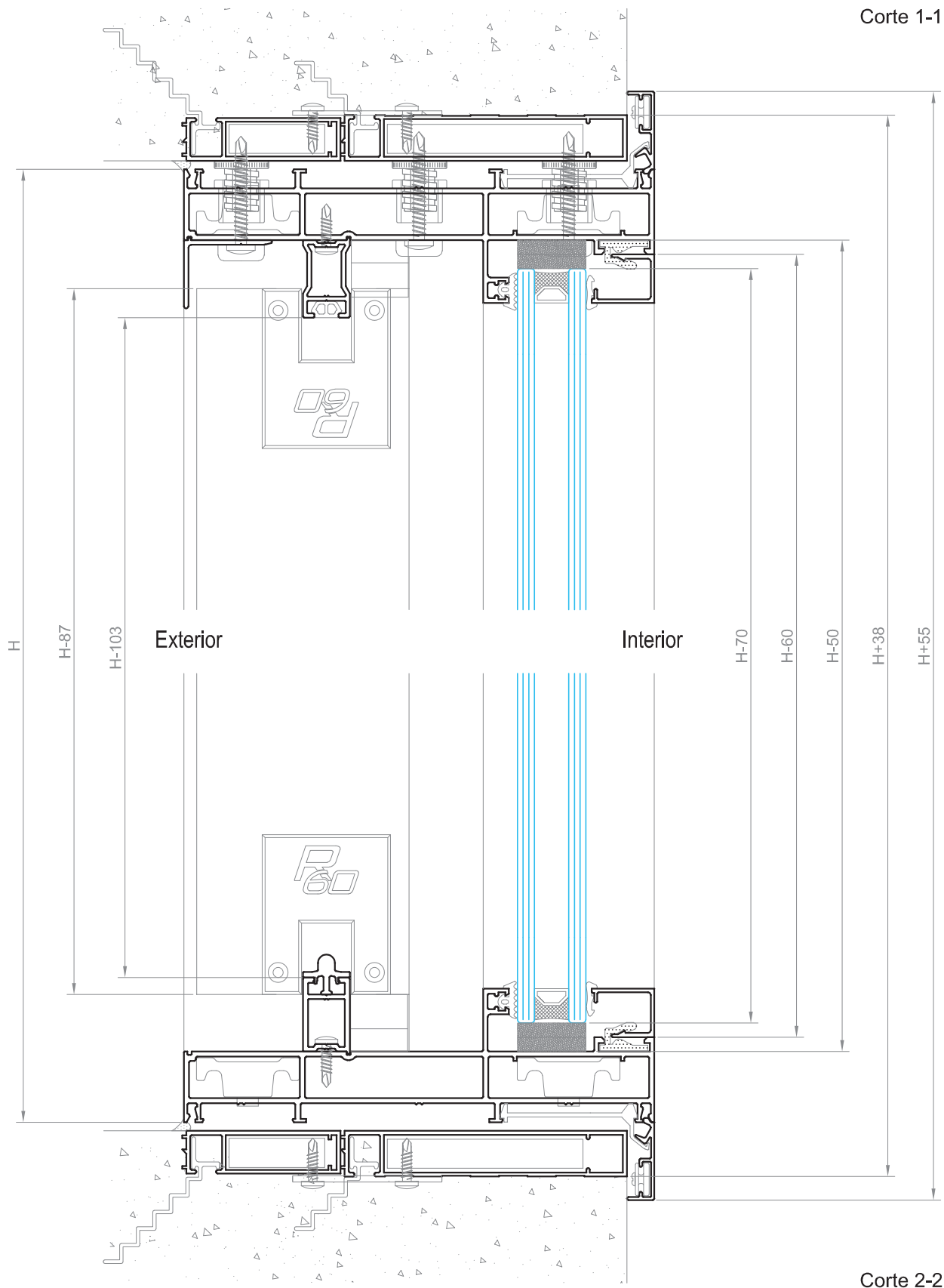
Medidas de corte ventana y puerta PM + PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°					
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516 / 6517	Jambas premarco	H + 38	45-45	2	-
MT-6516 / 6517	Dintel y umbral premarco	A + 38	45-45	2	-
MT-6714	Jambas marco	H	45-45	2	si
MT-6714	Dintel y umbral marco	A	45-45	2	si
MT-6707	Porta guía marco jamba	H - 103	90-90	2	-
MT-6707	Porta guía marco umbral	A - 50	90-90	1	si
MT-6709	Guía umbral de radio 3 mm	A - 102	90-90	1	-
MT-6708	Porta guía dintel de marco	A - 50	90-90	1	-
MT-6712	Goterón o guía de condensación	A - 50	90-90	1	-
MT-6717	Parante central PF+PM	H - 50	90-90	2	si
MT-6569	Contravidrio recto interior	H - 60	45-45	2	-
MT-6569	Contravidrio recto interior	A _{PF} - 32	45-45	2	-
MT-6716	Recubrimiento PF + PM jamba	H - 98	90-90	2	-
MT-6715	Recubrimiento PF + PM umbral	A _{PM} - 63	90-90	4	-
MT-6700	Parante lateral de hoja	H - 87	45-45	2	si
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	P _M + 31	45-45	4	si
MT-6703	Parante central corrediza	H - 149	45-45	2	si
MT-6704	Solapa central de hoja	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6705	Solapa central reforzada	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	H - 243	45-45	4	-
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	P _M - 125	45-45	4	-

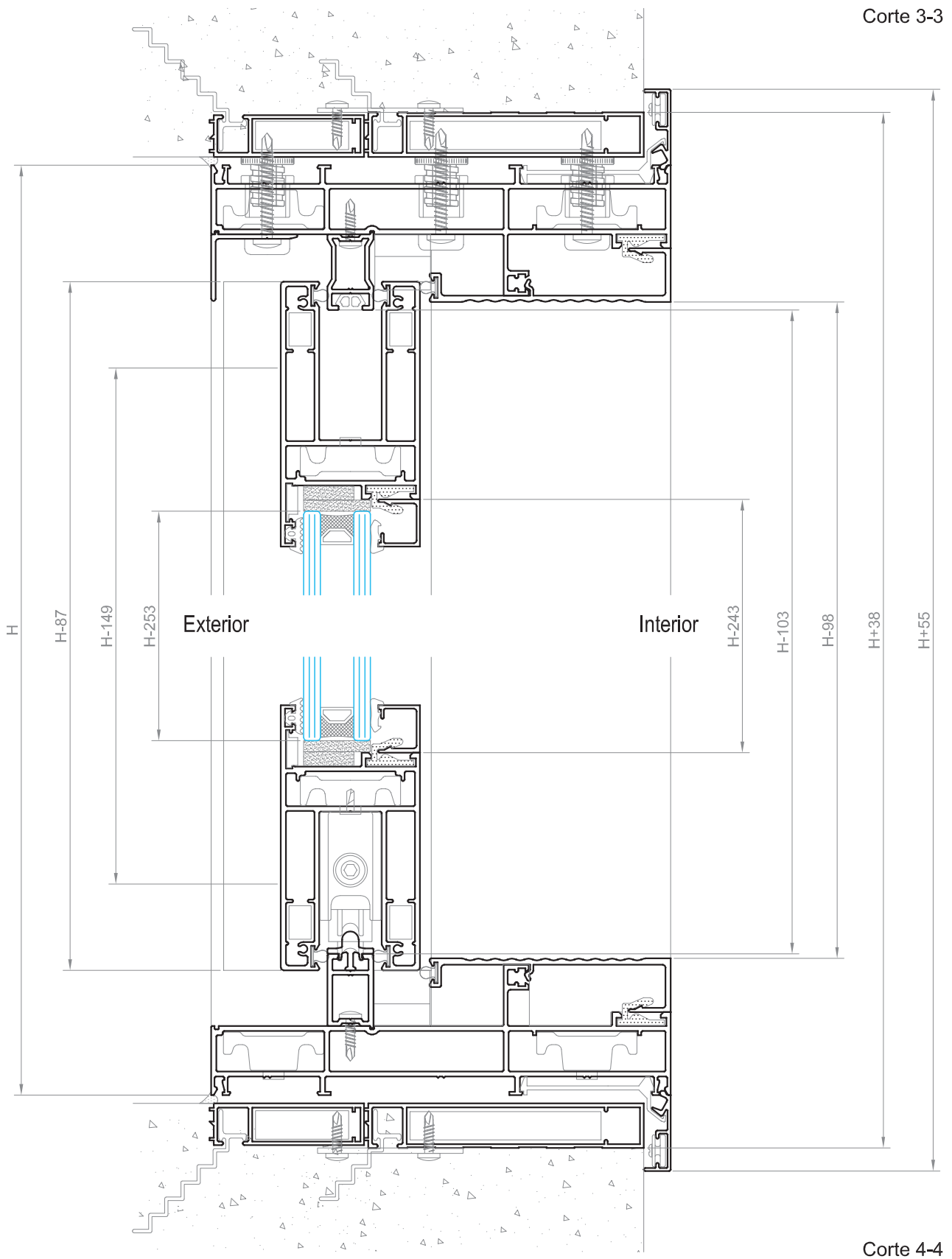
Medidas de corte ventana y puerta PM + PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°					
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	H + 55	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	2	-

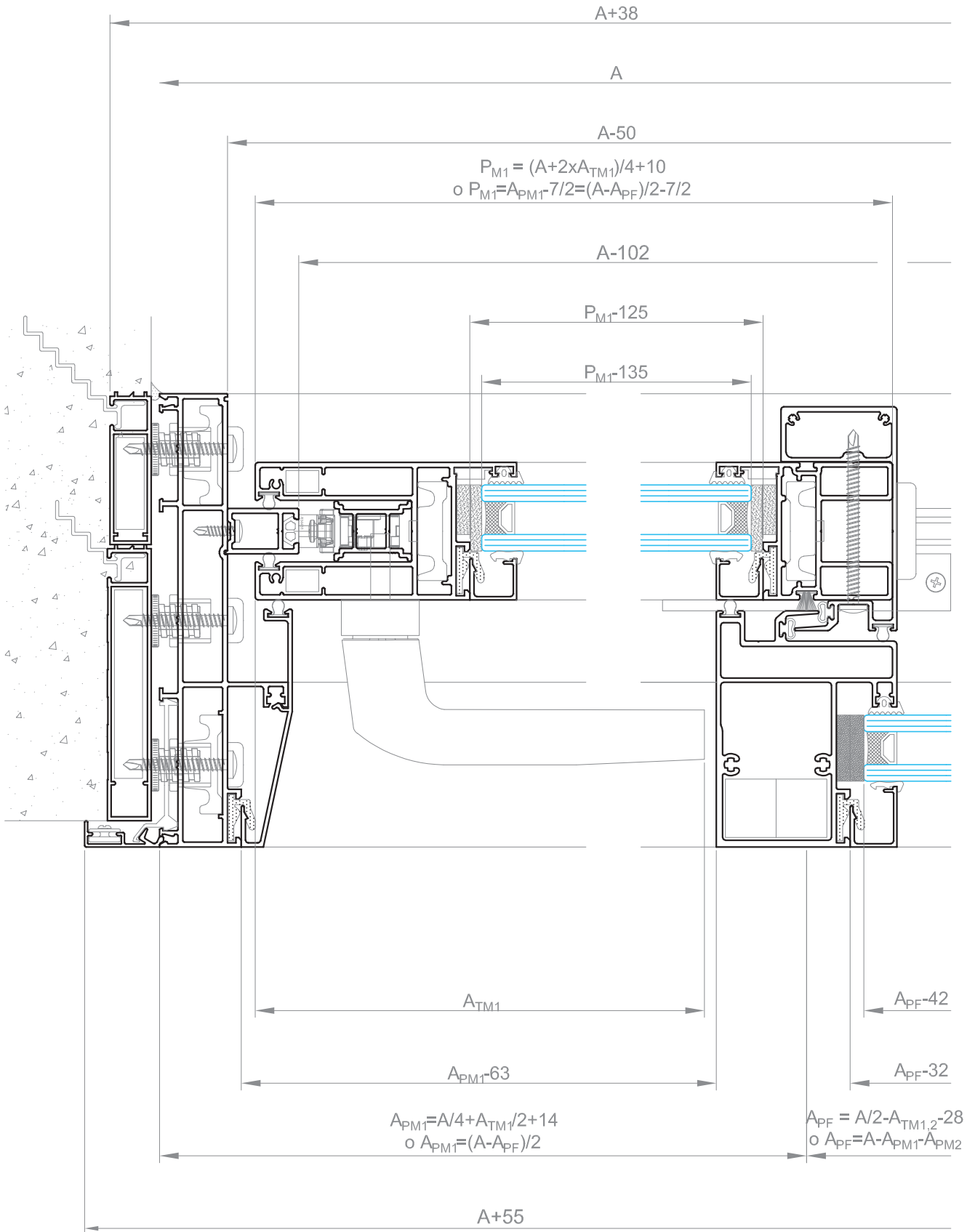
Medidas de corte ventana y puerta PM + PF + PM corrediza de 1 hoja, marco y hoja a 45°					
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	Ajustar(*)	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	1	-



(*) Ajustar medida según nivel de piso terminado.
Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M.

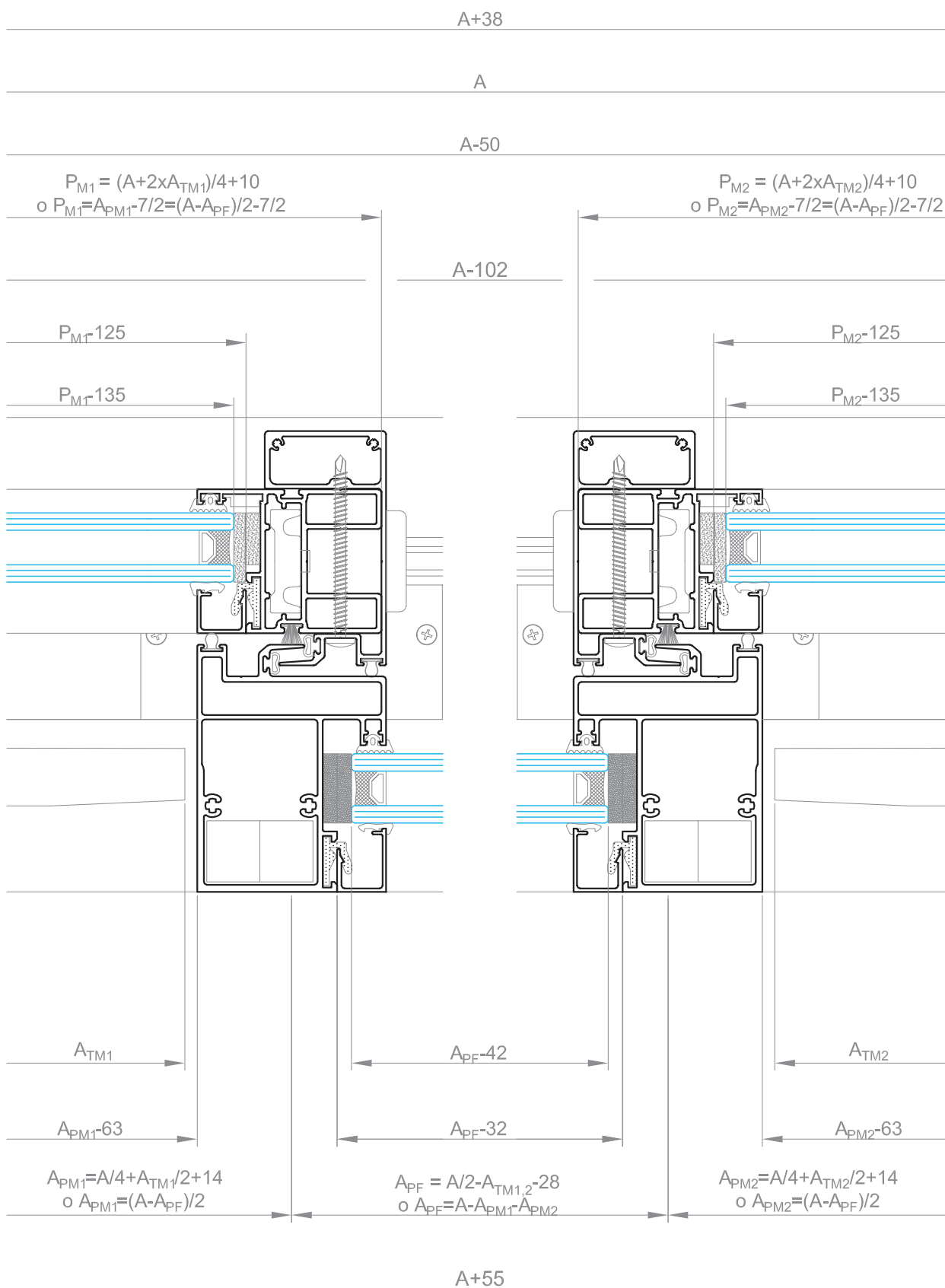






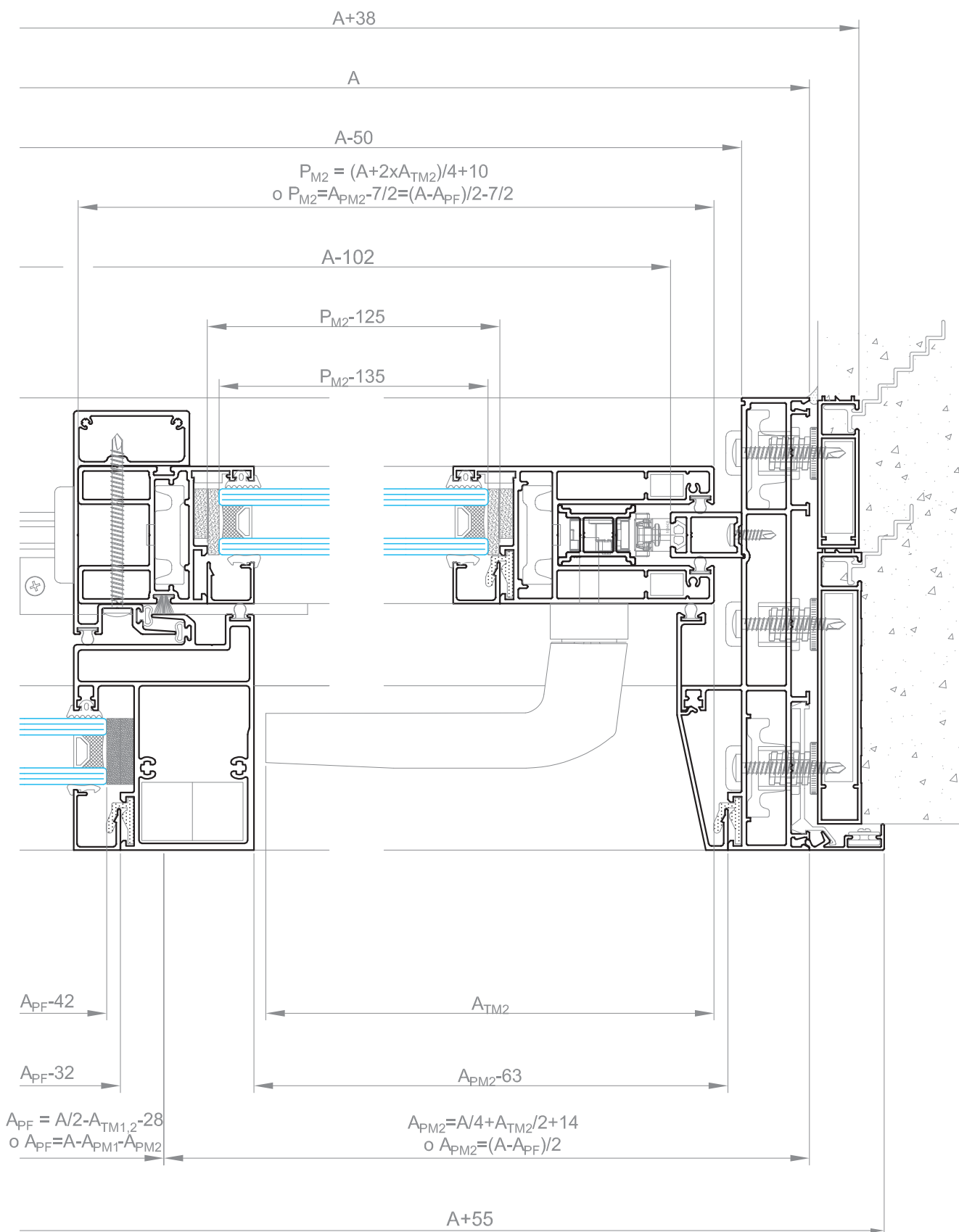
Corte 5-5

Corte 6-6



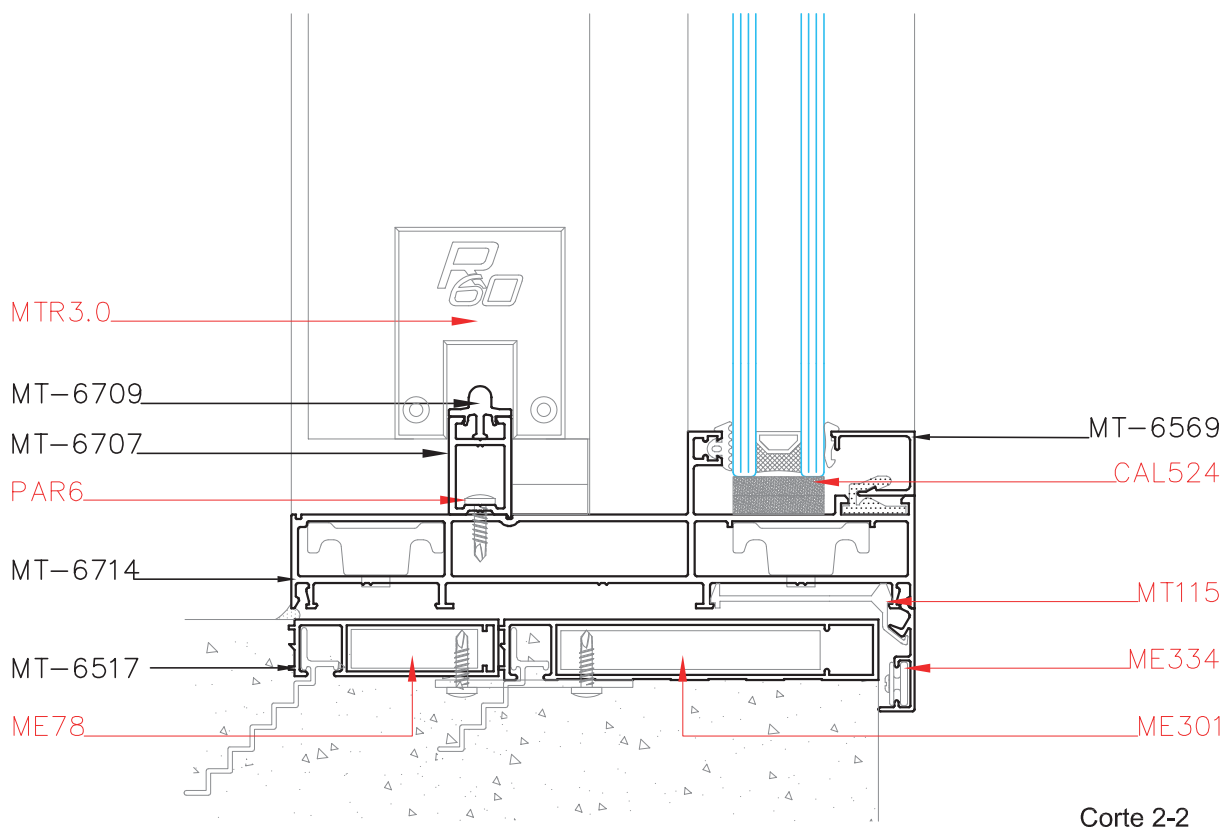
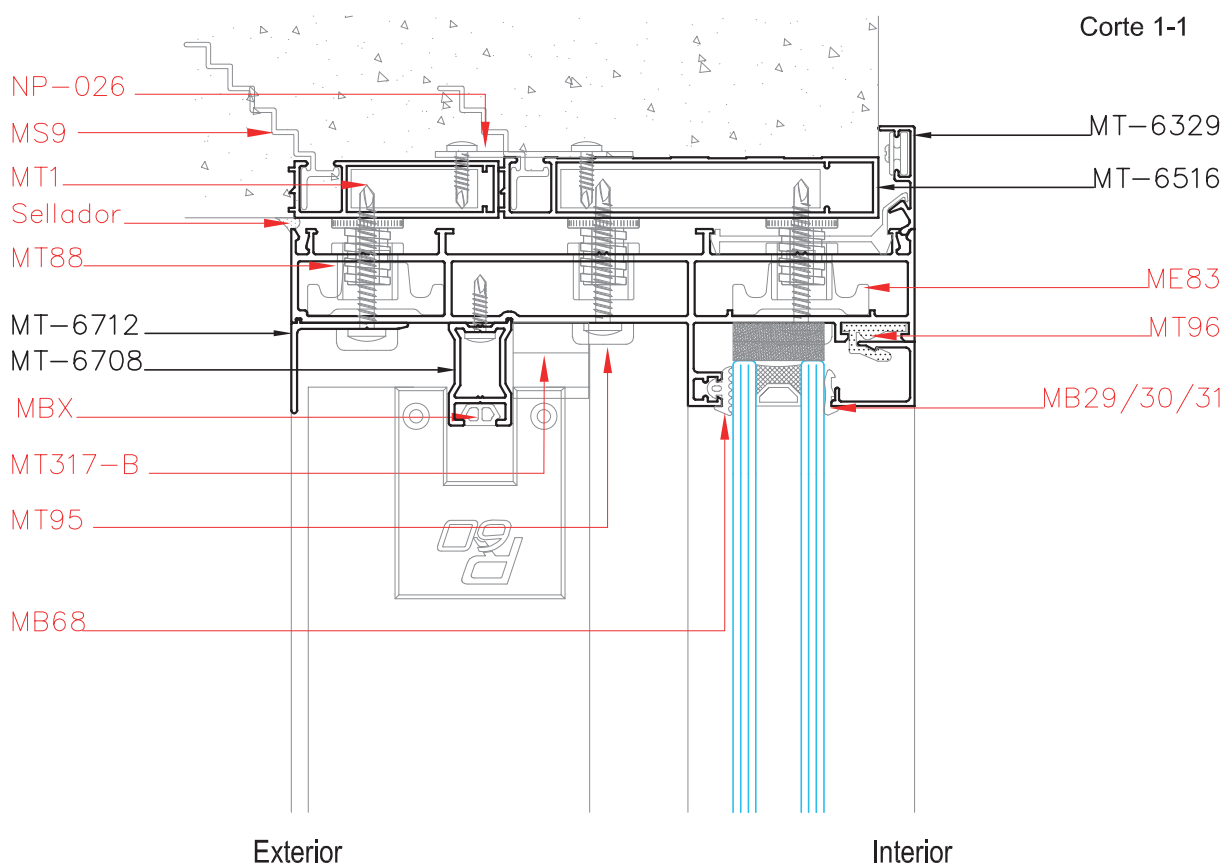
Corte 6-6

Corte 7-7

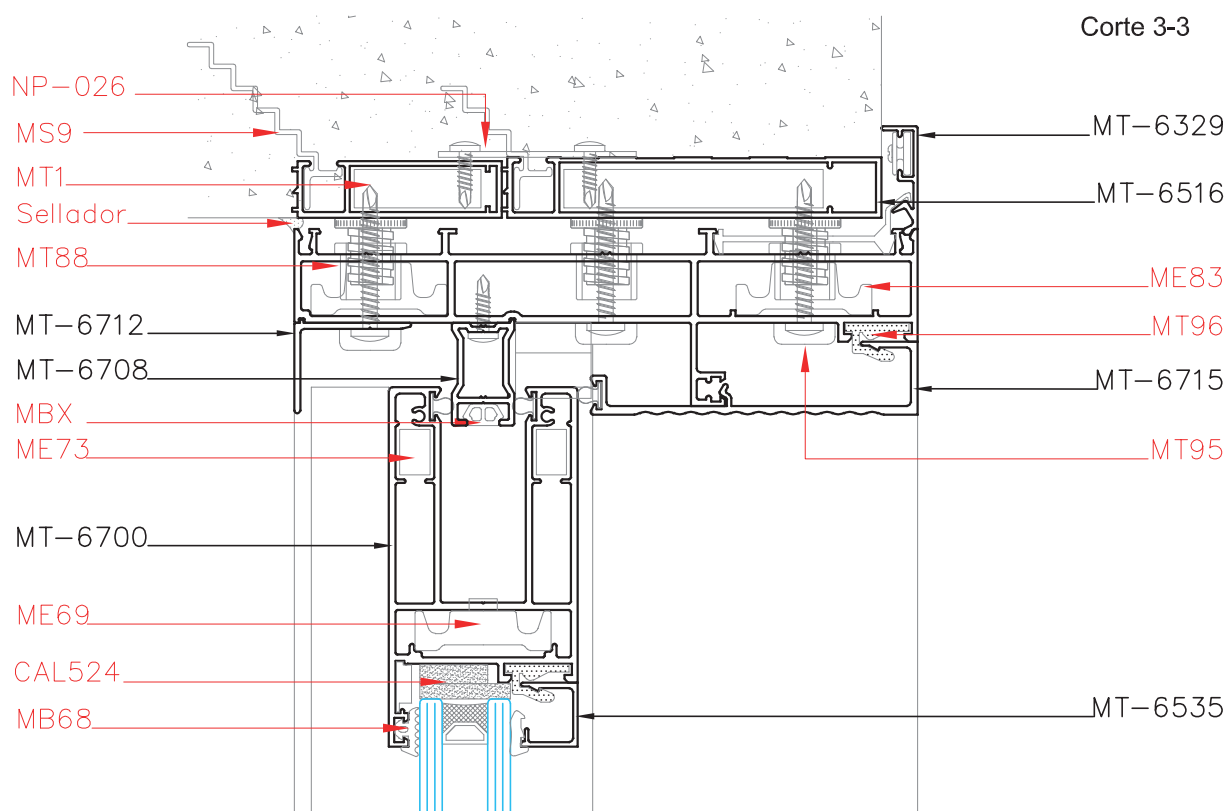


Corte 7-7

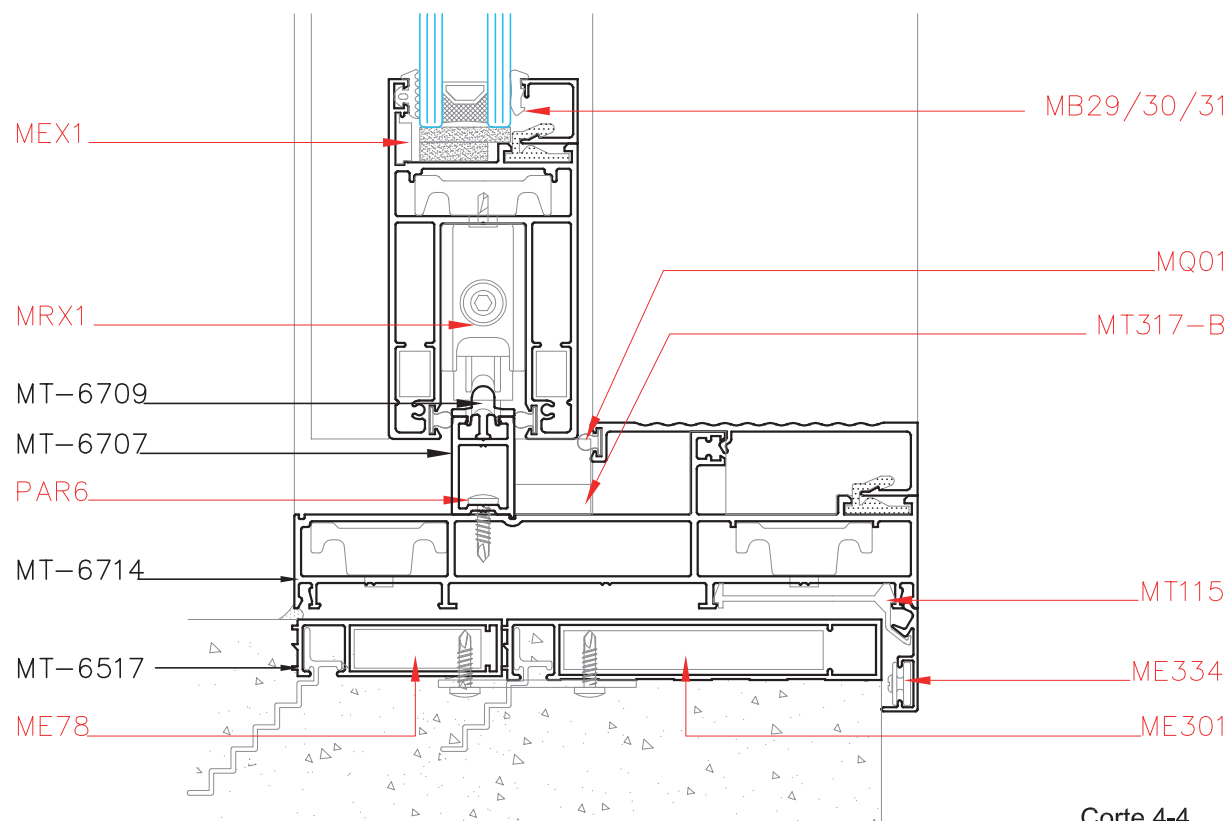
Corte 8-8



Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.



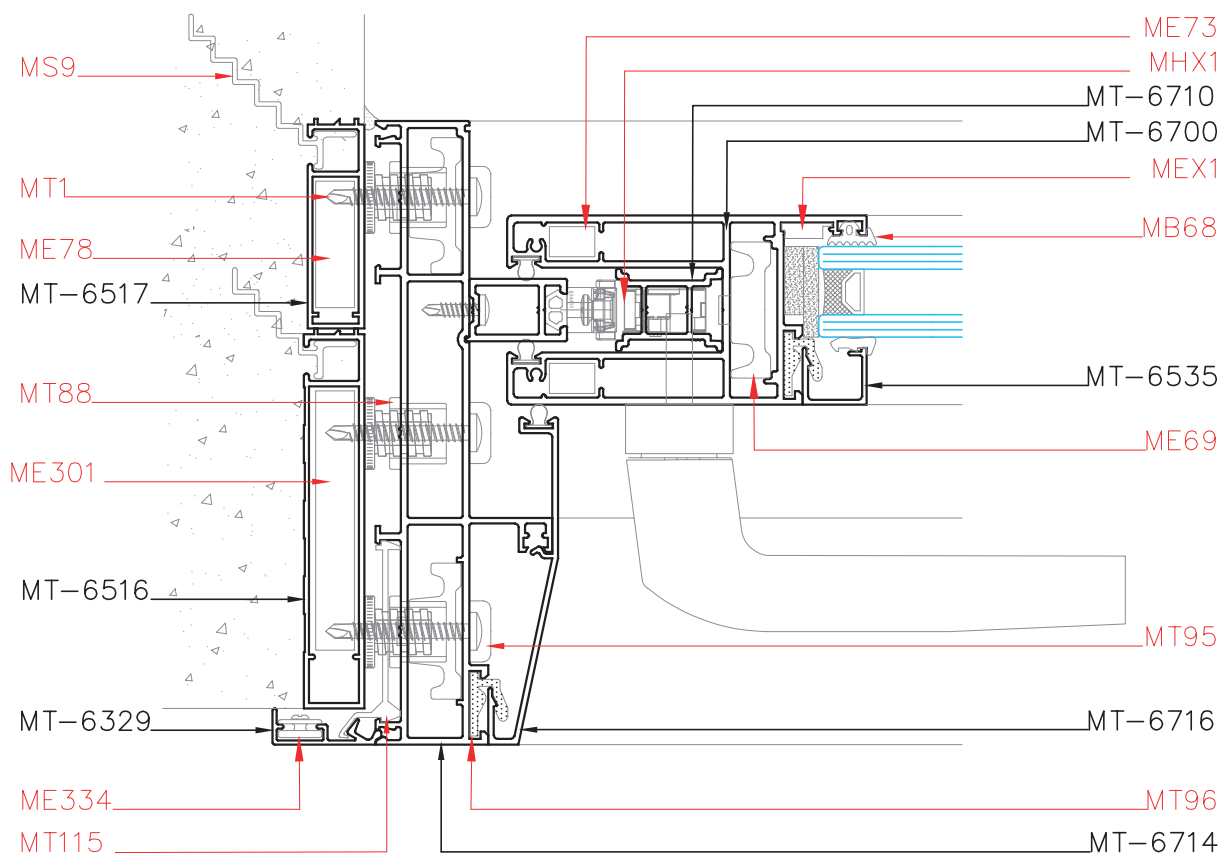
Exterior



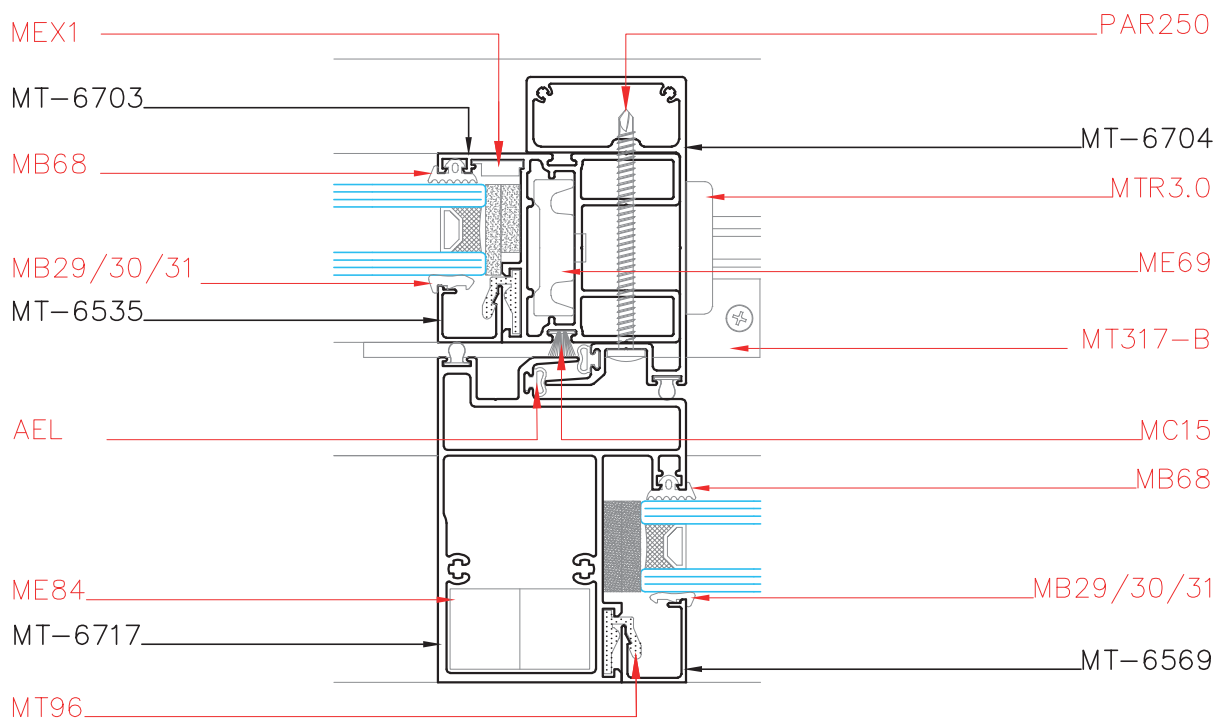
Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.



Corte 5-5

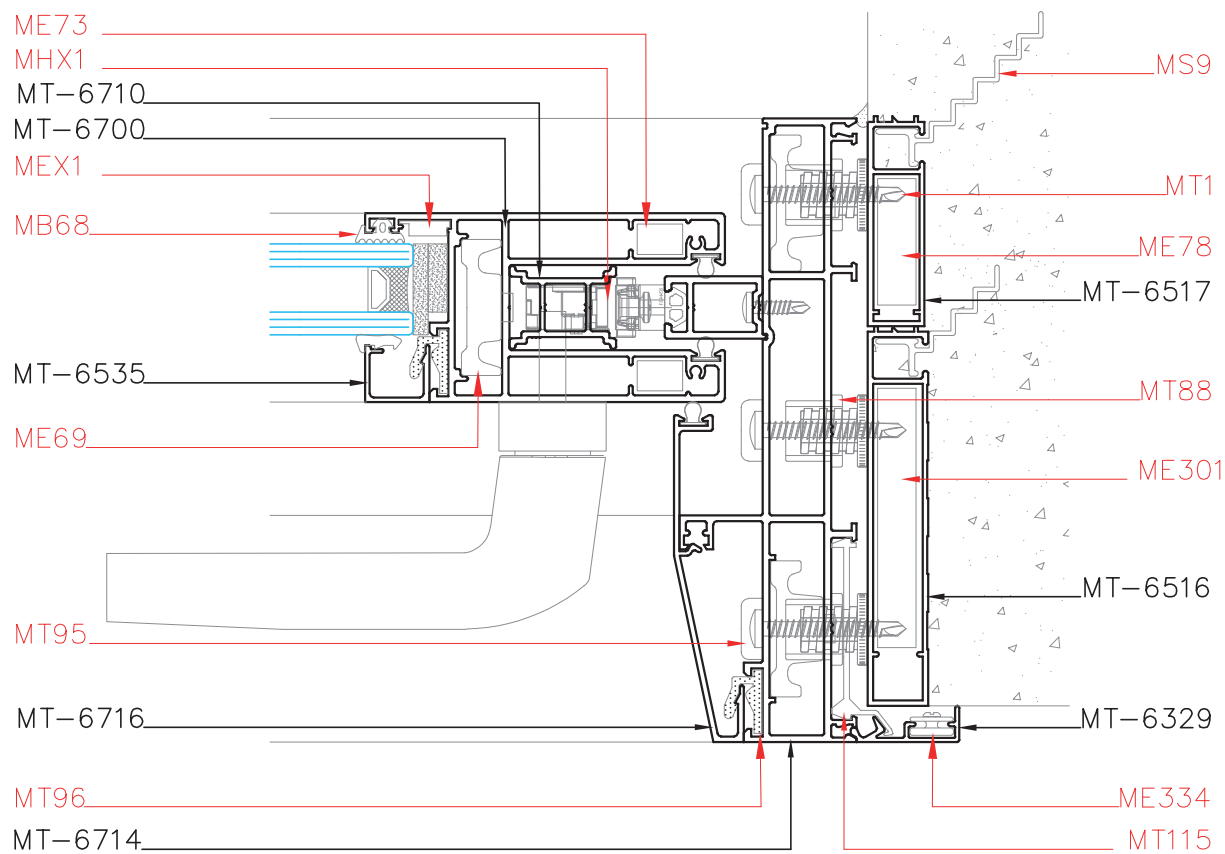
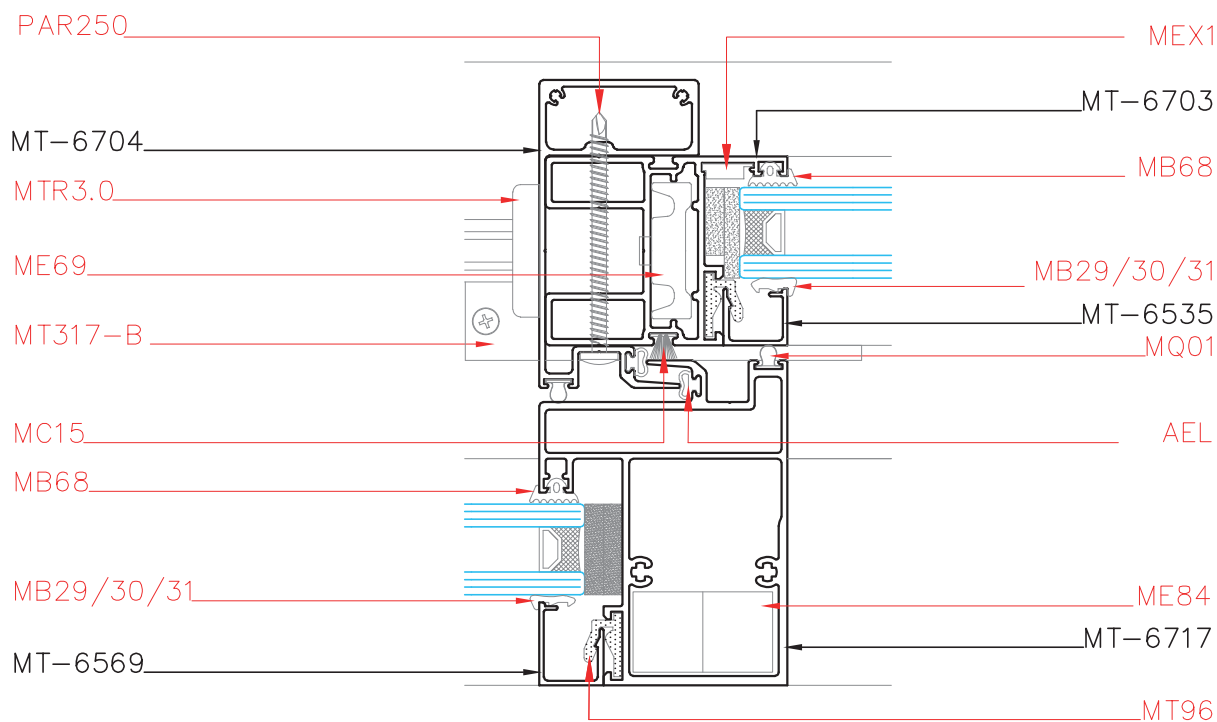


Corte 6-6



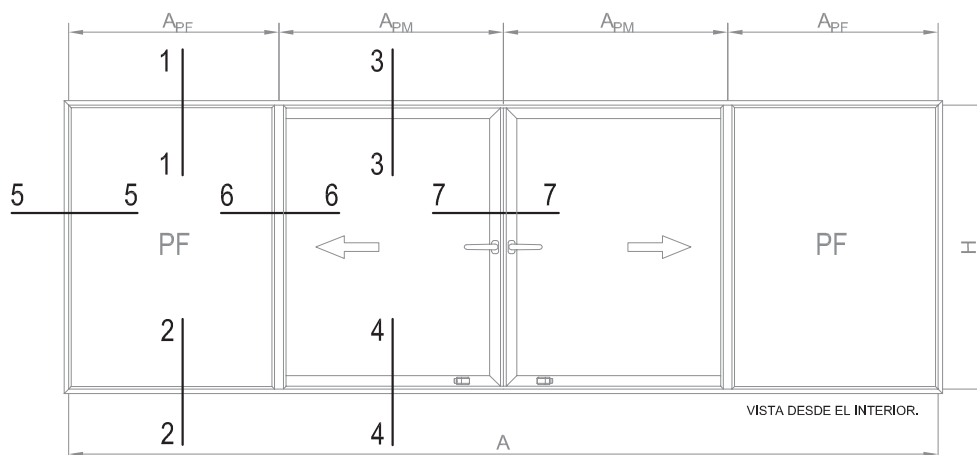
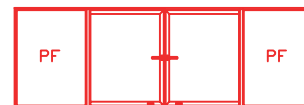


Corte 7-7



Corte 8-8

Ventana y puerta PF + PM + PM + PF corrediza a 45° Vistas y descuentos



Medidas de corte ventana y puerta PF + PM + PM + PF, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516 / 6517	Jambas premarco	H + 38	45-45	2	-
MT-6516 / 6517	Dintel y umbral premarco	A + 38	45-45	2	-
MT-6714	Jambas marco	H	45-45	2	si
MT-6714	Dintel y umbral marco	A	45-45	2	si
MT-6707	Porta guía marco umbral	A - 50	90-90	1	si
MT-6709	Guía umbral de radio 3 mm	A - 50	90-90	1	-
MT-6708	Porta guía dintel de marco	A - 50	90-90	1	-
MT-6712	Goterón o guía de condensación	A - 50	90-90	1	-
MT-6717	Parante central PF+PM	H - 50	90-90	2	si
MT-6569	Contravidrio recto interior	H - 60	45-45	4	-
MT-6569	Contravidrio recto interior	A _{PF} - 46	45-45	4	-
MT-6715	Recubrimiento PF + PM umbral	2xA _{PM} - 66	90-90	2	-
MT-6700	Parante lateral de hoja	H - 87	45-45	2	si
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	P _M + 31	45-45	4	si
MT-6703	Parante central corrediza	H - 149	45-45	2	si
MT-6704	Solapa central de hoja	H - 87	90-90	0-2	si
MT-6705	Solapa central reforzada	H - 87	90-90	0-2	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	H - 87	90-90	0-2	si
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	H - 243	45-45	4	-
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	P _M - 125	45-45	4	-
MT-6718	Encuentro central de 4 hojas	H - 201	90-90	1	si

Medidas de corte ventana y puerta PF + PM + PM + PF, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	H + 55	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	2	-

Medidas de corte ventana y puerta PF + PM + PM + PF, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	Ajustar(*)	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	1	-



$$A_{PF1,2} = (A-96)/4$$

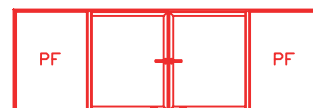
$$P_{M1,2} = P_{M1} = P_{M2} = (A+217)/4$$

$$A_{PF1,2} = A/2 - A_{PM1,2}$$

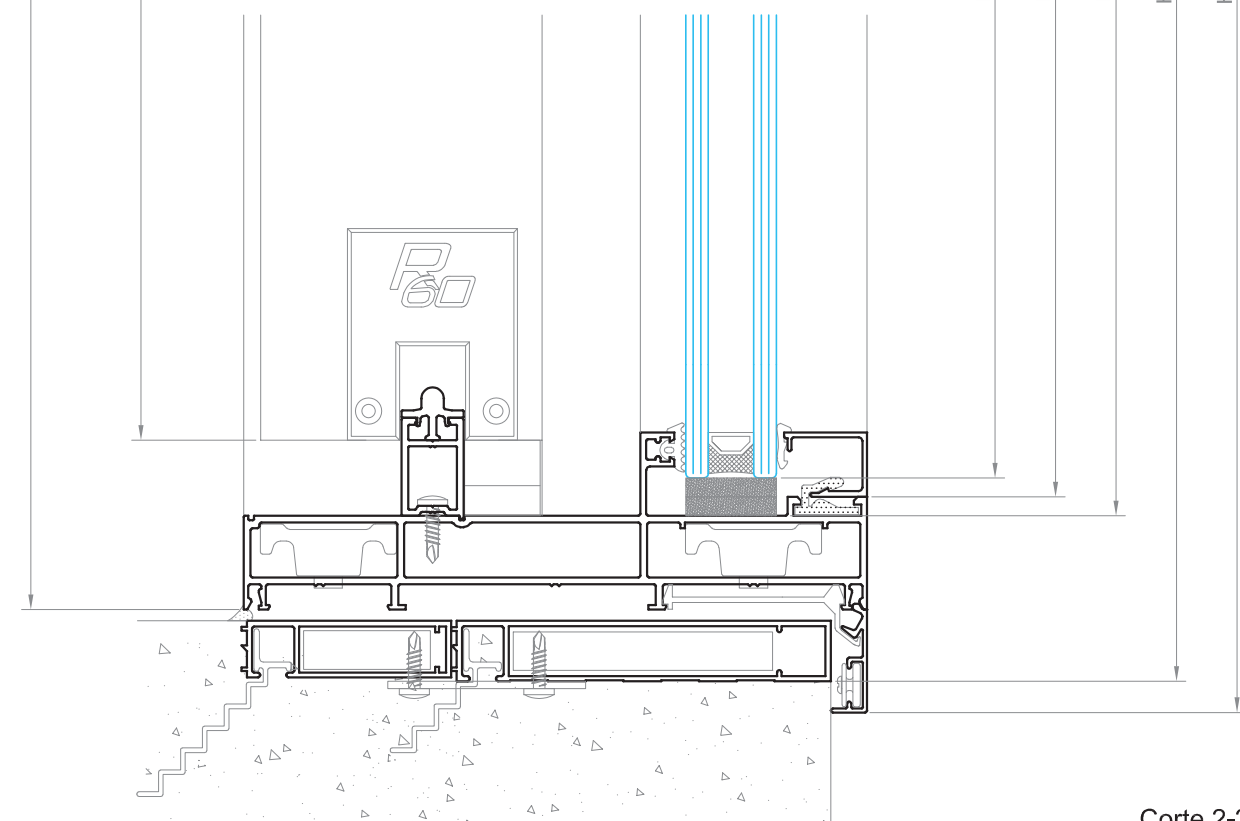
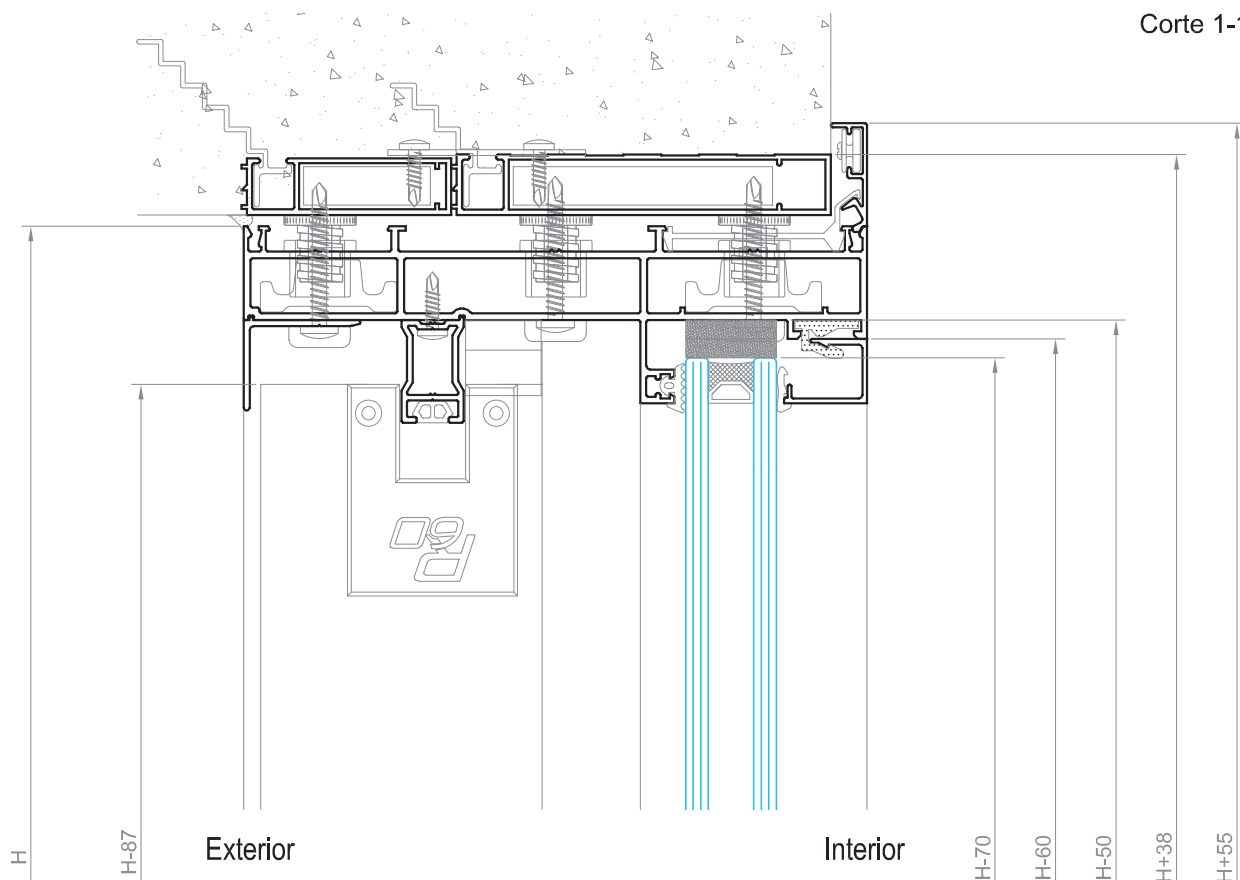
$$P_{M1,2} = A_{PM1,2} + 30$$

(*) Ajustar medida según nivel de piso terminado. Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M.
A_{PF} = (A-96)/4 y P_M = (A+217)/4 (Medida para obtener el mismo valor de ancho en el vidrio de PF y PM)

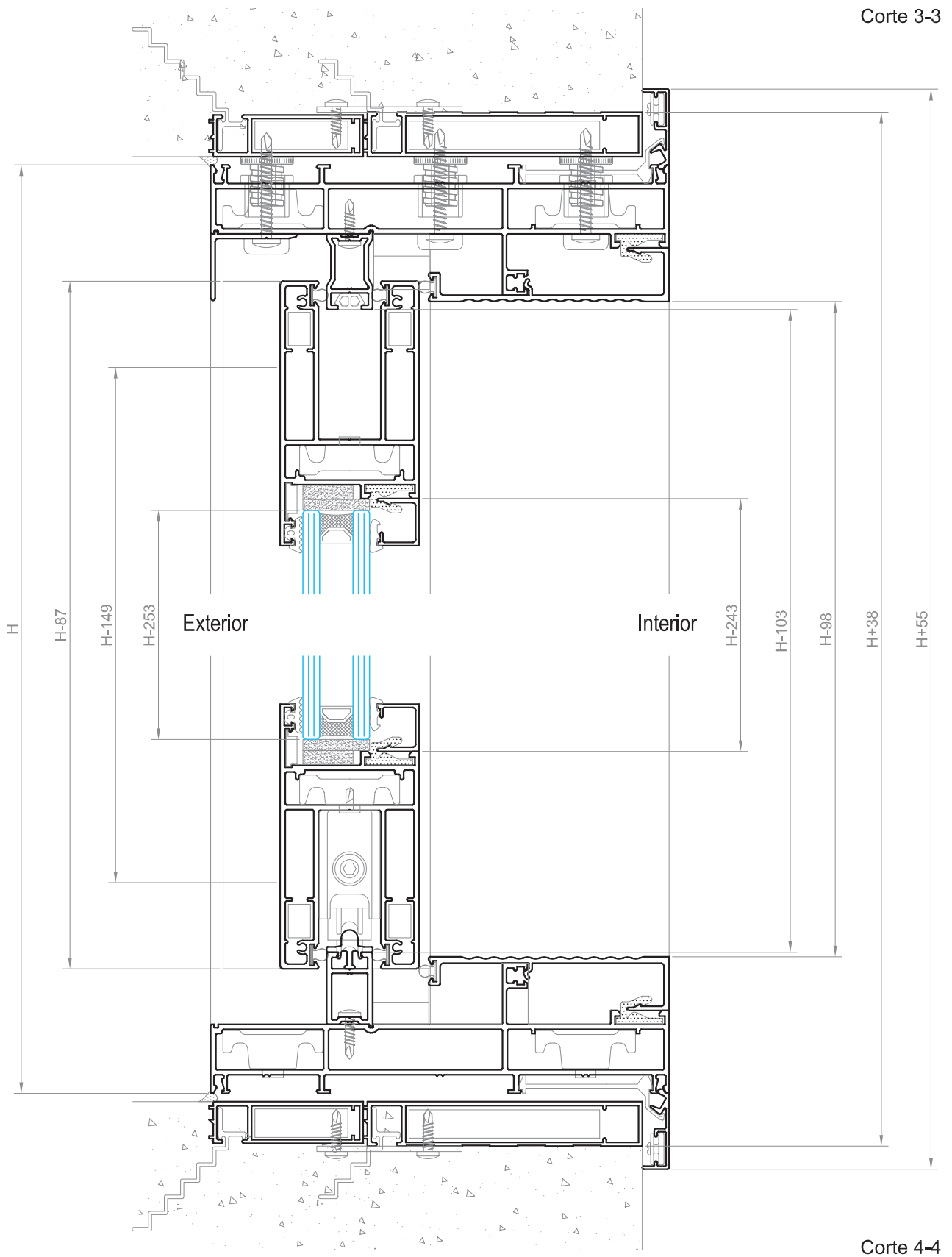
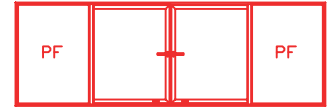
Ventana y puerta PF + PM + PM + PF corrediza a 45°
Vistas y descuentos



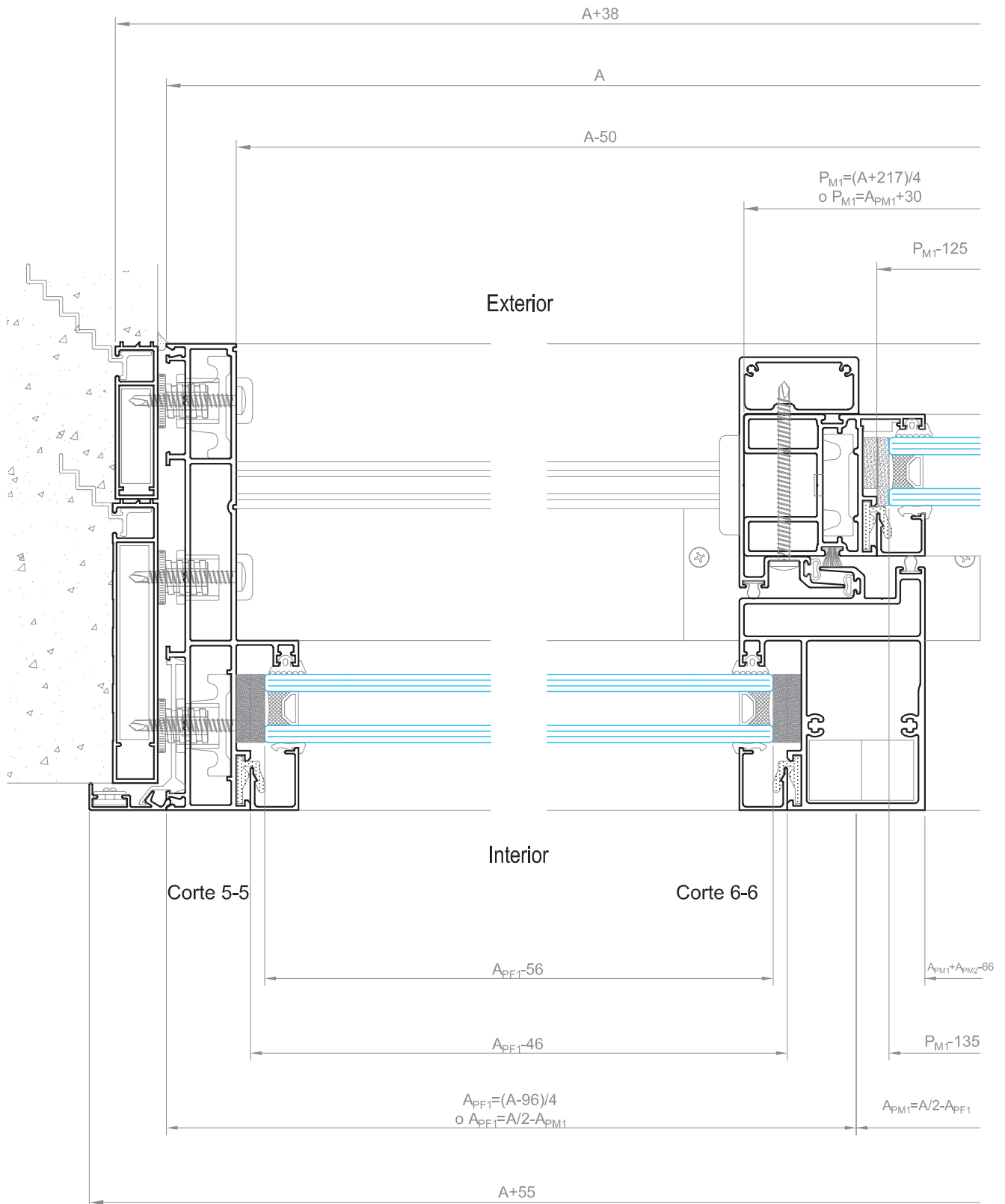
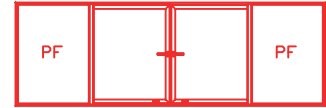
Corte 1-1

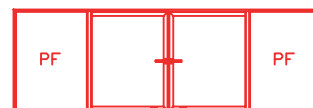


Corte 2-2



Ventana y puerta PF + PM + PM + PF corrediza a 45°
Vistas y descuentos





A+38

A

A-50

$$P_{M1} = (A+217)/4$$

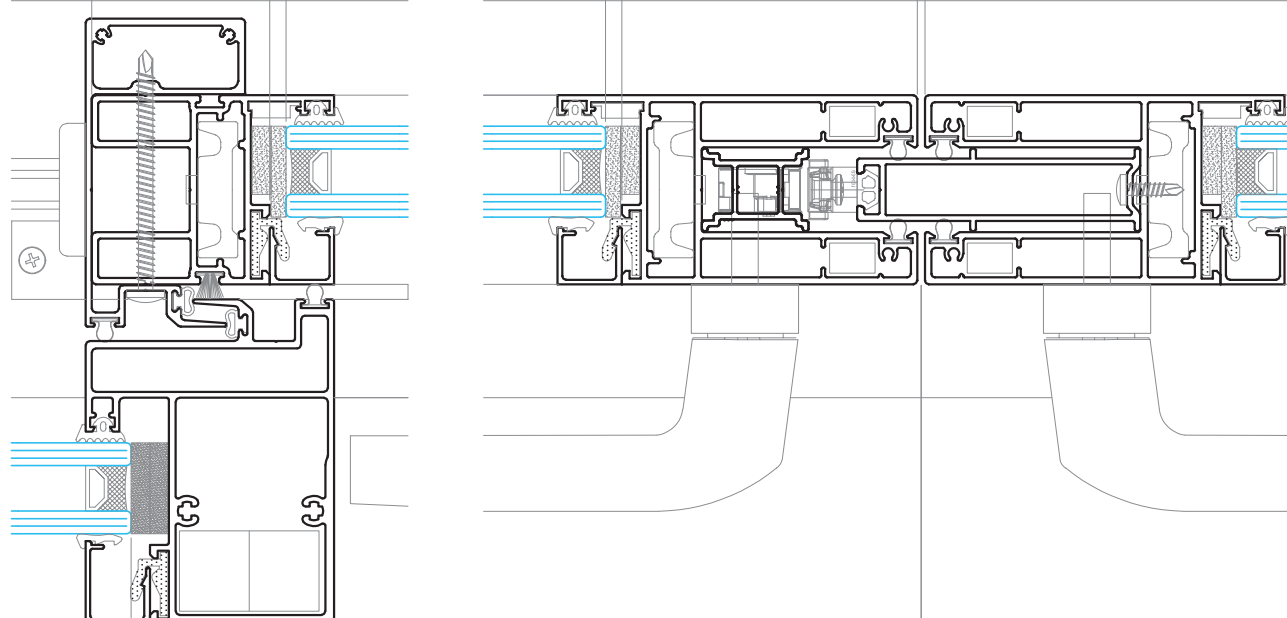
$$\text{o } P_{M1} = A_{PM1} + 30$$

$$P_{M2} = (A+217)/4$$

$$\text{o } P_{M2} = A_{PM2} + 30$$

$$P_{M1} - 125$$

$$P_{M1} - 135$$



$$A_{PF1} - 56$$

$$A_{PF1} - 46$$

$$A_{PF1} = (A-96)/4$$

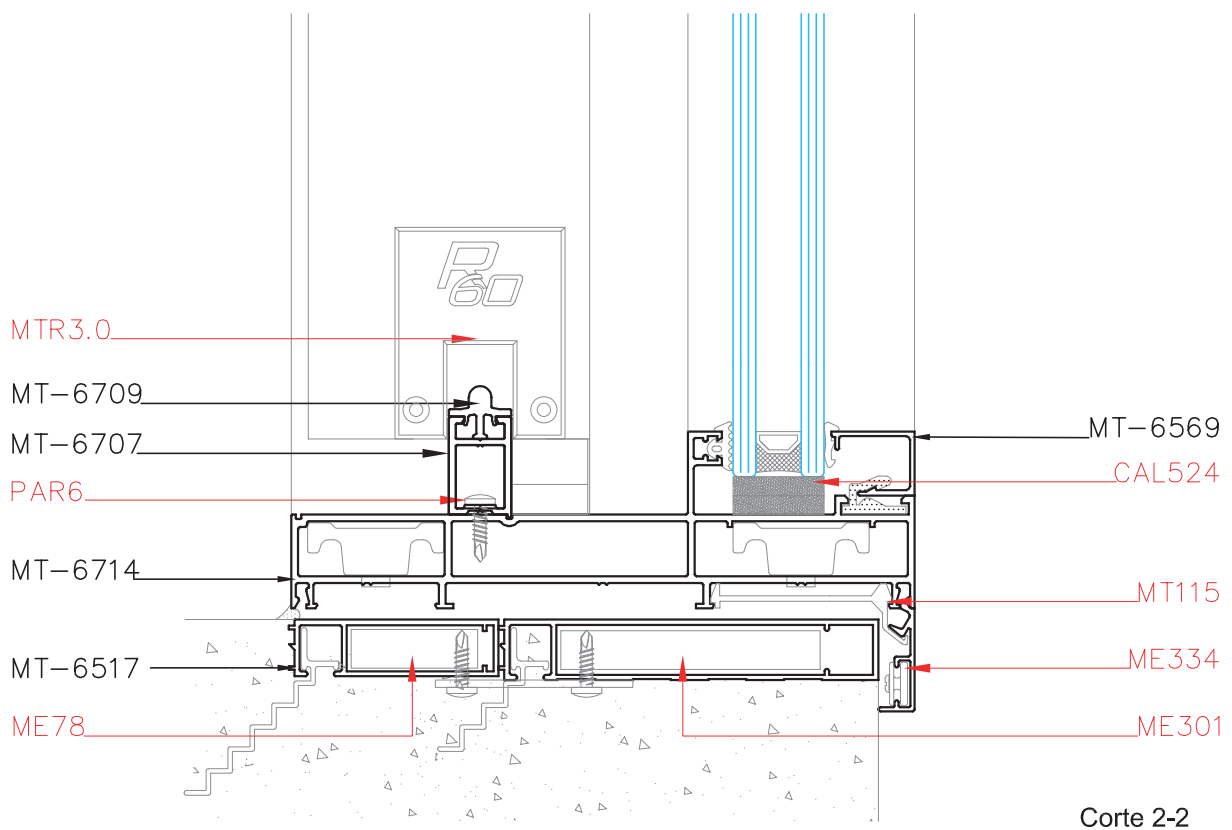
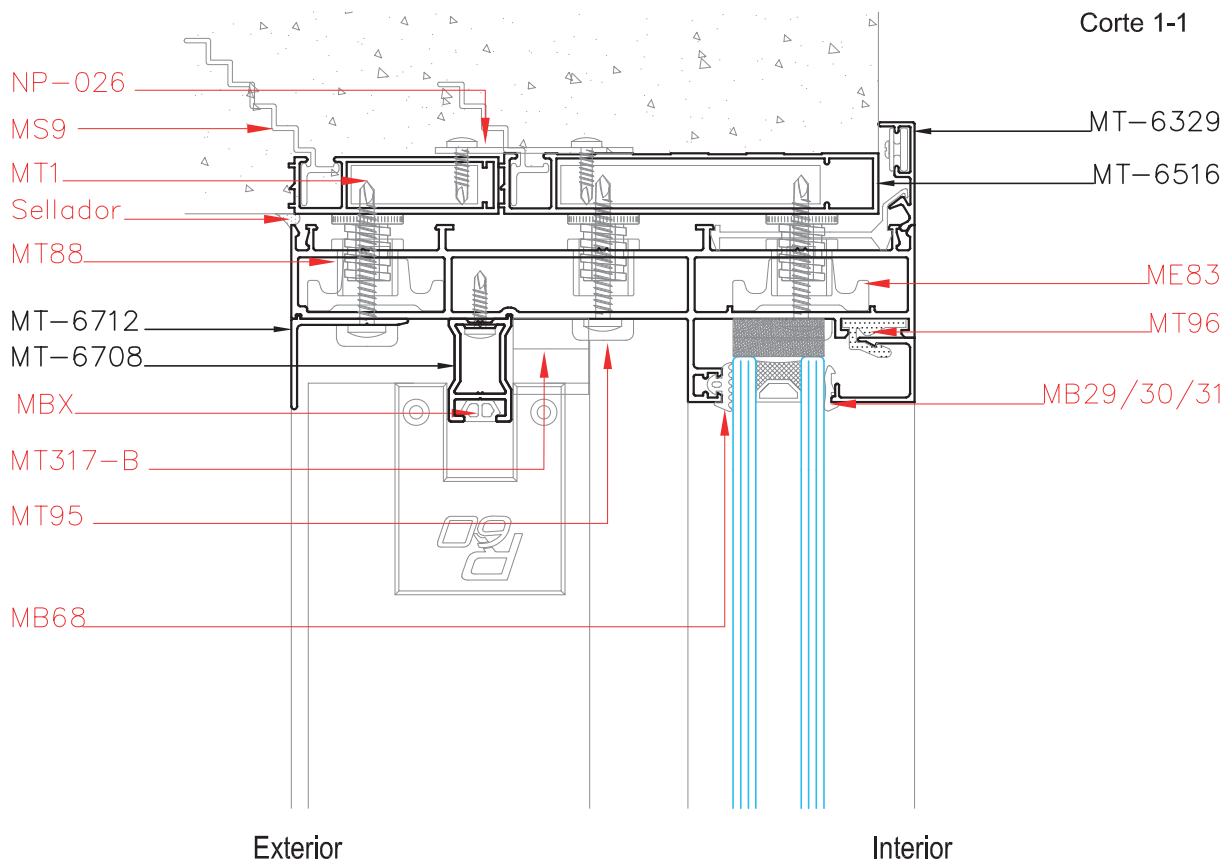
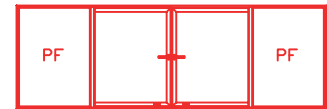
$$\text{o } A_{PF1} = A/2 - A_{PM1}$$


$$A_{PM1} = A/2 - A_{PF1}$$

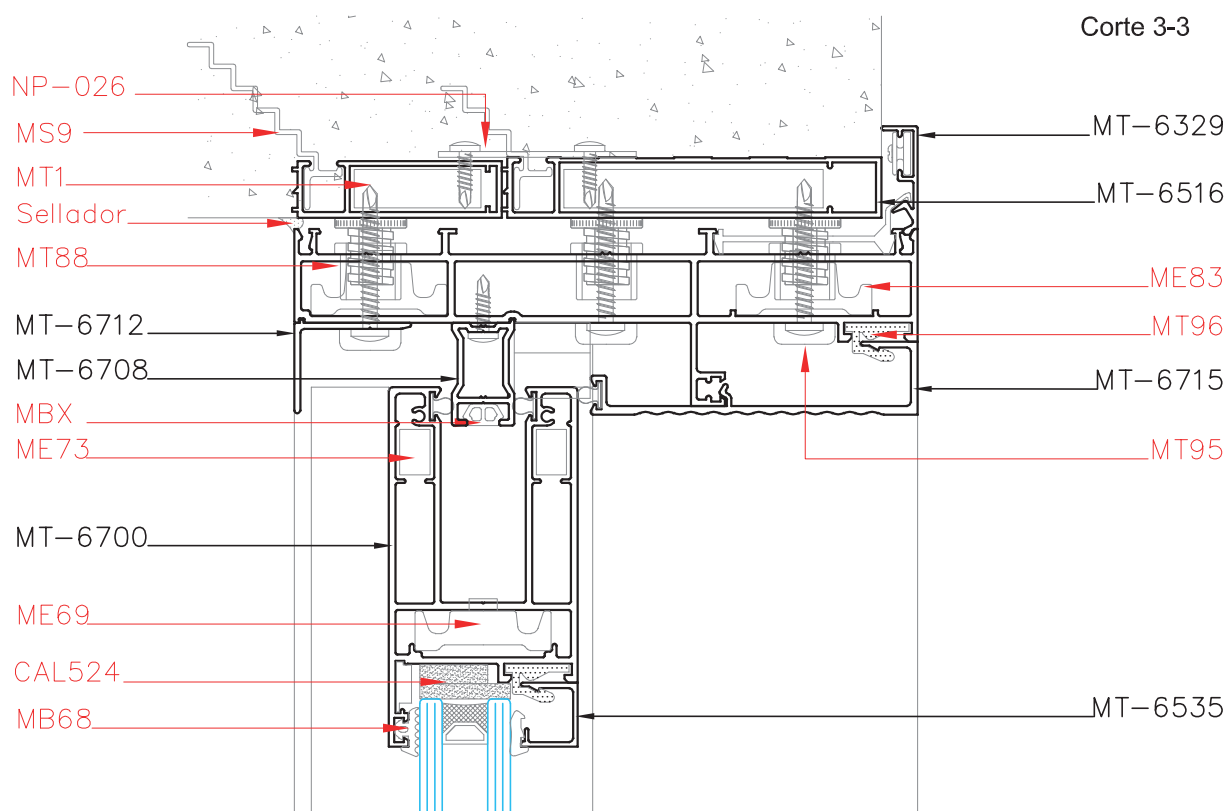
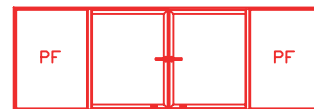
$$A_{PM1} + A_{PM2} - 66$$

$$A_{PM2} = A/2 - A_{PF2}$$

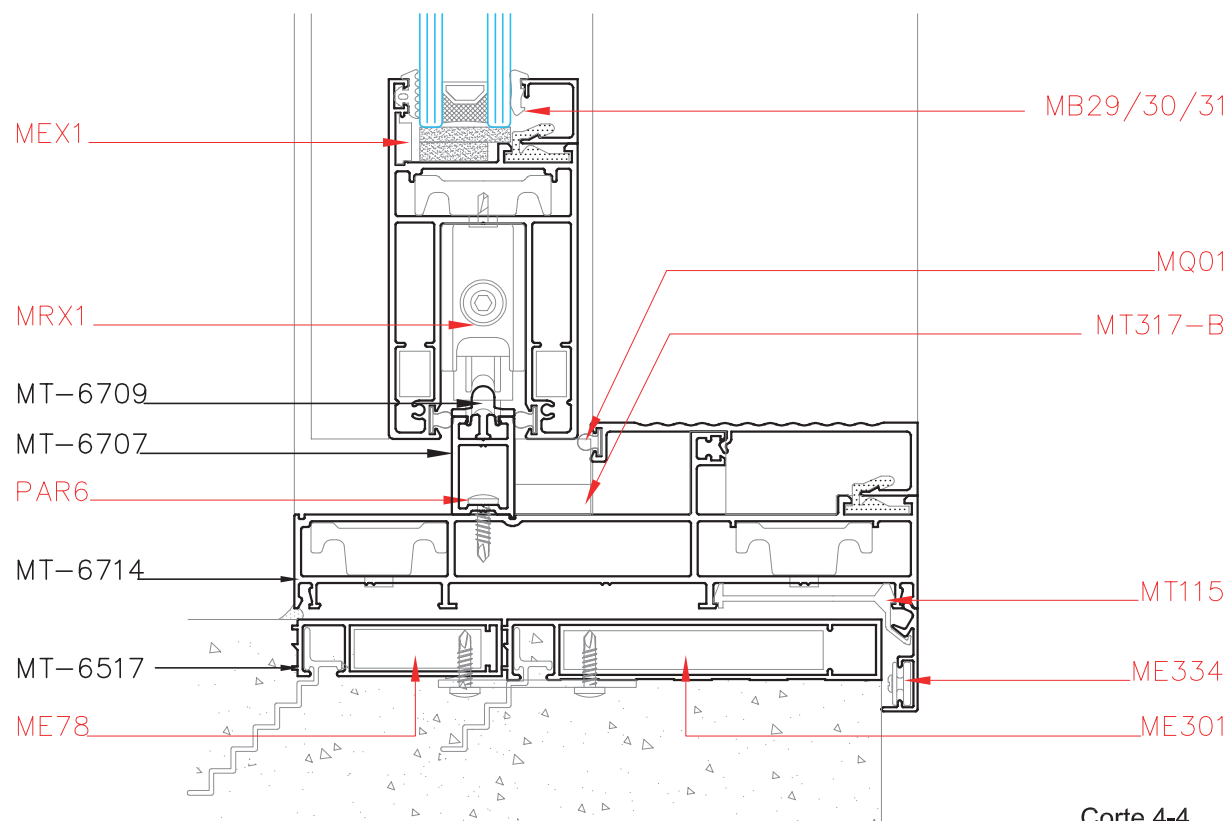
A+55



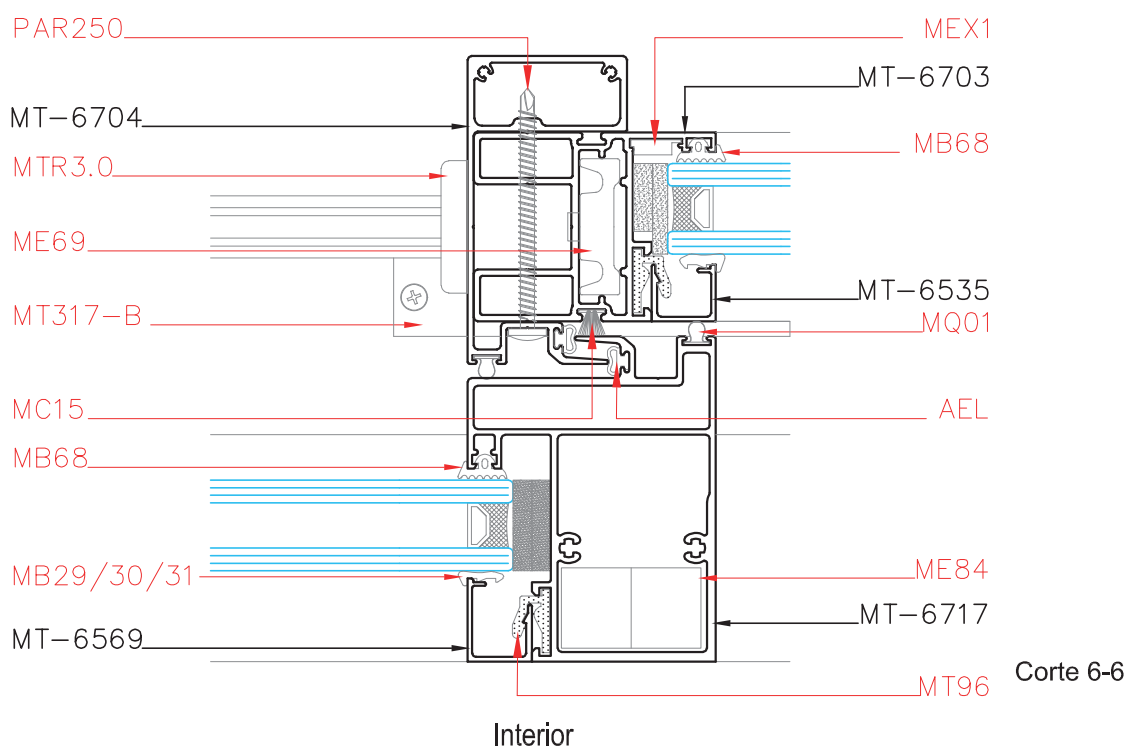
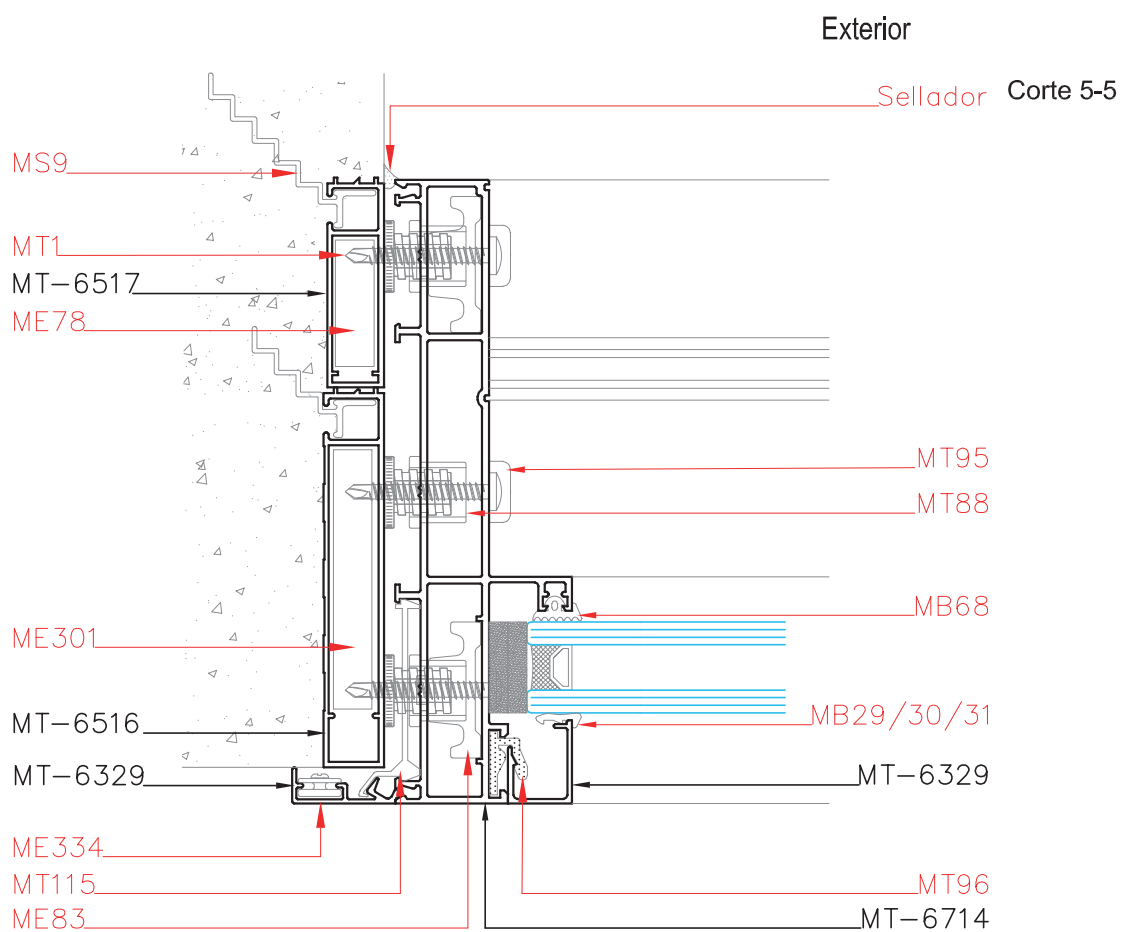
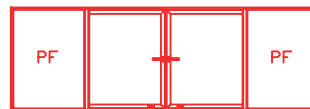
 Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.

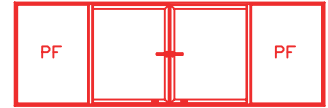


Exterior

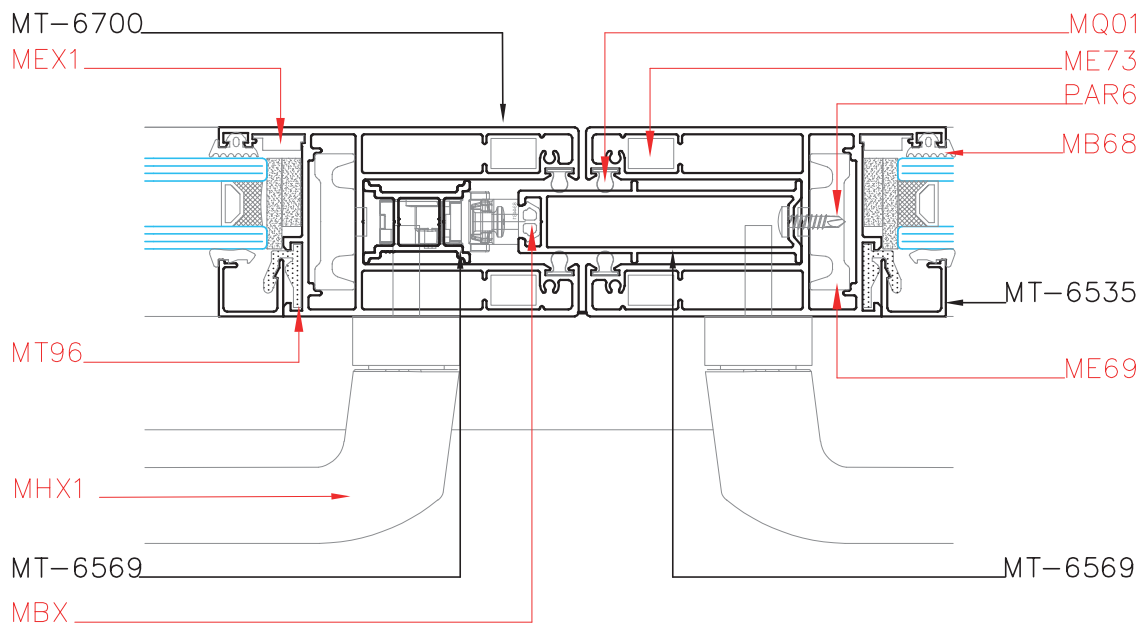
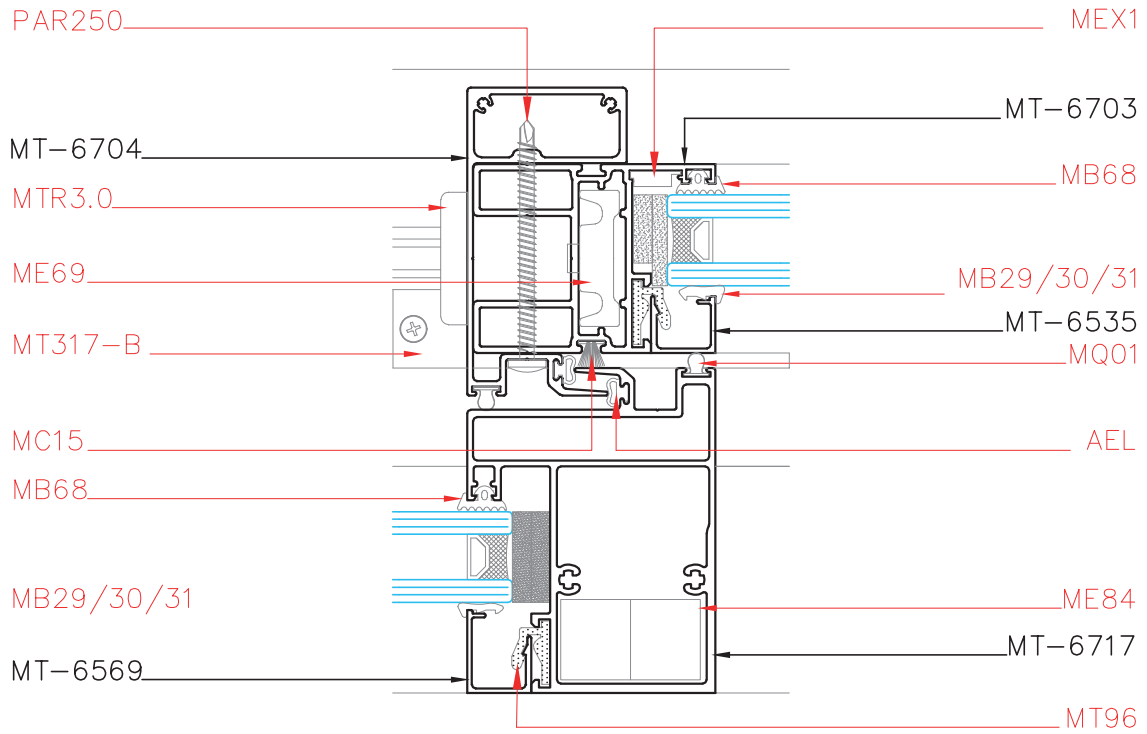


Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si.
Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.

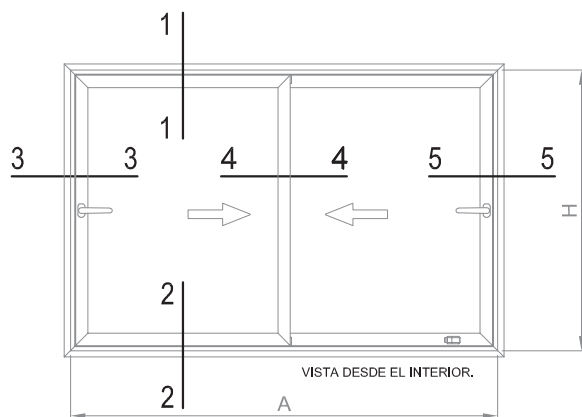
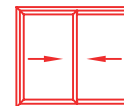




Corte 6-6



Corte 7-7



Anchos vidriados iguales

$$P_M = (A-7)/2$$

Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 2 hoja, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516 / 6517	Jambas premarco	H + 38	45-45	2	-
MT-6516 / 6517	Dintel y umbral premarco	A + 38	45-45	2	-
MT-6711	Jambas marco	H	45-45	2	si
MT-6711	Dintel y umbral marco	A	45-45	2	si
MT-6707	Porta guía marco jamba	H - 103	90-90	2	-
MT-6707	Porta guía marco umbral	A - 50	90-90	2	si
MT-6709	Guía umbral de radio 3 mm	A - 76	90-90	2	-
MT-6708	Porta guía dintel de marco	A - 50	90-90	2	-
MT-6712	Goterón o guía de condensación	A - 50	90-90	1	-
MT-6700	Parante lateral de hoja	H - 87	45-45	2	si
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	$P_M + 31$	45-45	4	si
MT-6703	Parante central corrediza	H - 149	45-45	2	si
MT-6704	Solapa central de hoja	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6705	Solapa central reforzada	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	H - 87	90-90	1-2	si
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	H - 243	45-45	4	-
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	$P_M - 125$	45-45	4	-

Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 2 hoja, marco y hoja a 45°

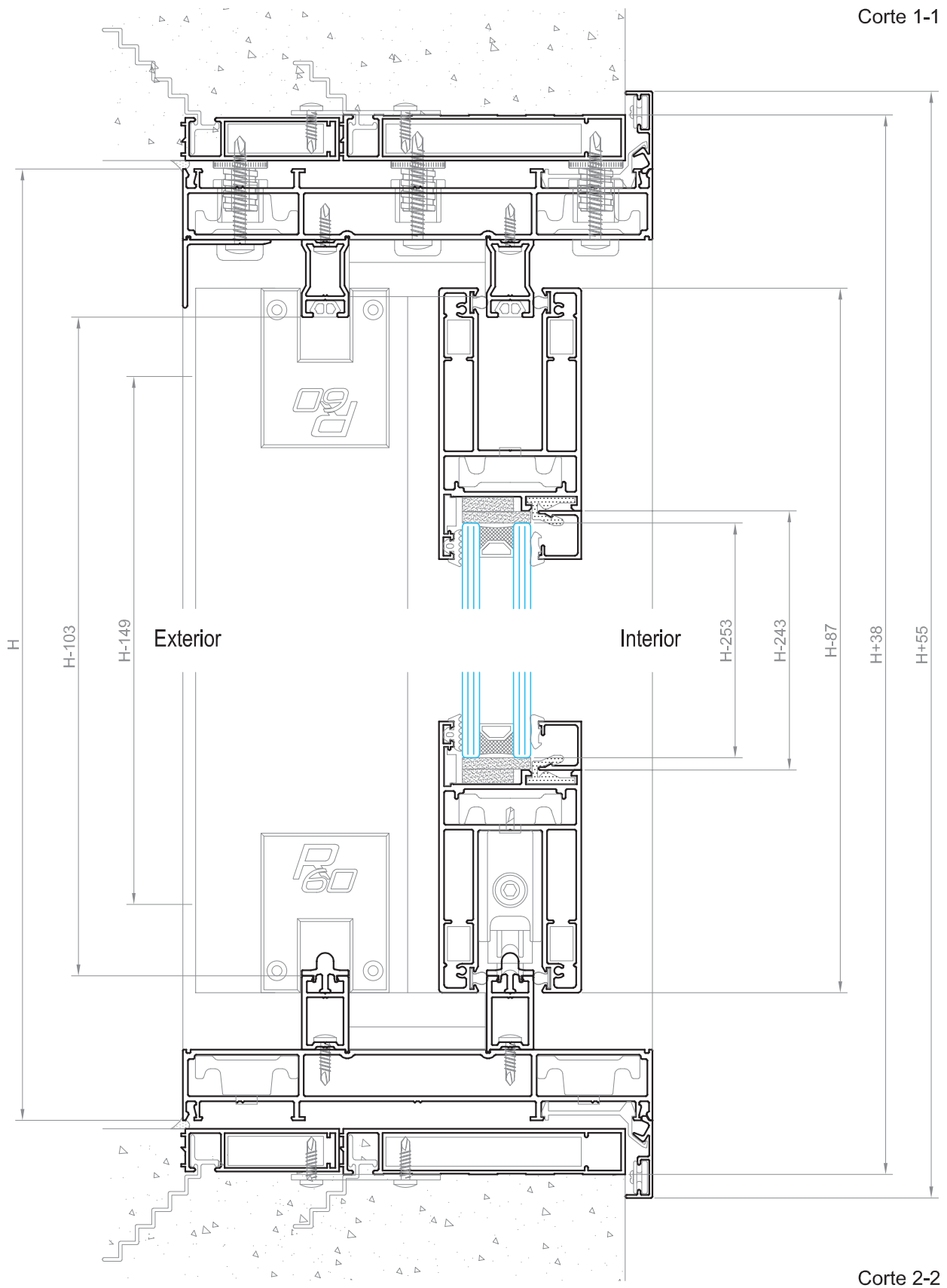
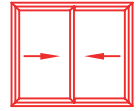
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	H + 55	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	2	-

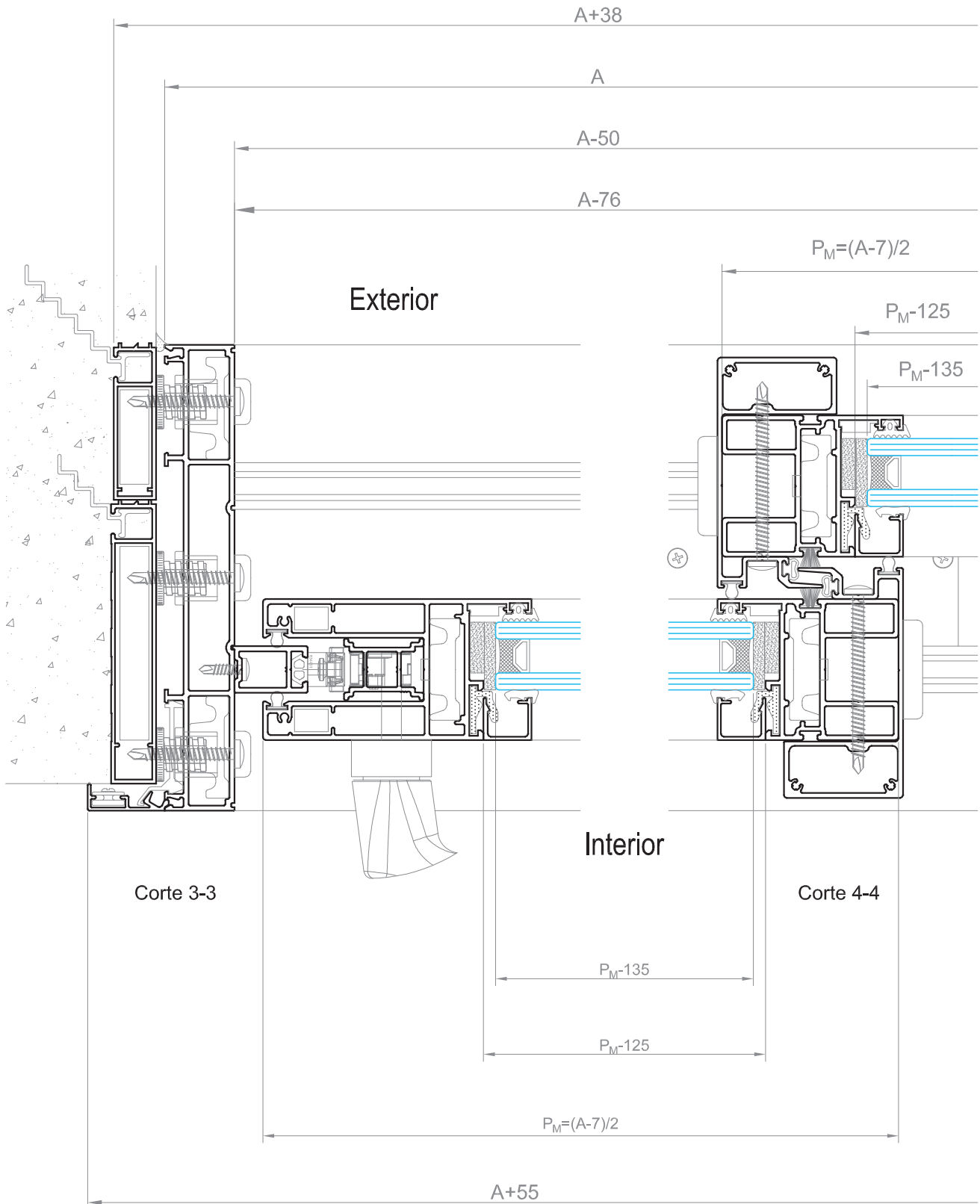
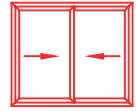
Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 2 hoja, marco y hoja a 45°

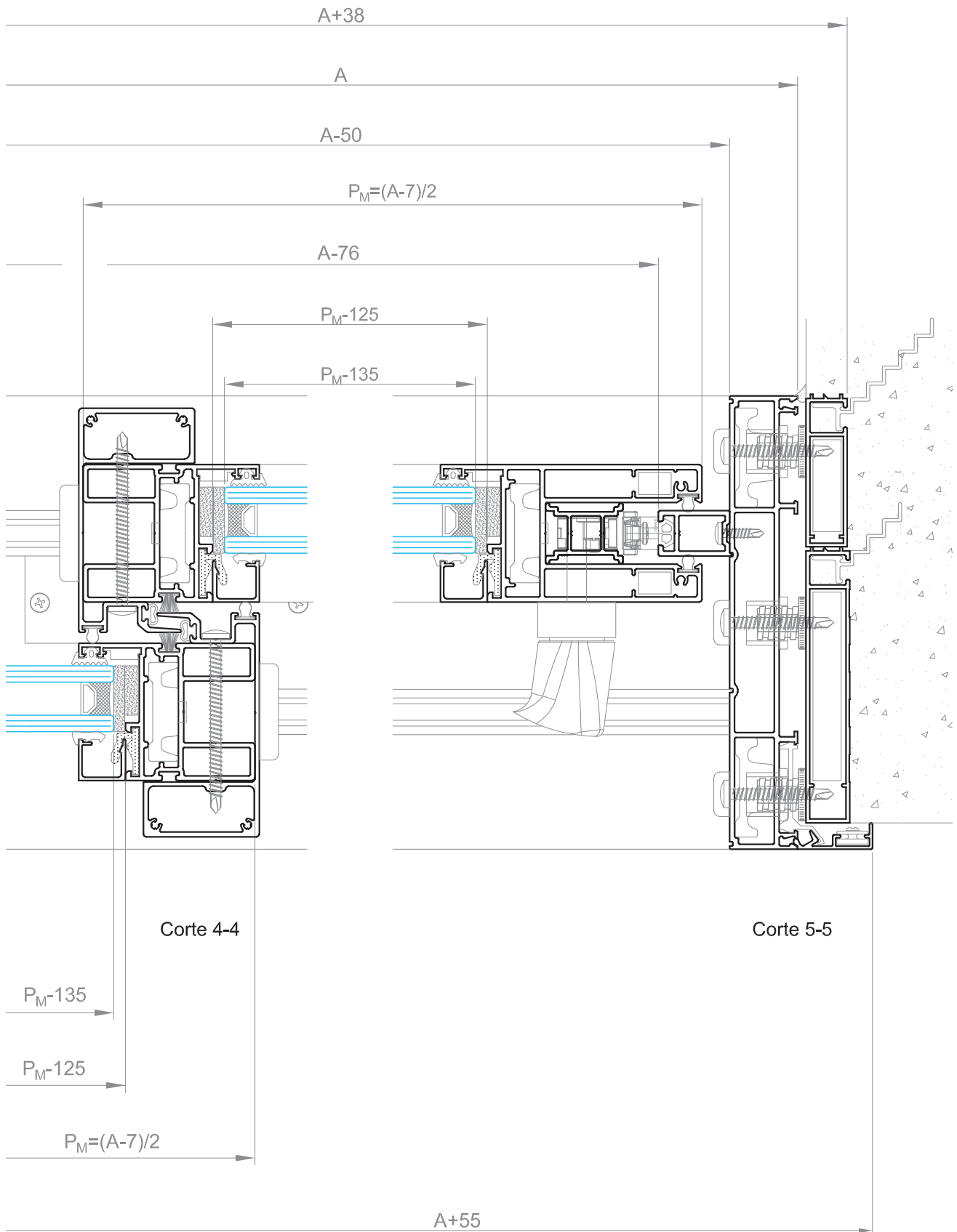
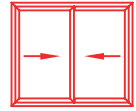
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	Ajustar(*)	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	1	-

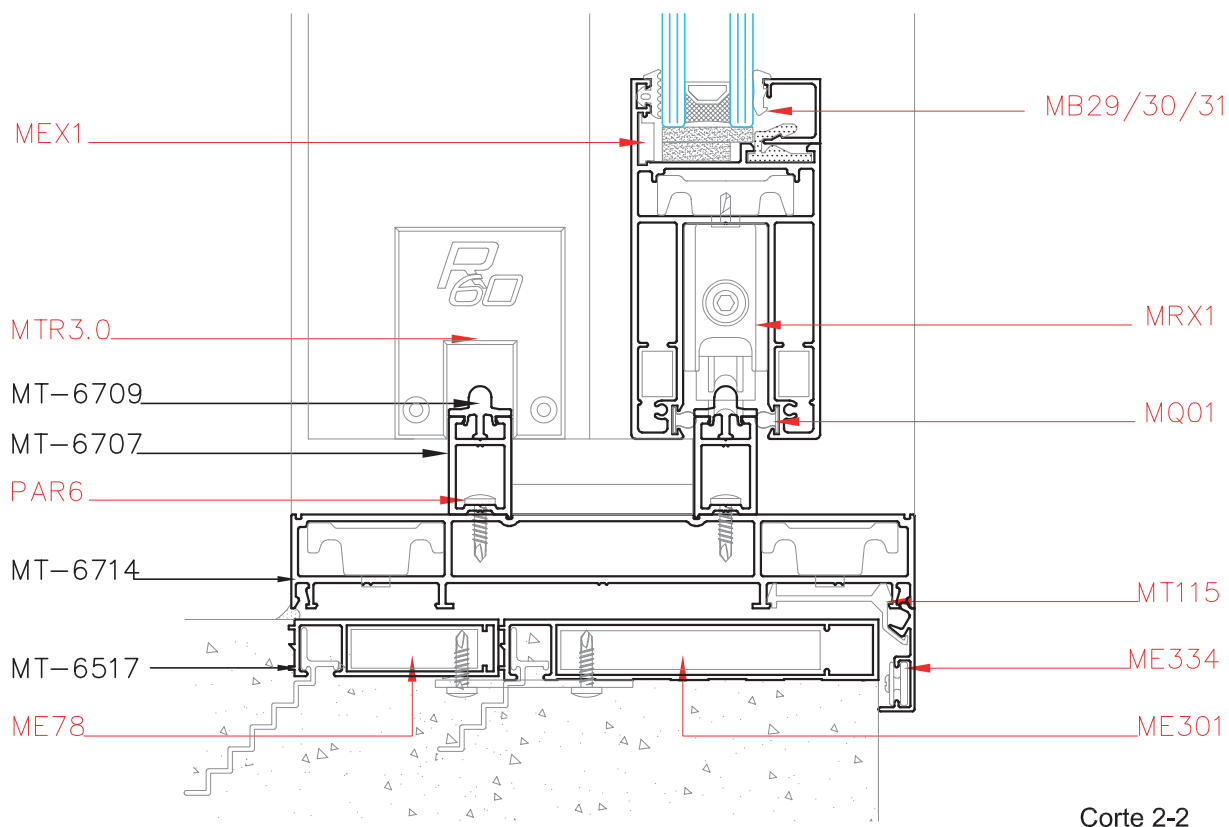
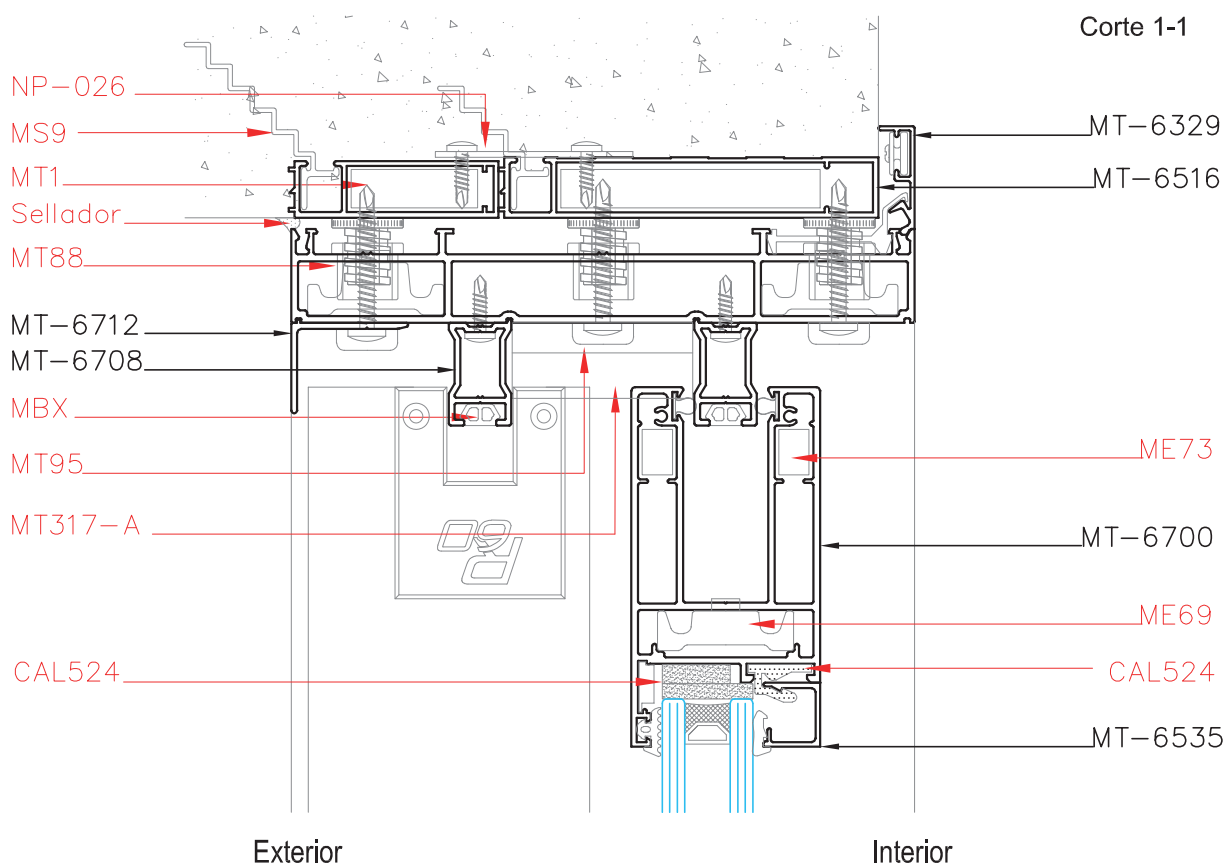
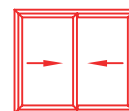


(*) Ajustar medida según nivel de piso terminado. Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .
 $P_M = (A-7)/2$ (Medida para obtener el mismo valor de ancho en el vidrio de los PM)

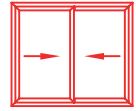




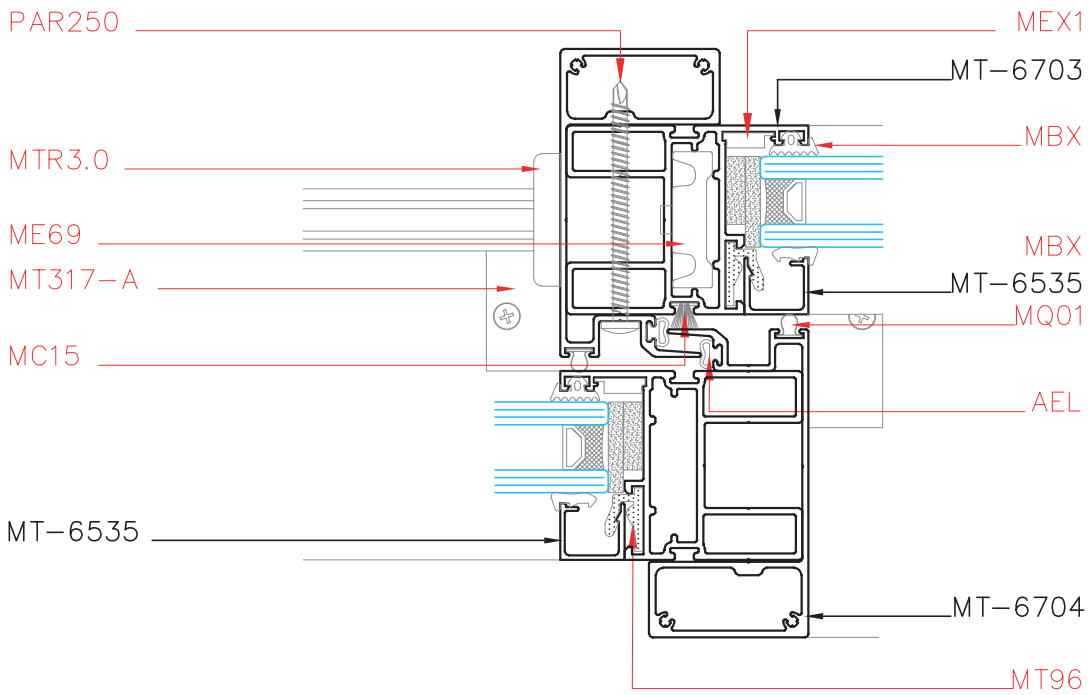
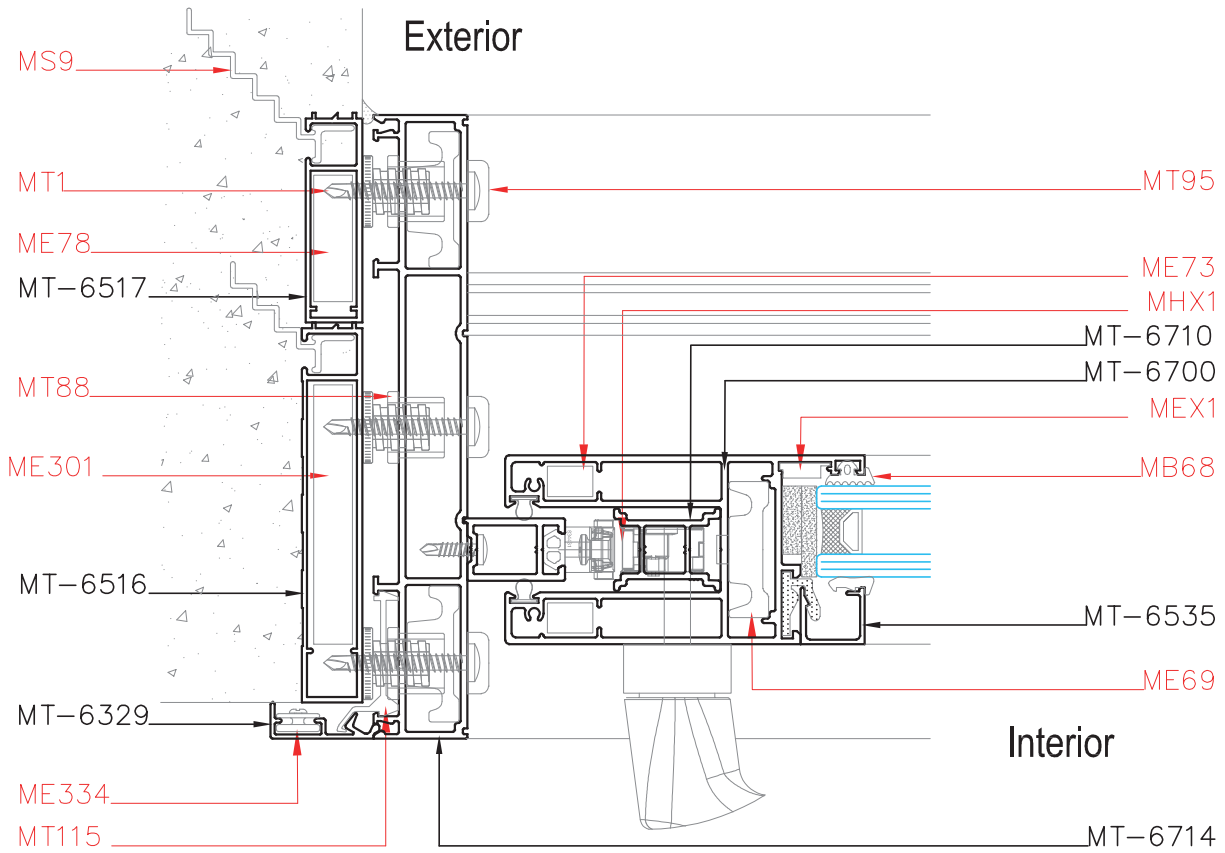




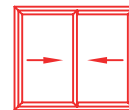
Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.



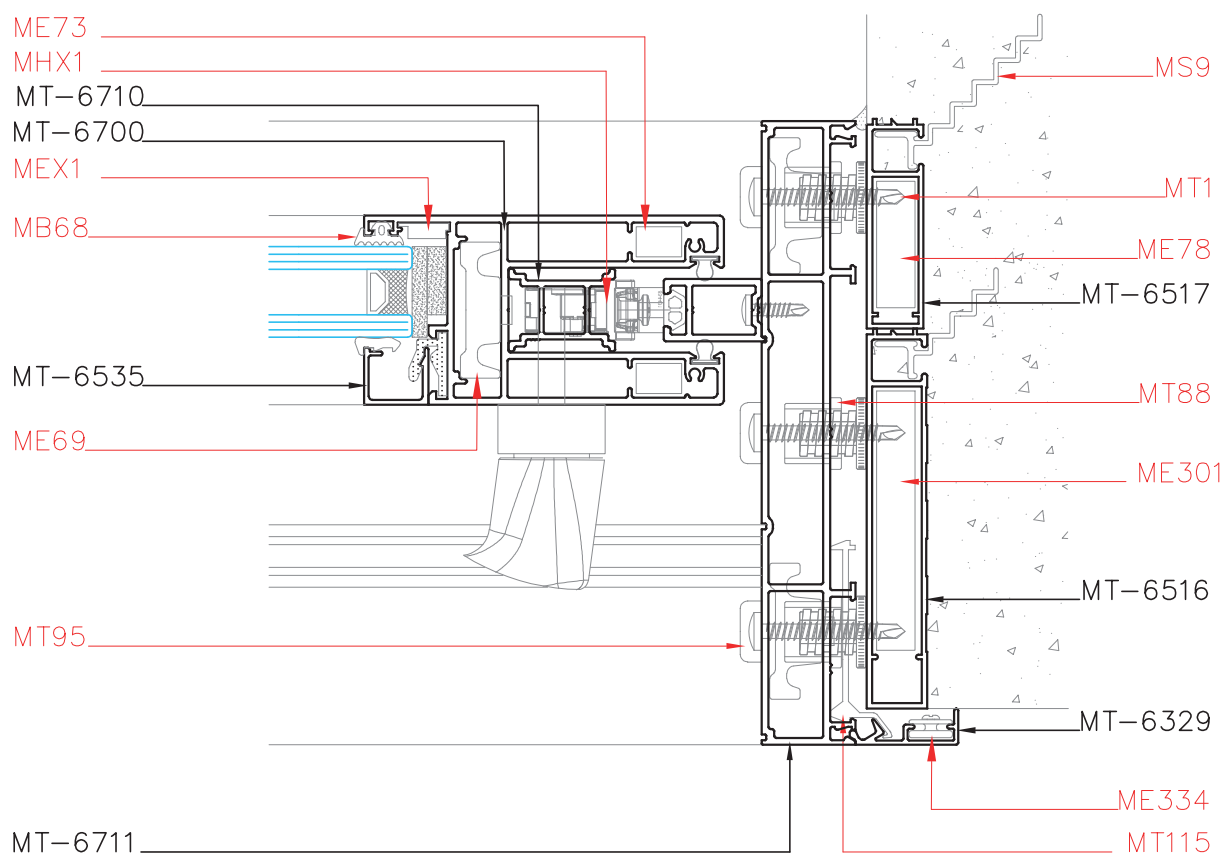
Corte 3-3

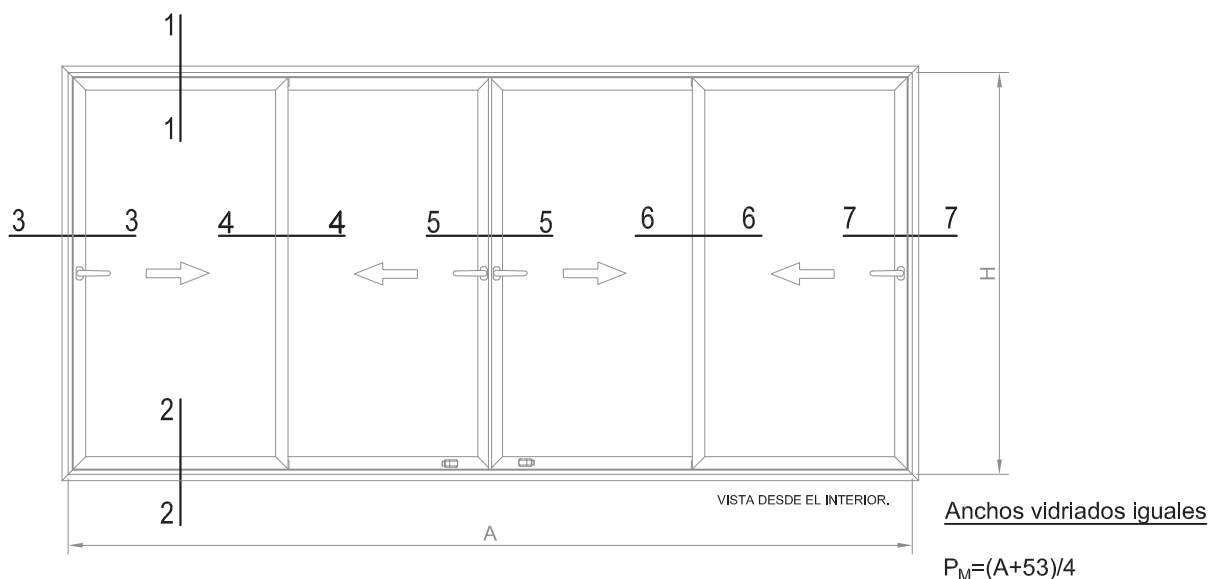
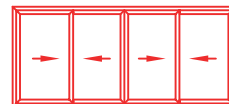


Corte 4-4



Corte 5-5





Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 4 hoja, marco y hoja a 45°

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516 / 6517	Jambas premarco	H + 38	45-45	2	-
MT-6516 / 6517	Dintel y umbral premarco	A + 38	45-45	2	-
MT-6711	Jambas marco	H	45-45	2	si
MT-6711	Dintel y umbral marco	A	45-45	2	si
MT-6707	Porta guía marco jamba	H - 103	90-90	2	-
MT-6707	Porta guía marco umbral	A - 50	90-90	2	si
MT-6709	Guía umbral de radio 3 mm	A - 50	90-90	2	-
MT-6708	Porta guía dintel de marco	A - 50	90-90	2	-
MT-6712	Goterón o guía de condensación	A - 50	90-90	1	-
MT-6700	Parante lateral de hoja	H - 87	45-45	4	si
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	P _M + 31	45-45	8	si
MT-6703	Parante central corrediza	H - 149	45-45	4	si
MT-6704	Solapa central de hoja	H - 87	90-90	2-4	si
MT-6705	Solapa central reforzada	H - 87	90-90	2-4	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	H - 87	90-90	2-4	si
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	H - 243	45-45	8	-
MT-6701 / 6702	Contravidrio 5-13 mm corrediza	P _M - 125	45-45	8	-
MT-6718	Encuentro central de 4 hojas	H - 201	90-90	1	si

Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 4 hoja, marco y hoja a 45°

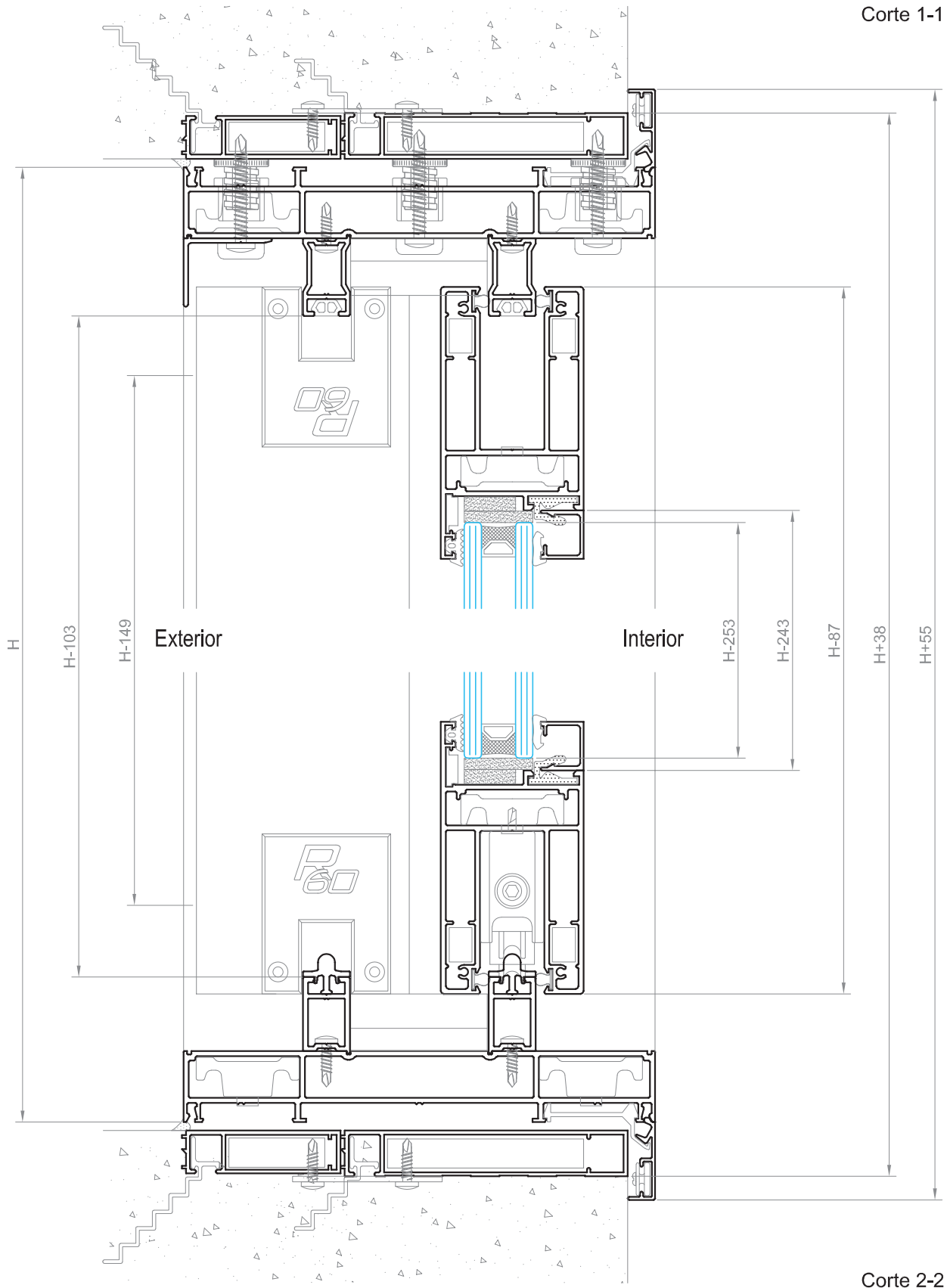
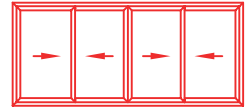
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	H + 55	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	2	-

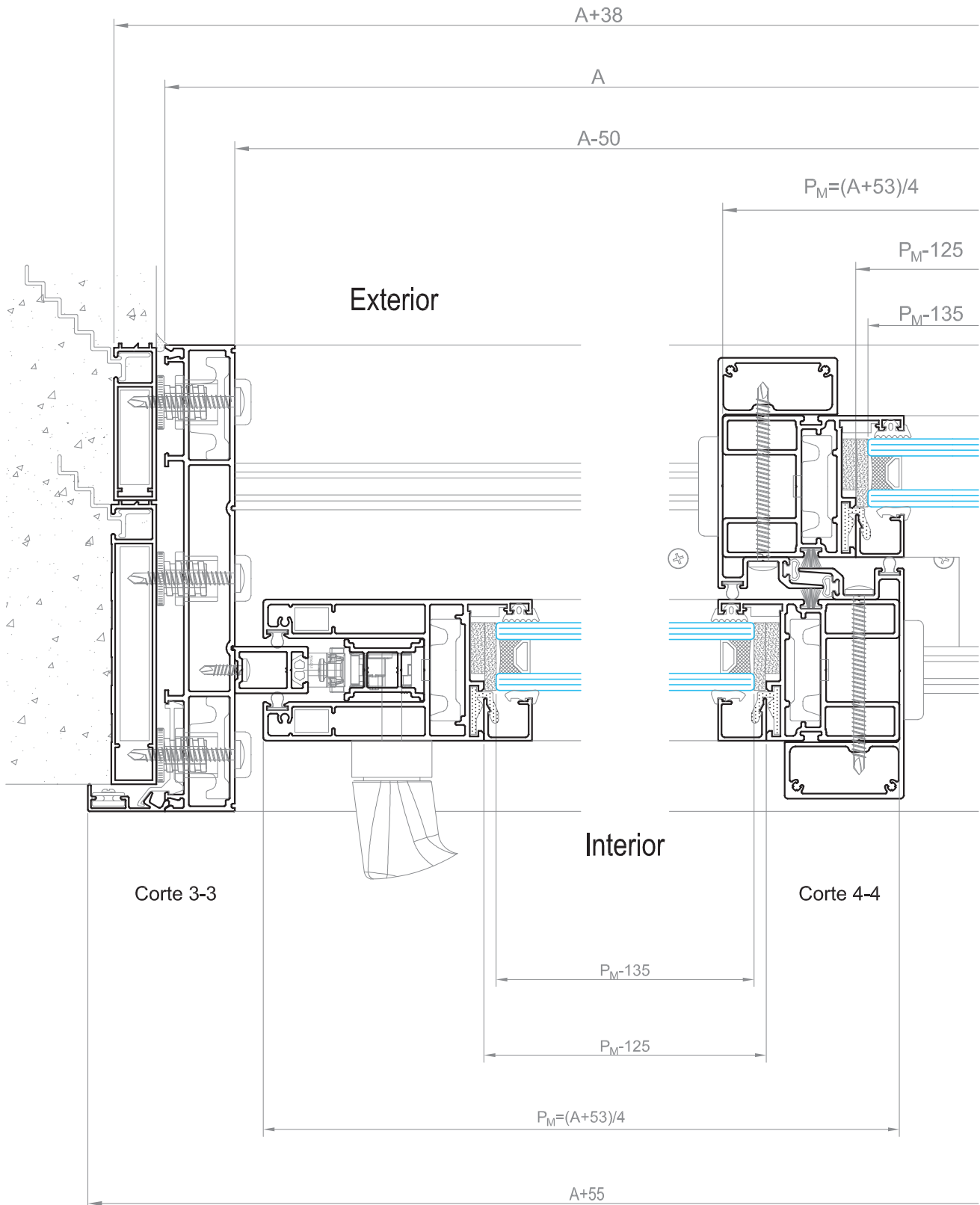
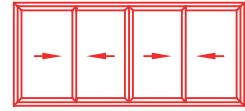
Medidas de corte ventana y puerta corrediza de 4 hoja, marco y hoja a 45°

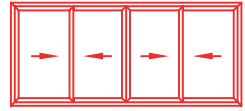
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6329	Jambas tapa junta	Ajustar(*)	45-90	2	-
MT-6329	Dintel y umbral tapa junta	A + 55	45-45	1	-



(*) Ajustar medida según nivel de piso terminado. Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M.
P_M = (A+53)/4 (Medida para obtener el mismo valor de ancho en el vidrio de los PM)



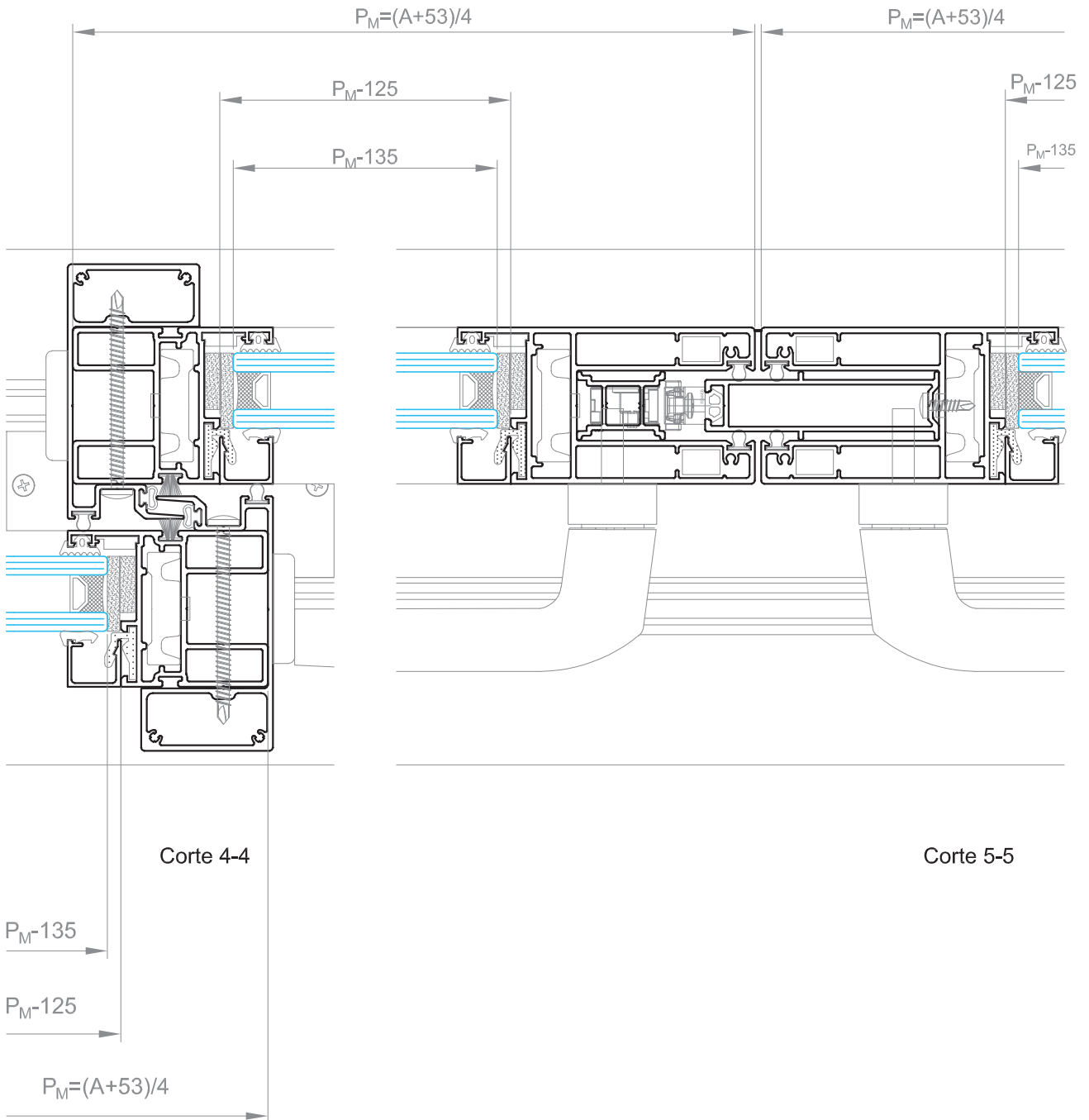




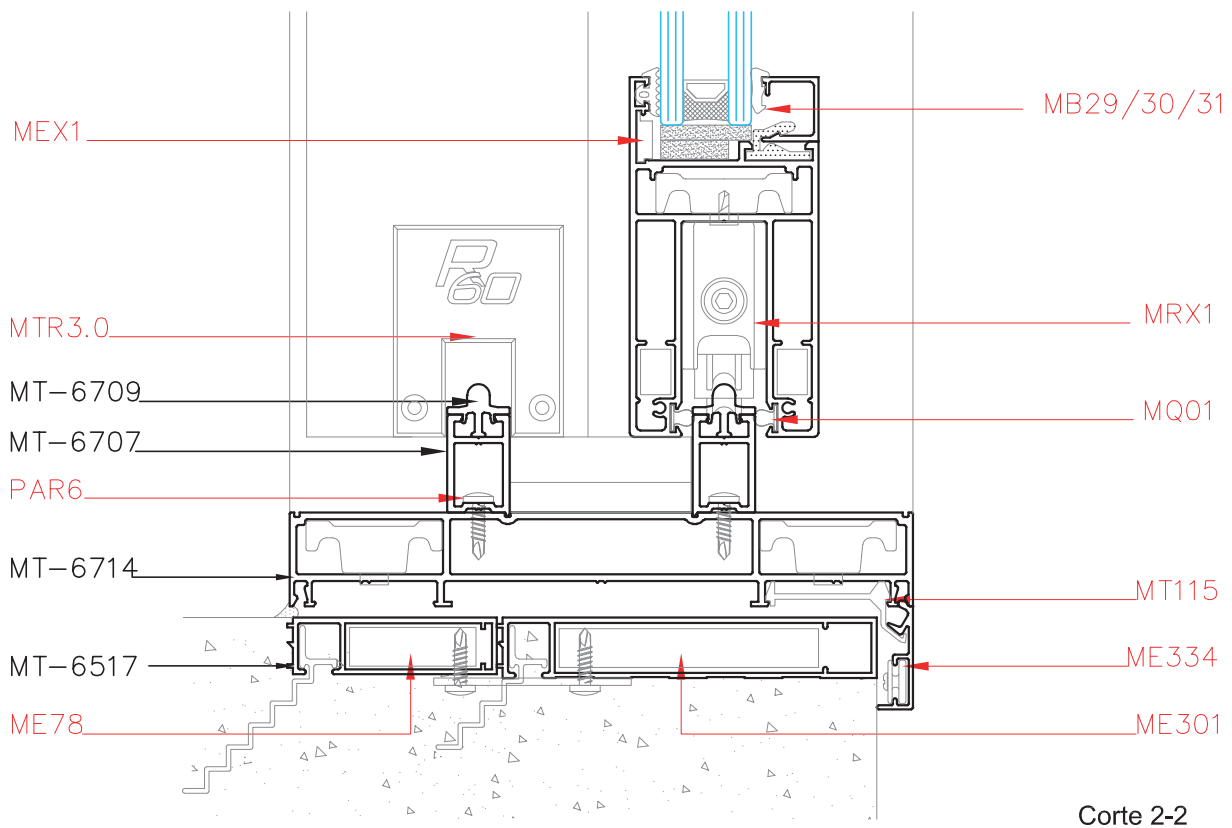
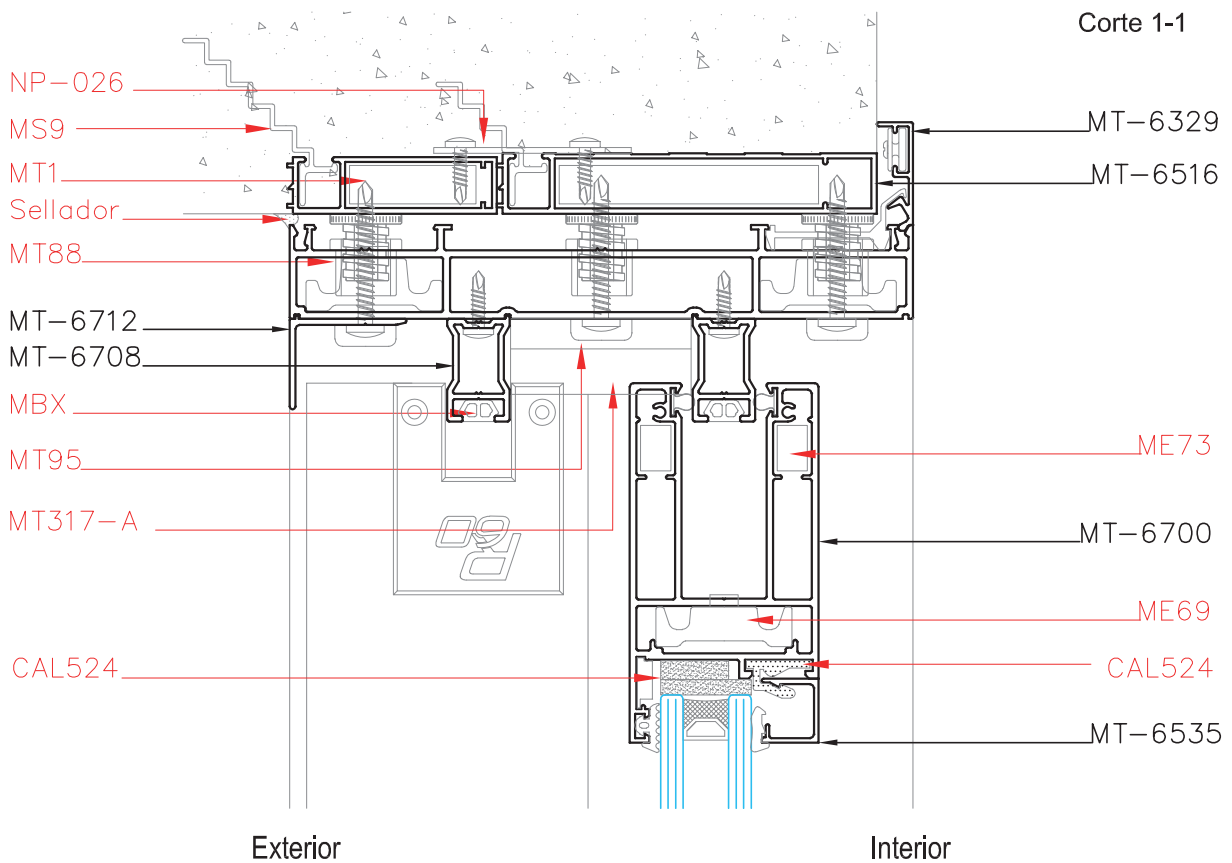
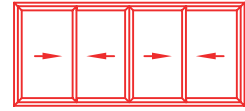
A+38

A

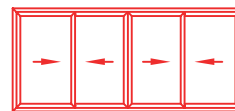
A-50



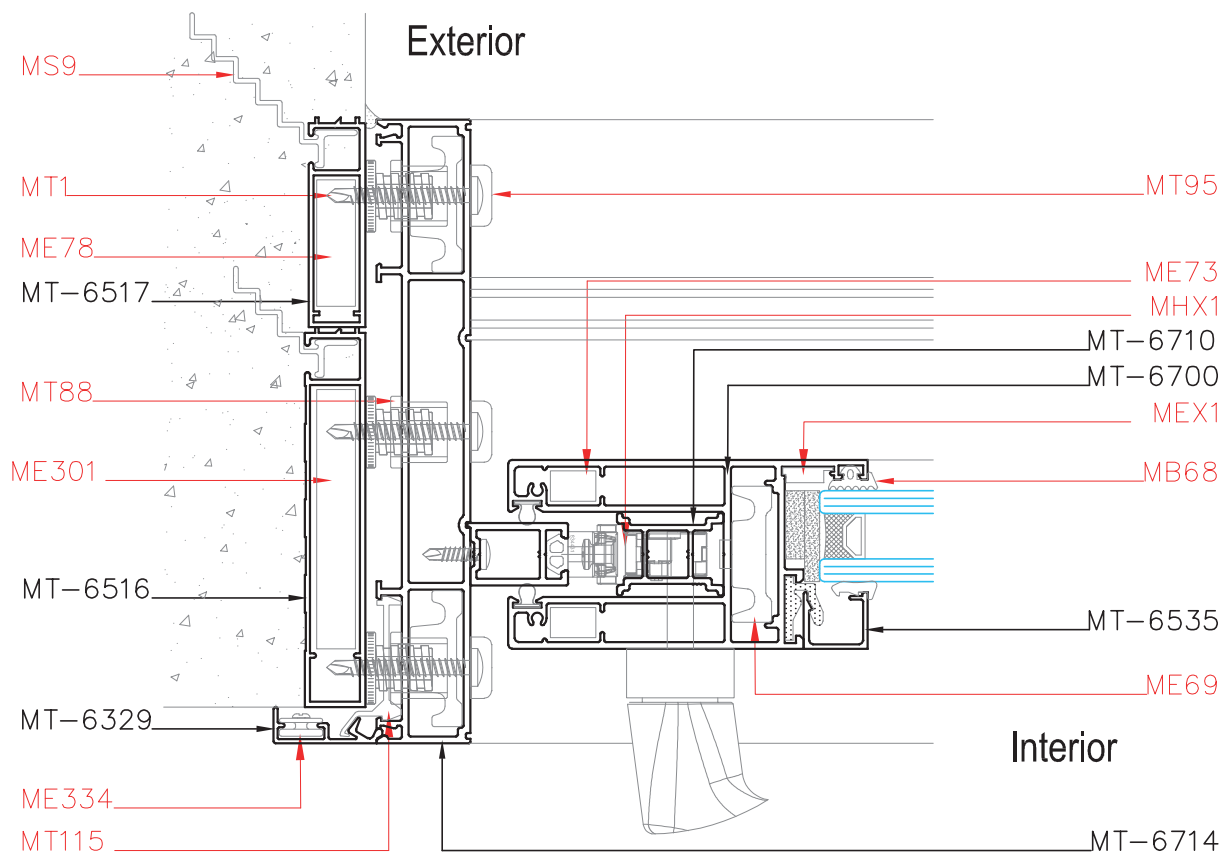
A+55



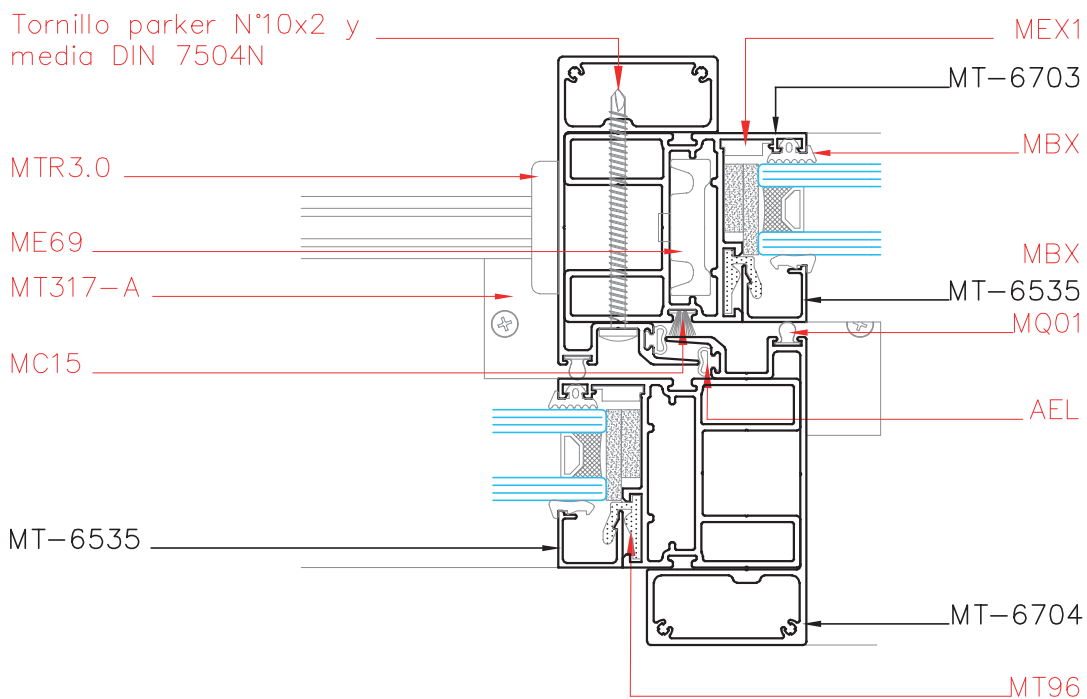
Fijar MT-6007 y MT-6708 al marco con tornillos a 50 mm de cada extremos y luego tornillos equidistantes entre si. Distancia maxima entre tornillos: 200 mm.



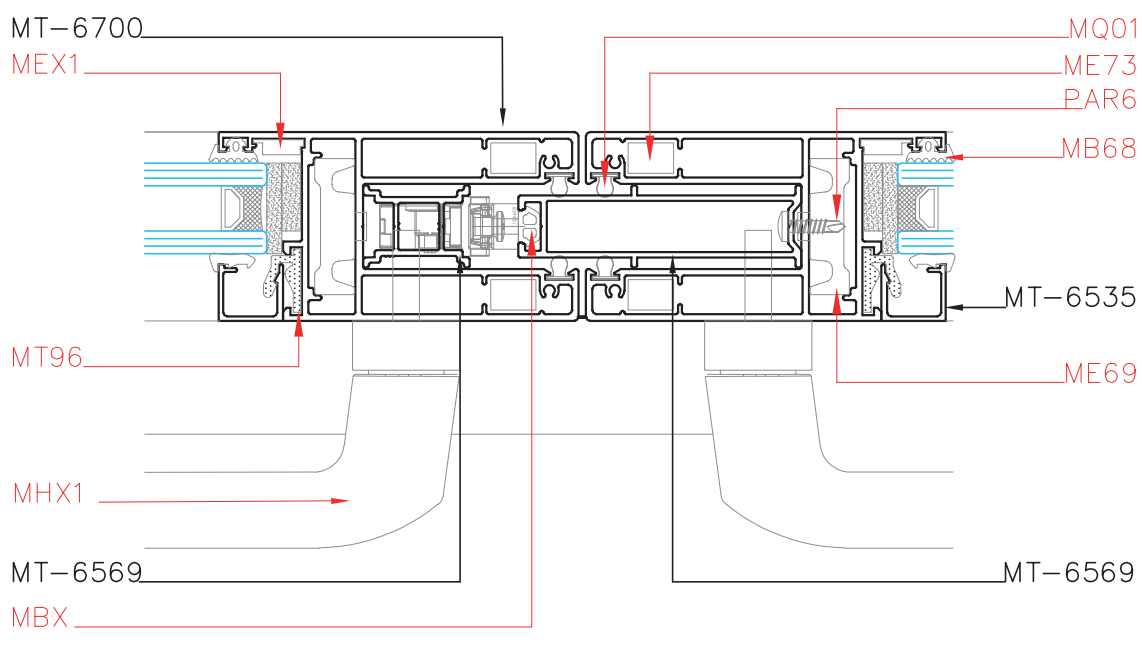
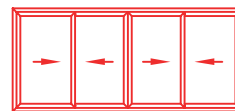
Corte 3-3



Tornillo parker N°10x2 y media DIN 7504N

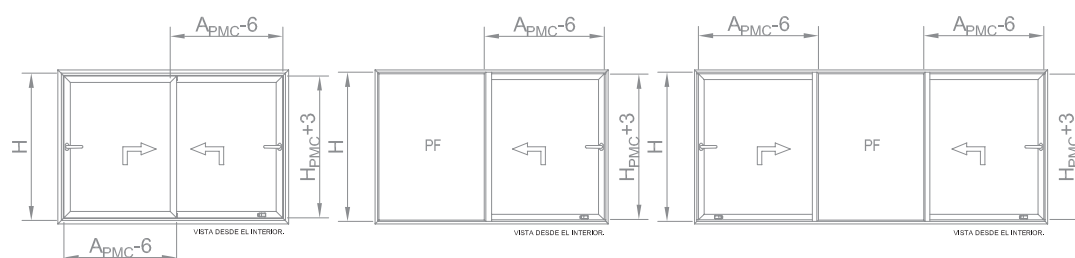
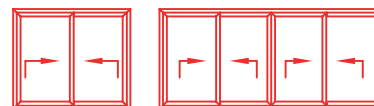


Corte 4-4



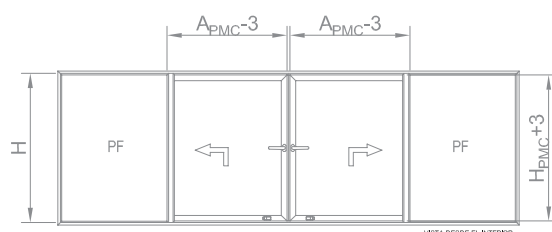
Corte 5-5

Sistema Alzante cambio de medidas en hojas a 45° Vistas y descuentos



Medidas de corte para Alzantes de 1 o 2 hojas móviles laterales a 45° en ancho

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Mecanizado
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	$A_{PMC} - 6 + 31$	45-45	si
MT-6701 / 6702	Contra vidrio 5-13 mm corrediza	$A_{PMC} - 6 - 125$	45-45	-

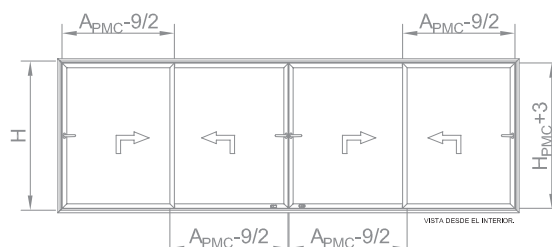


A_{PMC} = Ancho del paño móvil corredizo
 H_{PMC} = Atura del paño móvil corredizo

Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .

Medidas de corte para Alzantes de 2 hojas móviles centrales y 2 paños fijos lateral a 45° en ancho

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Mecanizado
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	$A_{PMC} - 3 + 31$	45-45	si
MT-6701 / 6702	Contra vidrio 5-13 mm corrediza	$A_{PMC} - 3 - 125$	45-45	-



A_{PMC} = Ancho del paño móvil corredizo
 H_{PMC} = Atura del paño móvil corredizo

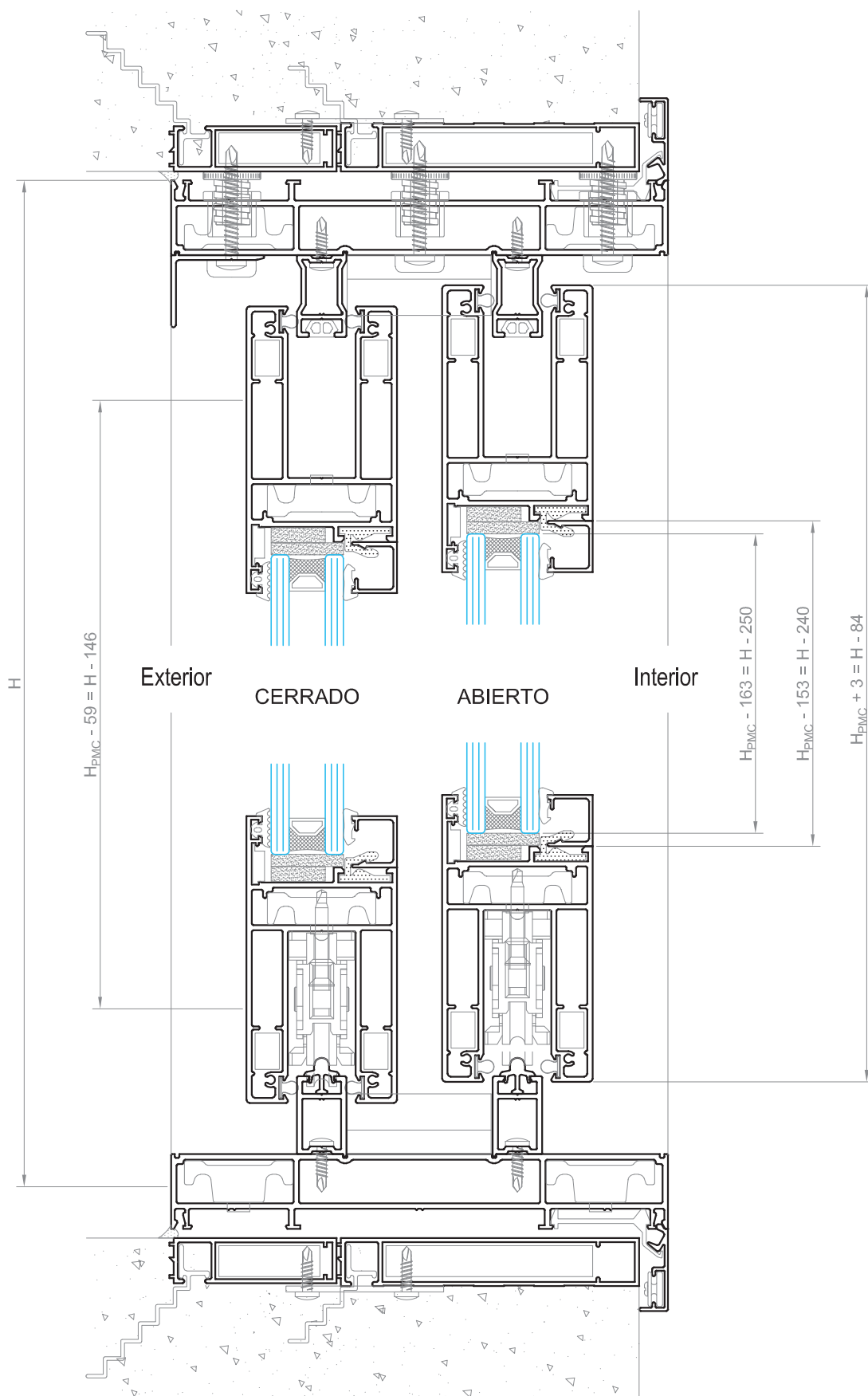
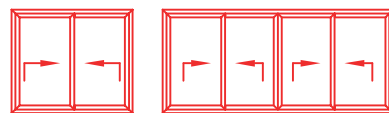
Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .

Medidas de corte para Alzantes de 2 hojas móviles laterales y 2 hojas móviles centrales a 45° en ancho

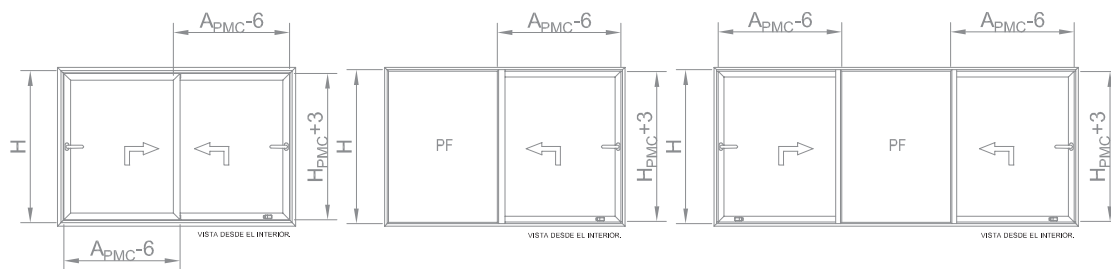
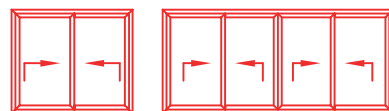
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Mecanizado
MT-6700	Cabezal y zócalo de hoja	$A_{PMC} - 9/2 + 31$	45-45	si
MT-6701 / 6702	Contra vidrio 5-13 mm corrediza	$A_{PMC} - 9/2 - 125$	45-45	-


Medidas de corte para Alzantes de las hojas móviles en alturas para todas las opciones anteriores

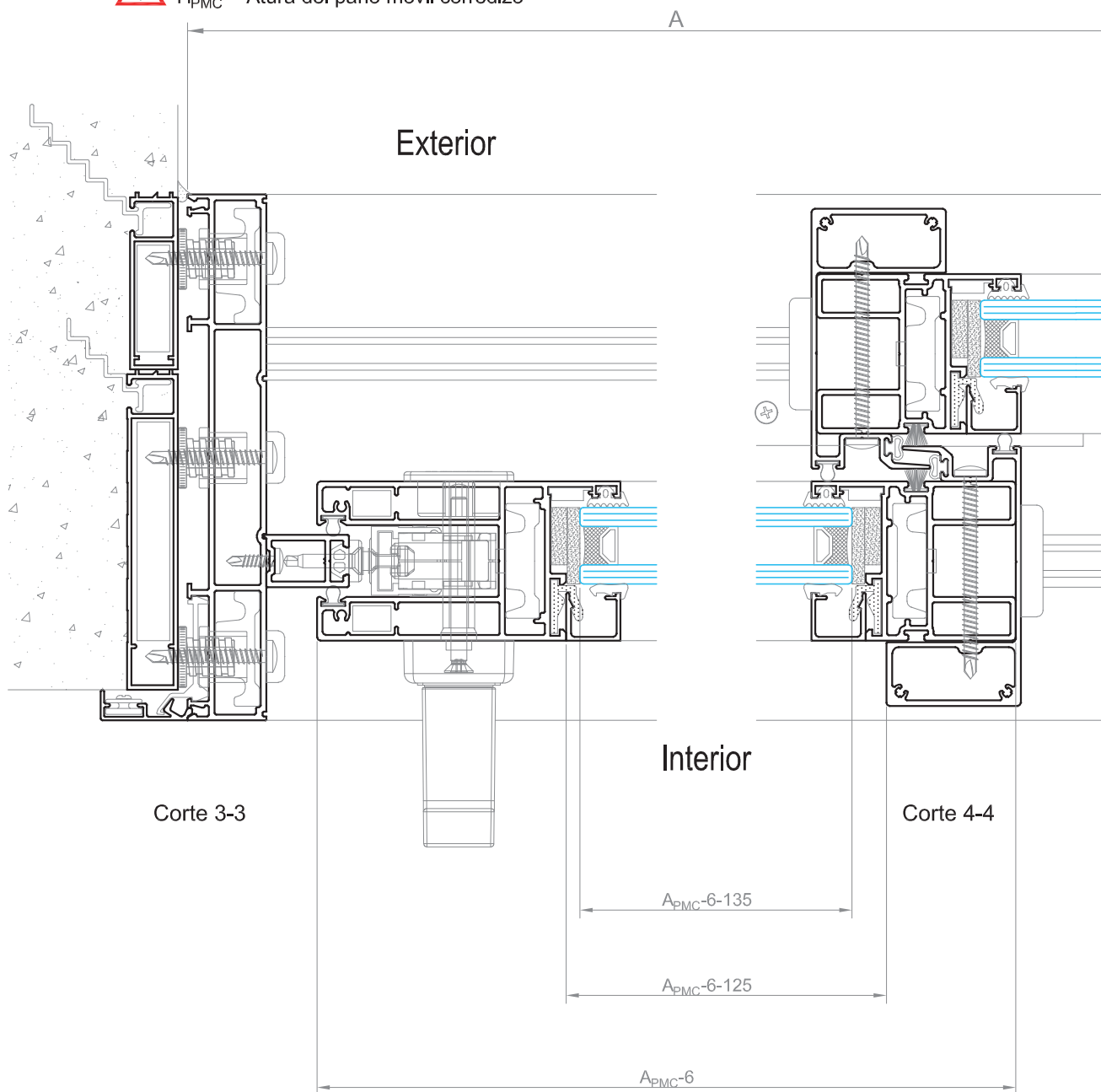
Perfil	Descripción	Medida	Corte	Mecanizado
MT-6700	Parante lateral de hoja	$H_{PMC} + 3 = H - 84$	45-45	si
MT-6703	Parante central corrediza	$H_{PMC} - 59 = H - 146$	45-45	si
MT-6704	Solapa central de hoja	$H_{PMC} + 3 = H - 84$	90-90	si
MT-6705	Solapa central reforzada	$H_{PMC} + 3 = H - 84$	90-90	si
MT-6706	Solapa central super reforzada	$H_{PMC} + 3 = H - 84$	90-90	si
MT-6701 / 6702	Contra vidrio 5-13 mm corrediza	$H_{PMC} - 153 = H - 240$	45-45	-



Sistema Alzante cambio de medidas en hojas a 45° Vistas y descuentos

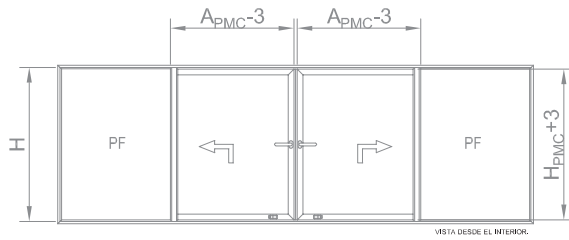
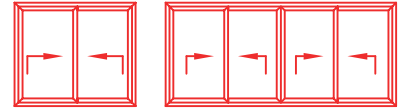



 A_{PMC} = Ancho del paño móvil corredizo
 H_{PMC} = Atura del paño móvil corredizo

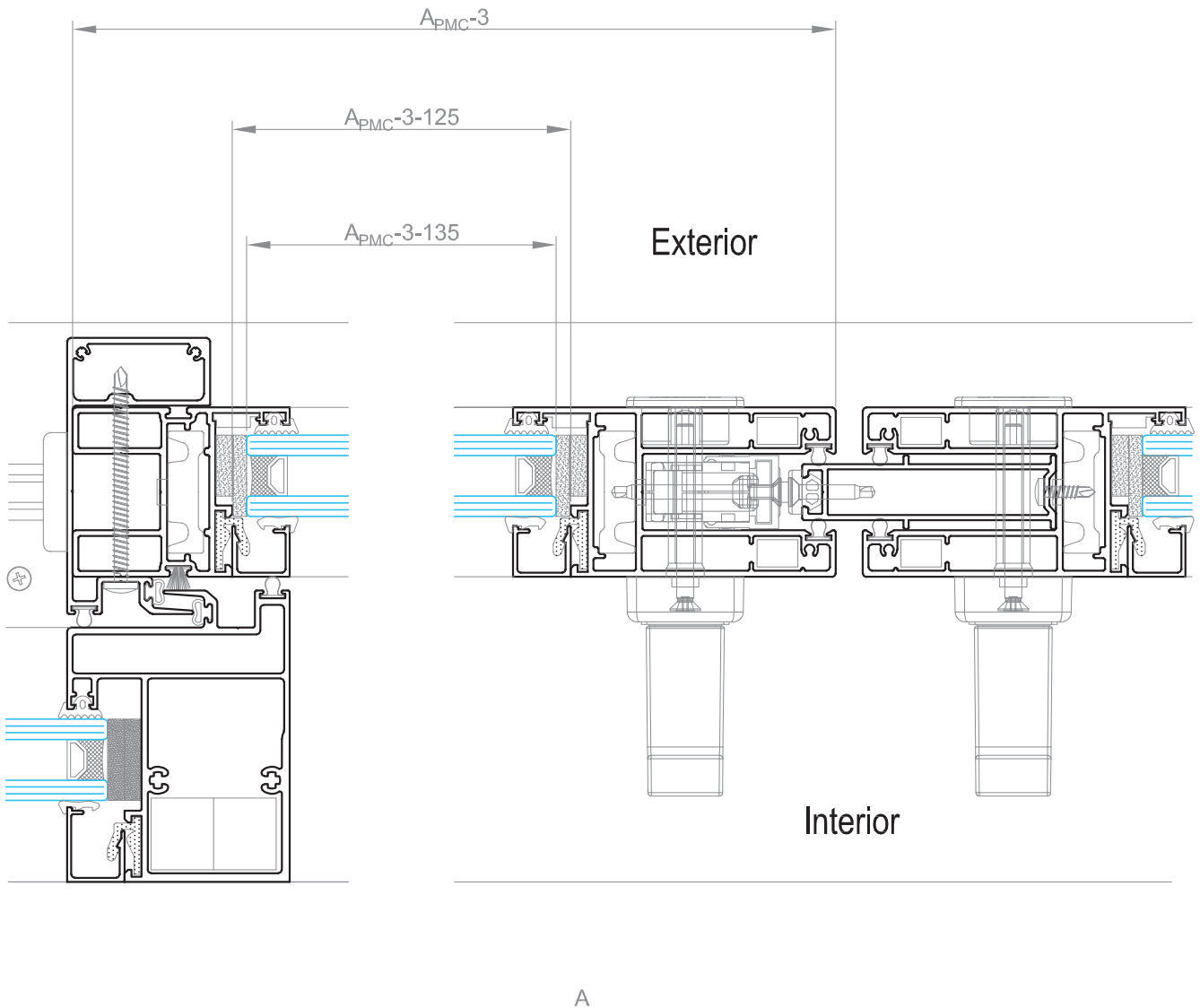



 Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .

Sistema Alzante cambio de medidas en hojas a 45° Vistas y descuentos

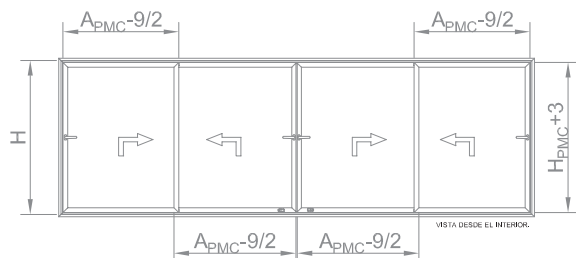
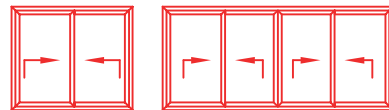



 A_{PMC} = Ancho del paño móvil corridizo
 H_{PMC} = Atura del paño móvil corridizo

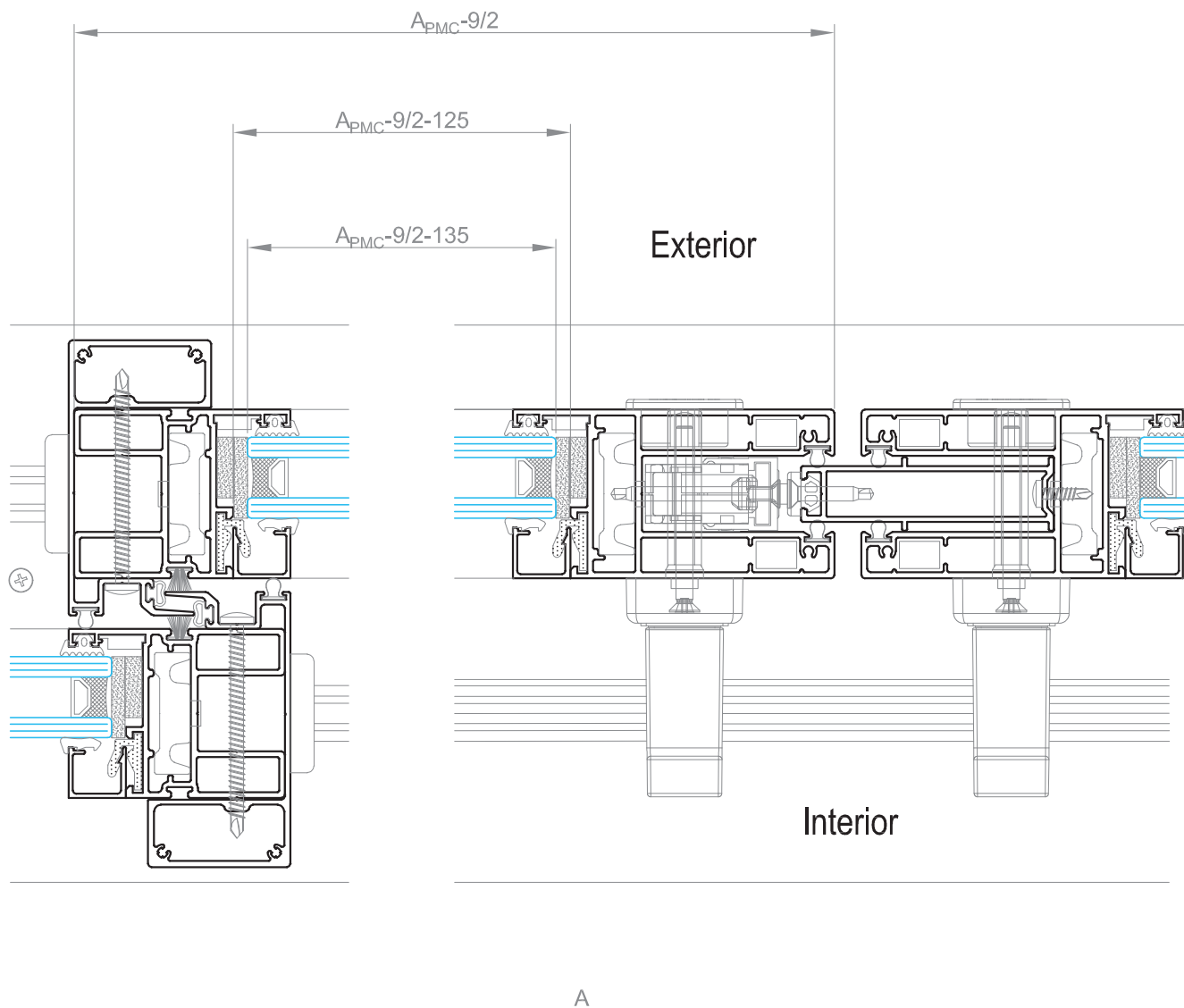


 Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .

Sistema Alzante cambio de medidas en hojas a 45° Vistas y descuentos



 A_{PMC} = Ancho del paño móvil corridizo
 H_{PMC} = Atura del paño móvil corridizo



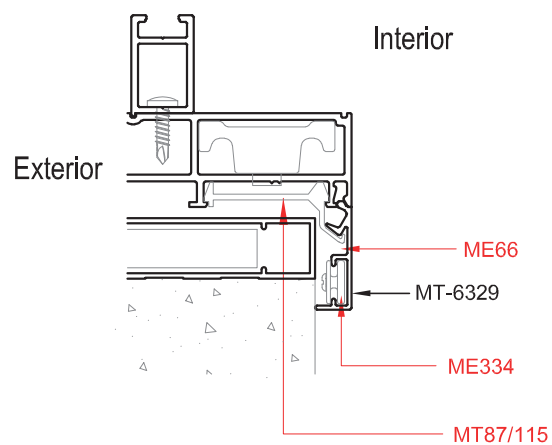
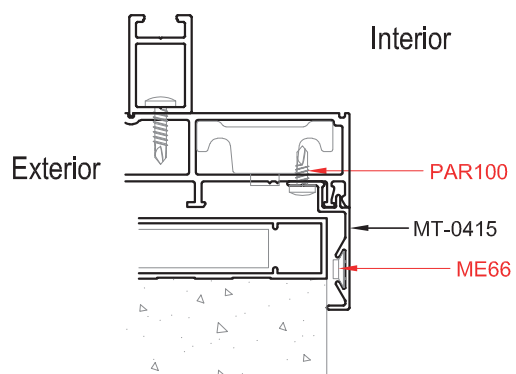
 Ver hoja de mecanizados para el corte a 90° del MT-6700 a medida final P_M .

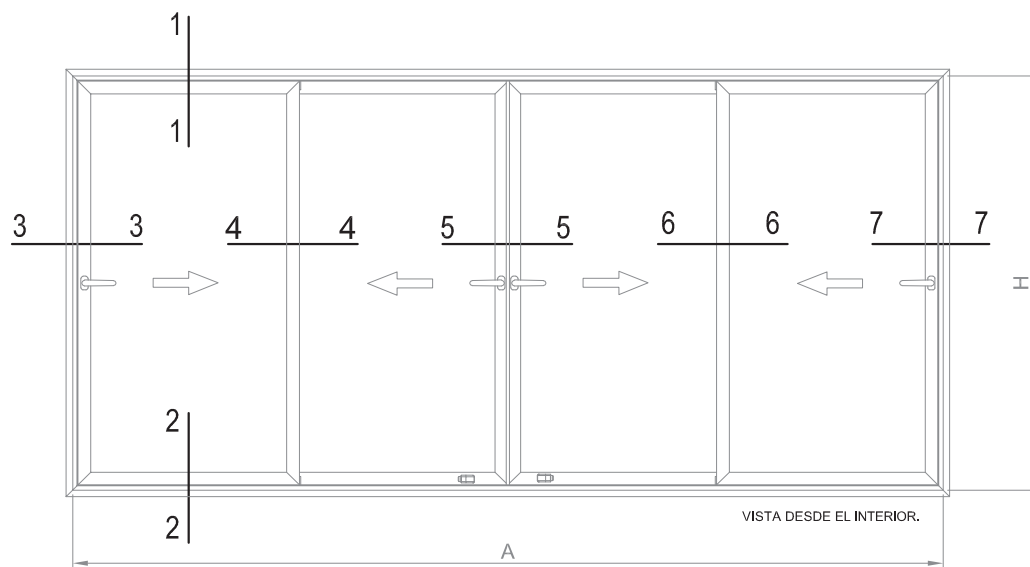
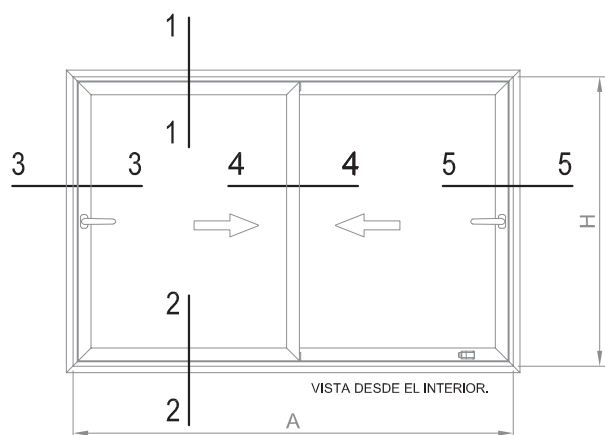
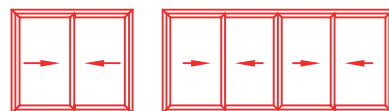


MT-0415



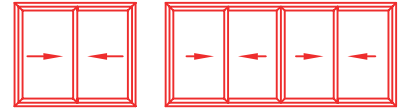
MT-6329



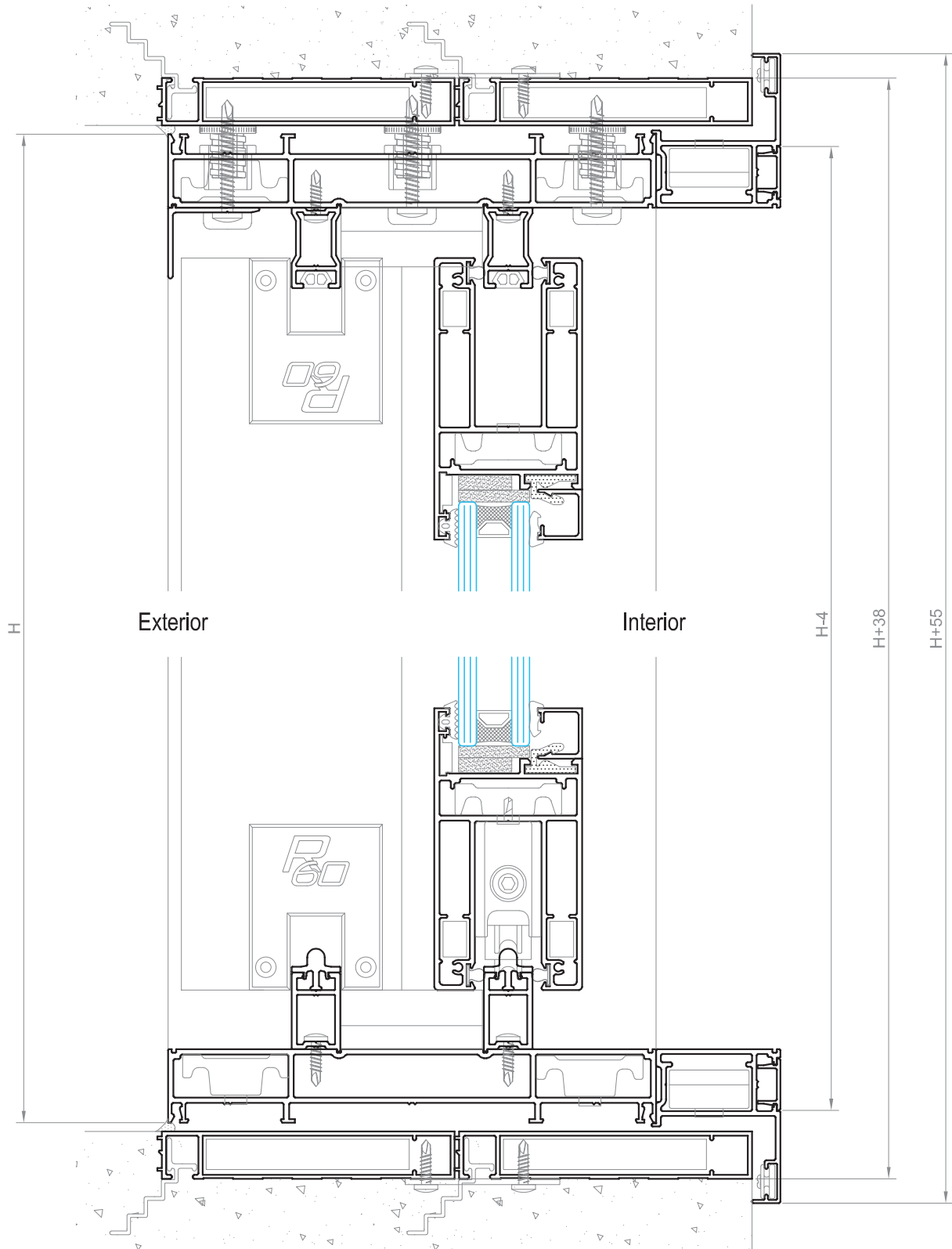


Medidas de corte para la ventana corrediza y alzante de 2 y 4 hoja, marco y hoja a 45°.

Perfil	Descripción	Medida	Corte	Cantidad	Mecanizado
MT-6516	Jambas premarco	$H + 38$	45-45	4	-
MT-6516	Dintel y umbral premarco	$A + 38$	45-45	4	-
MT-6713	Jambas suplemento marco interior	$H + 55$	45-45	2	si
MT-6713	Dintel y umbral supl. marco interior	$A + 55$	45-45	2	si
MT-6545	Tapa parante lateral jamba	$H - 4$	45-45	2	-
MT-6545	Tapa parante lateral umbral	$A - 4$	45-45	2	-

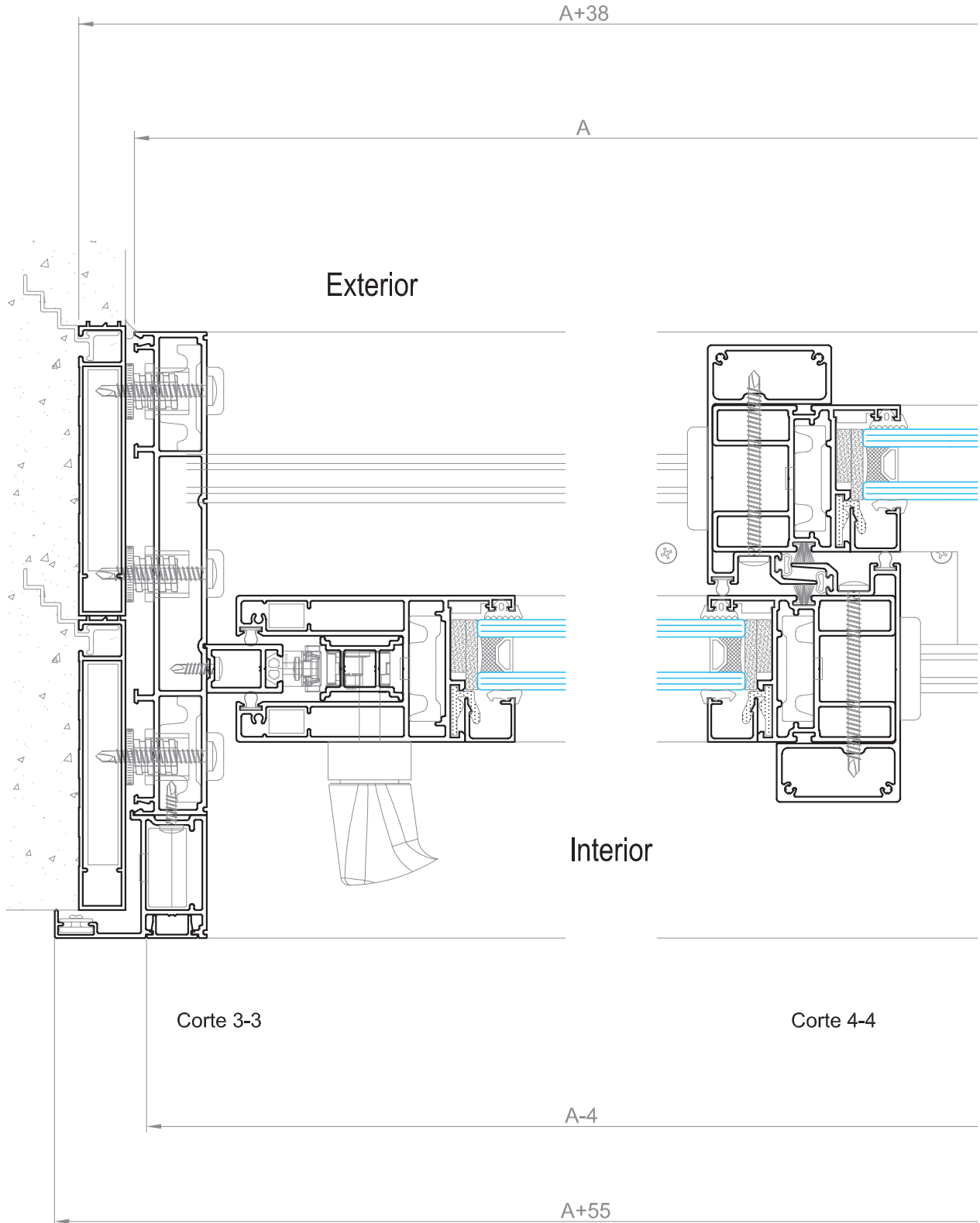
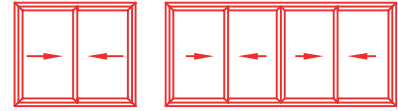


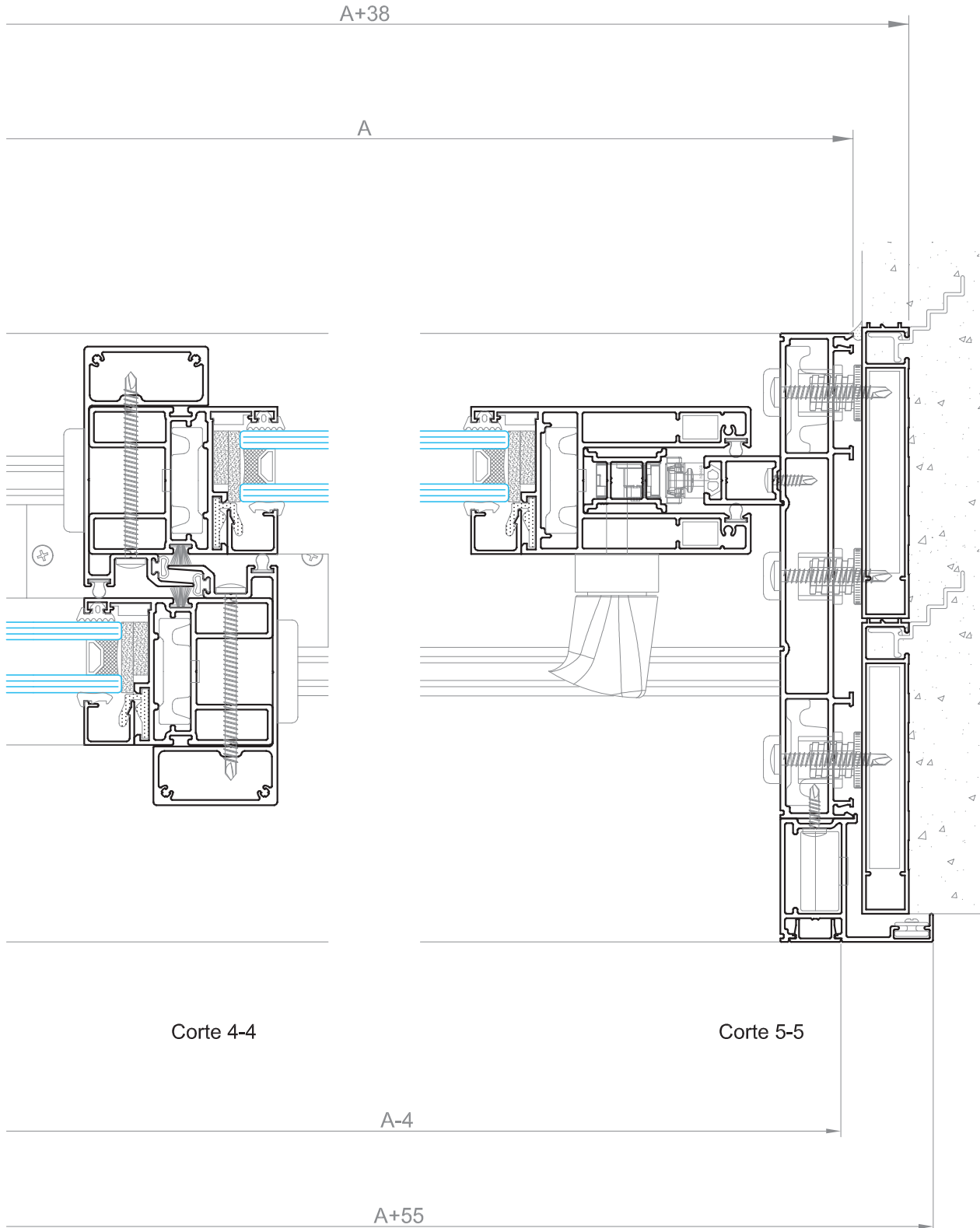
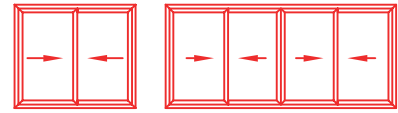
Corte 1-1

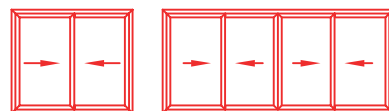


Corte 2-2

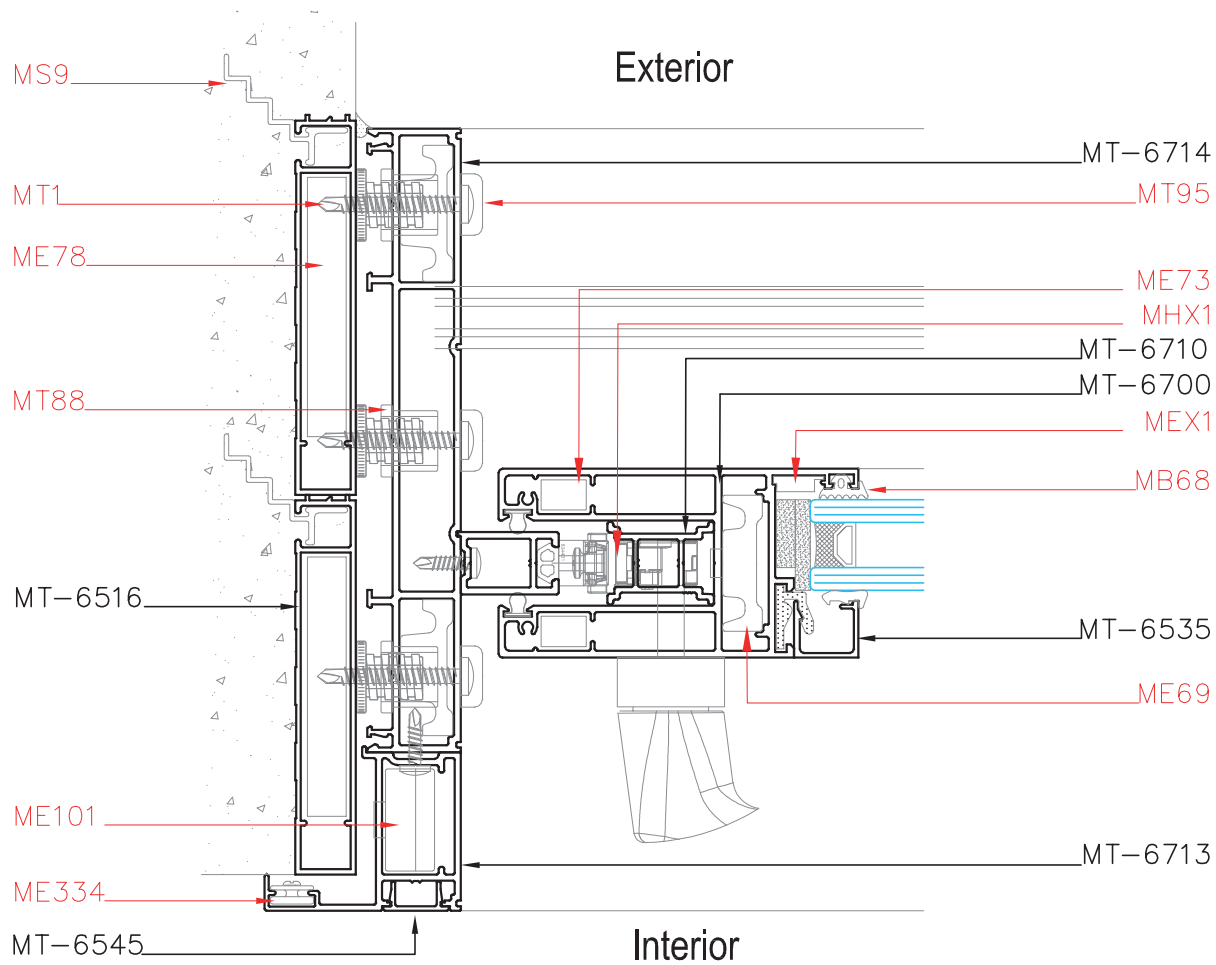
Suplemento de marco para corrediza de 2 y 4 hojas a 45°
Vistas y descuentos

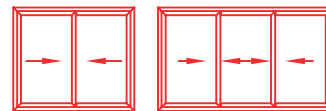






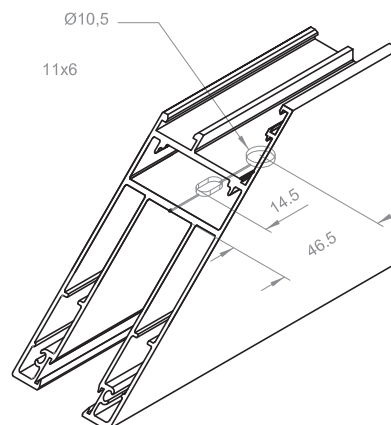
Corte 3-3





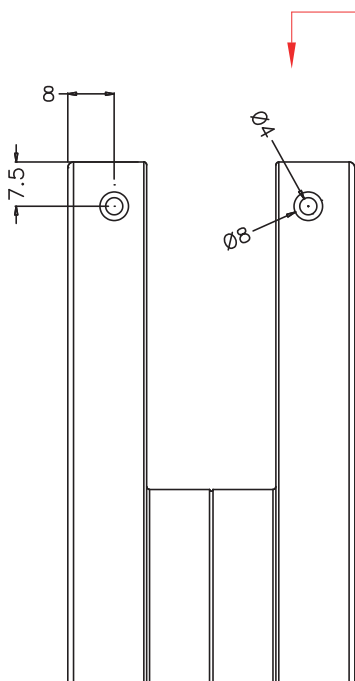
Mecanizado para escuadra de hoja **ME69**

MT-6700 Punzonadora 200002
 Conjunto N°10
 Punzonadora 100036
 Conjunto N°03

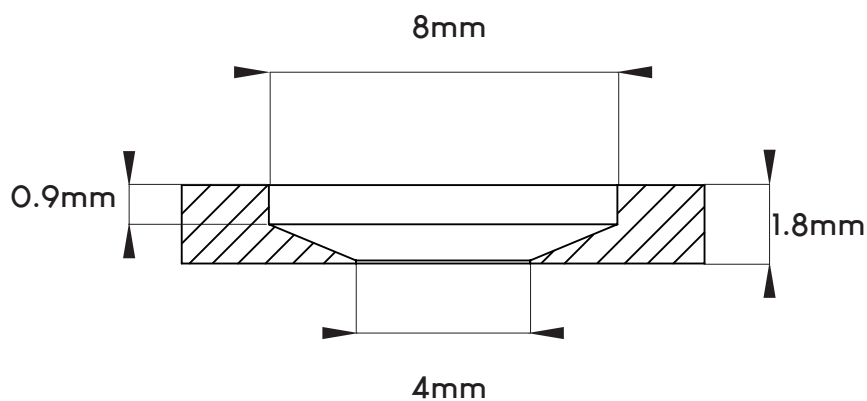
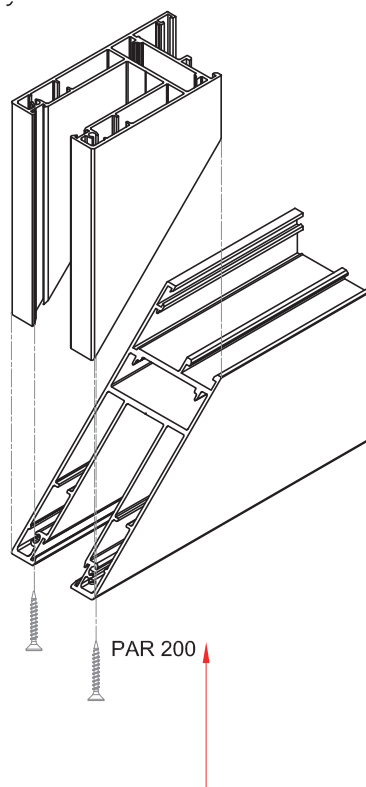


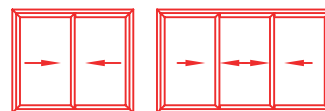
Mecanizado para fijacion de dintel y umbral con jamba.

MT-6700



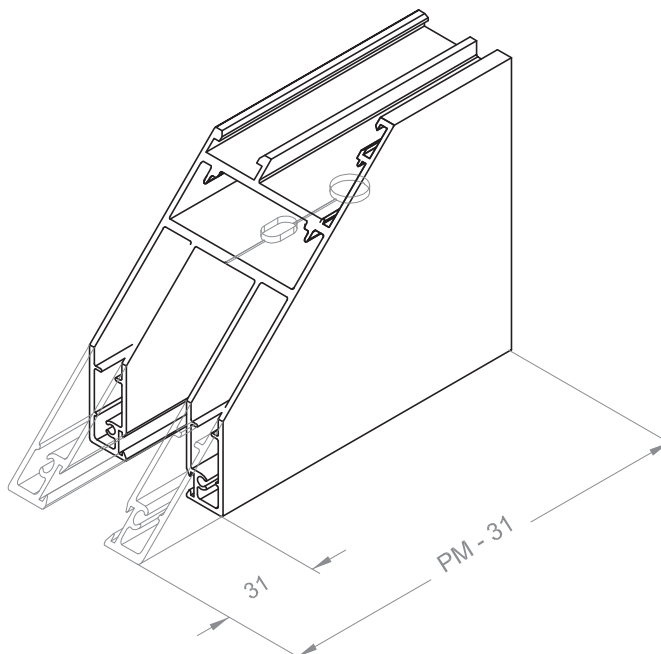
VISTA INFERIOR



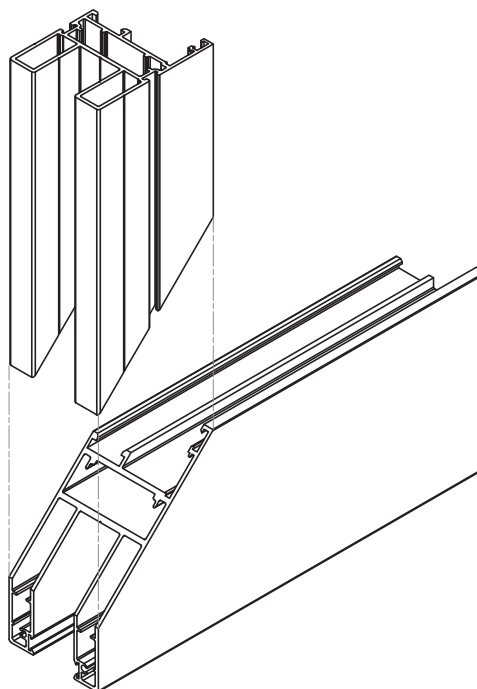
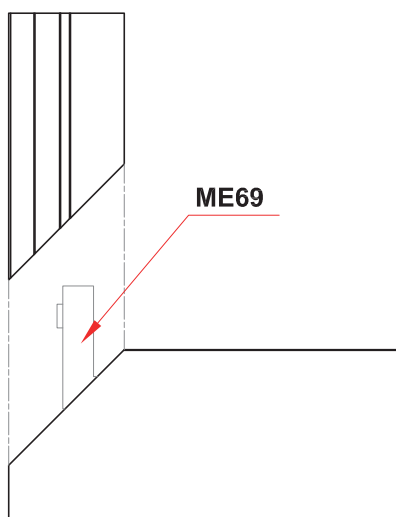


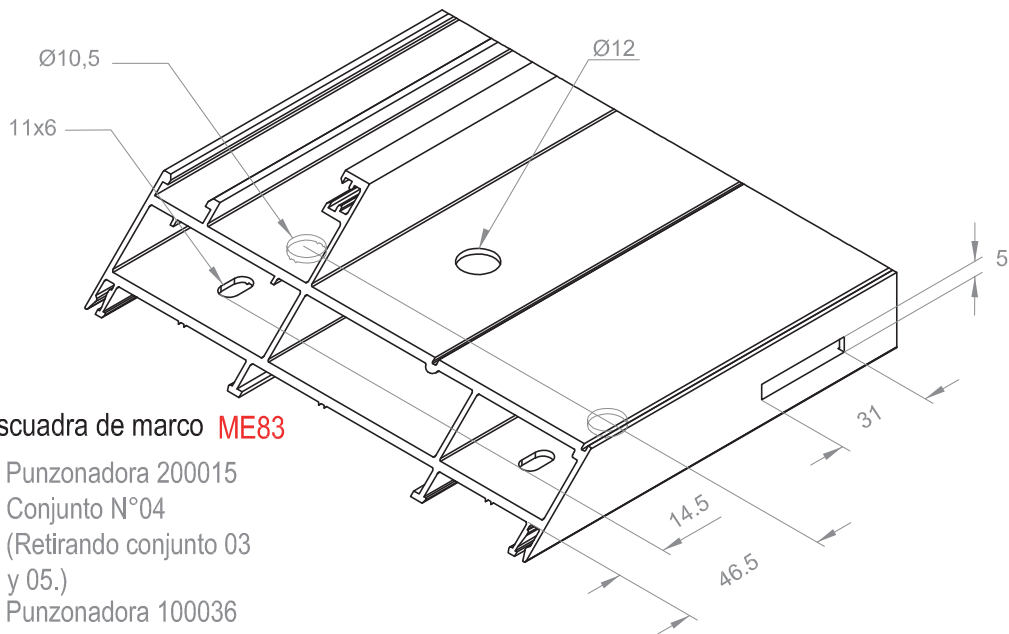
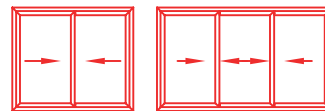
Mecanizado de la hoja para umbral y dintel

MT-6700



MT-6703
Parante central corrediza

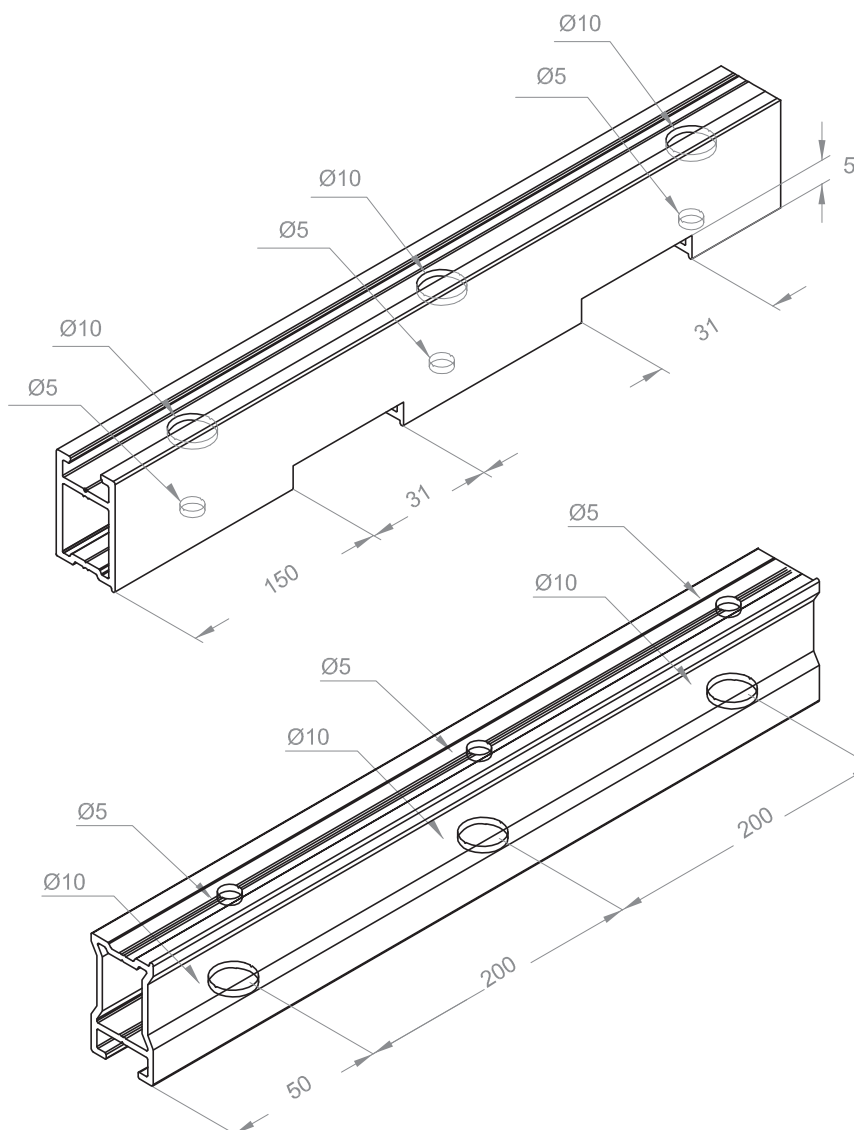




Mecanizado para escuadra de marco **ME83**

MT-6711
MT-6714

Punzonadora 200015
Conjunto N°04
(Retirando conjunto 03
y 05.)
Punzonadora 100036
Conjunto N°03



Mecanizado de guías de marco

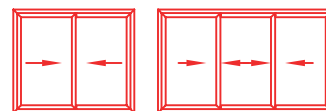
MT-6707

Mecanizado manual con
copiadora y agujereadora
(ver distribución en
pagina 87)

Mecanizado de guías de marco

MT-6708

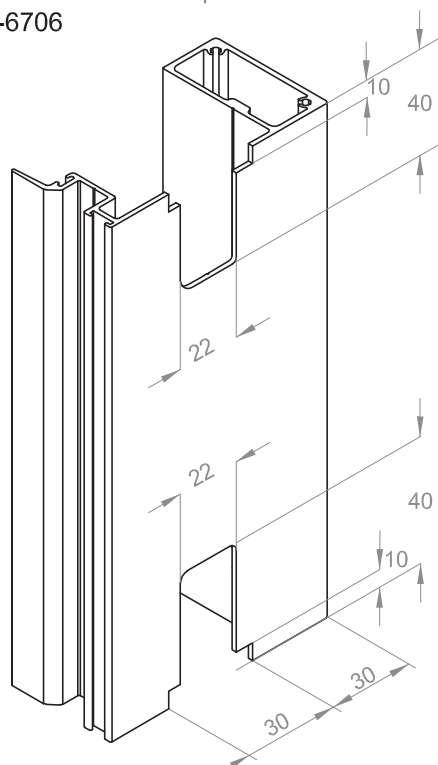
Mecanizado de agujeros
de fijacion con
agujereadora.



Mecanizado para encuentro central de hoja

MT-6704
MT-6705
MT-6706

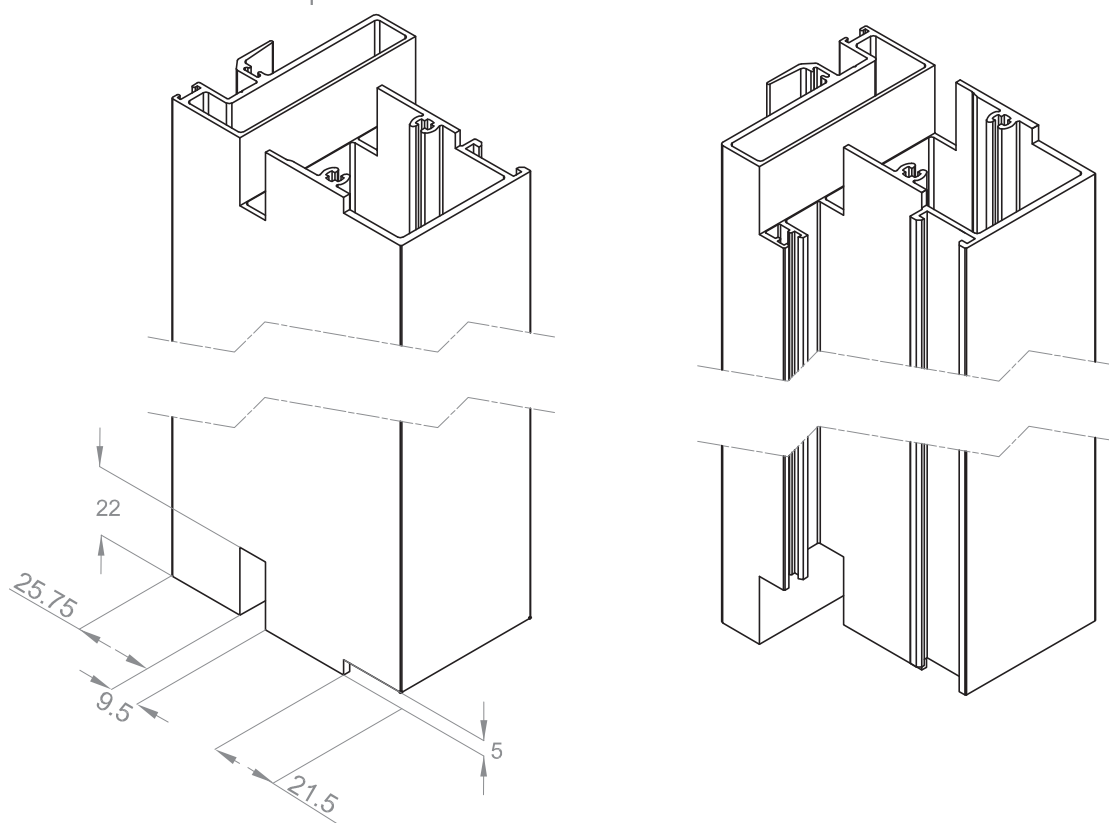
Mecanizado manual con
copiadora.

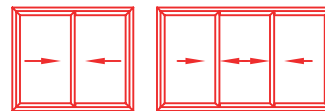


Mecanizado para encuentro central de PF

MT-6717

Mecanizado manual con
copiadora o retestadora

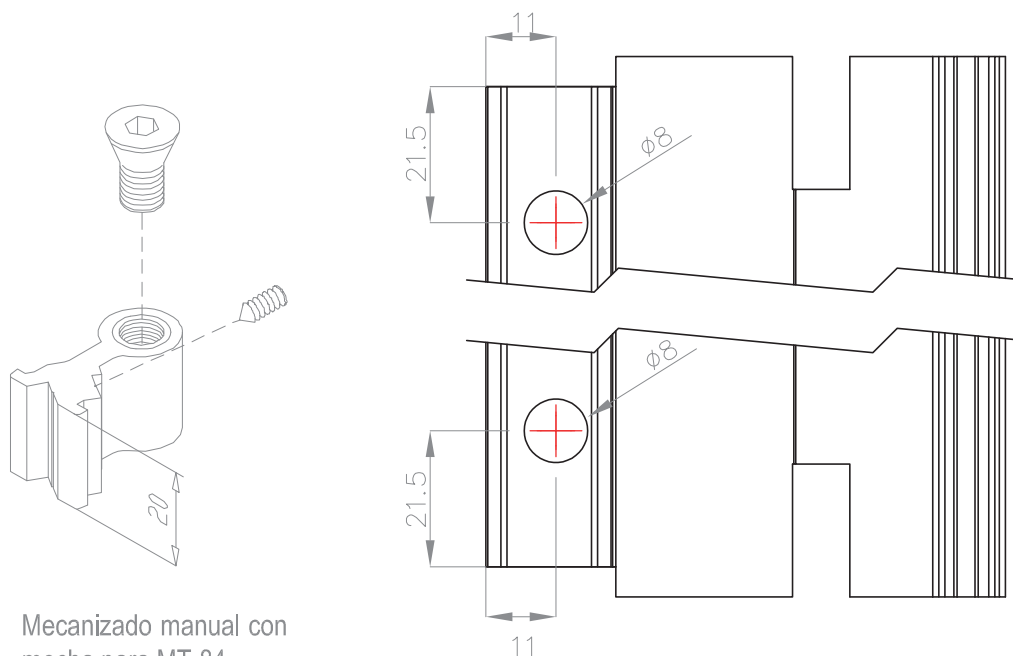




Mecanizado para ajuste de taco MT84

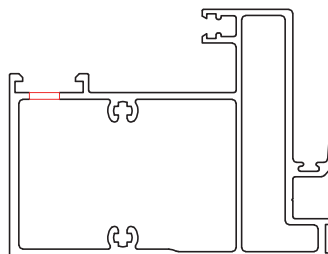
MT-6717

Mecanizado manual con copiadora.



Mecanizado manual con mecha para MT-84

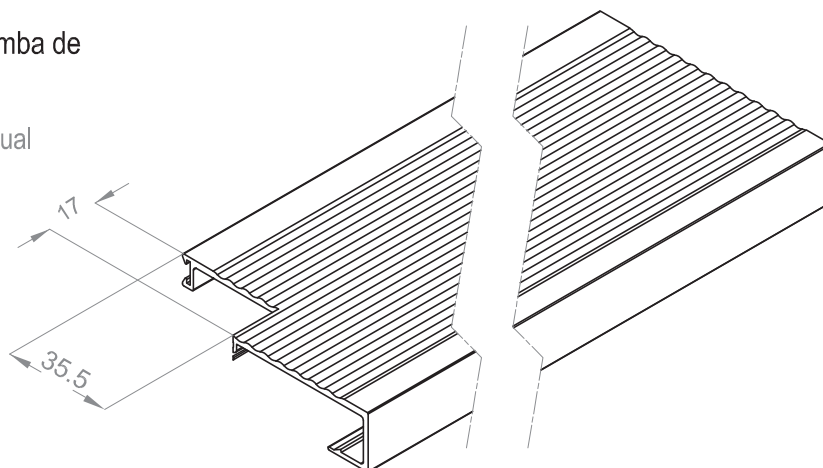
Realizar el mecanizado sobre el lado de la cámara europea.

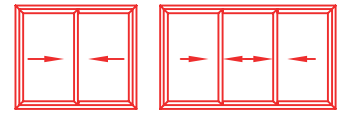


Mecanizado para encuentro con jamba de marco.

MT-6715

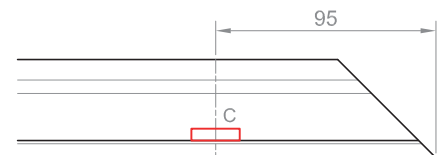
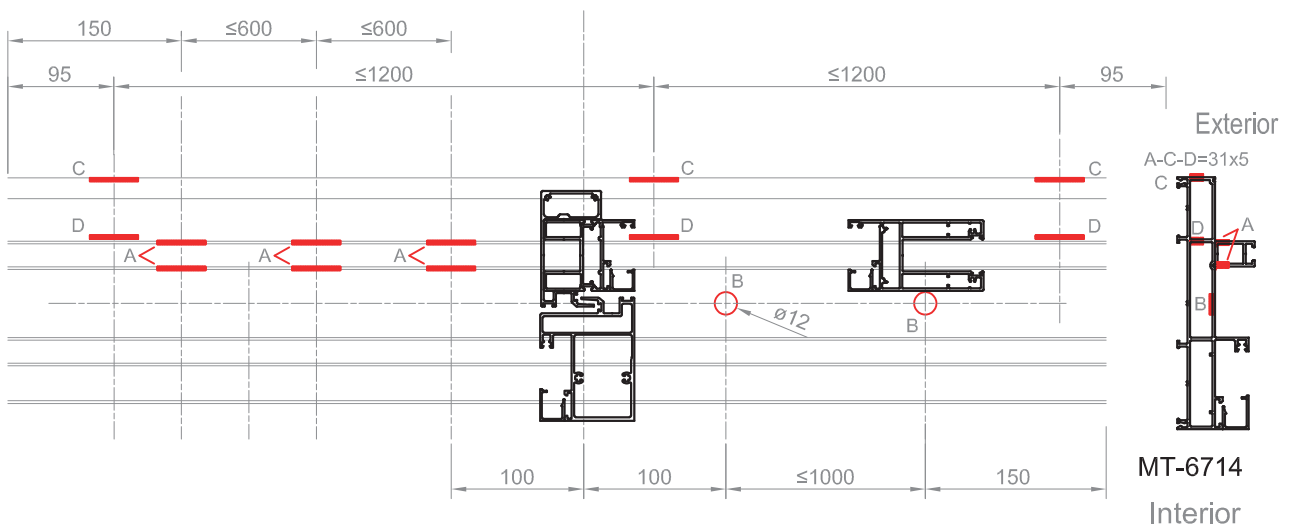
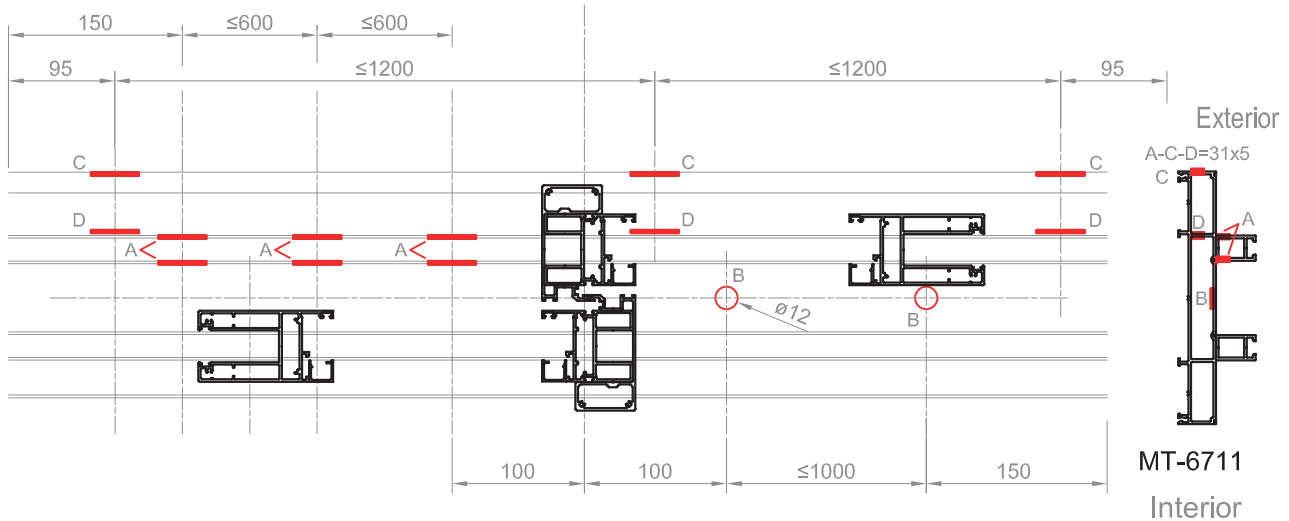
Mecanizado manual





Mecanizado del umbral de marco corredizo

Esquema de ubicación de mecanizados para umbral corredizas MT-6711 y MT-6714.



MT-6711

- A:** Mecanizado para desagüe guía exterior marco, cantidad 2 mínimo.
- B:** Mecanizado $\varnothing 12$ mm para MT130, cantidad 2 mínimo.
- C:** Mecanizado para desagüe caja de agua marco, cantidad 2 mínimo.
- D:** Mecanizado para desagüe caja de agua interior del marco, cantidad 2 mínimo.

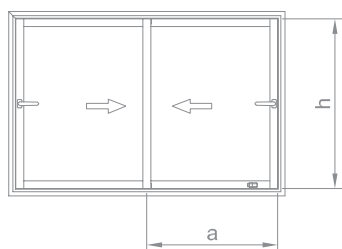


Nota: los mecanizados para desagüe deberán realizarse a una medida menor o igual a 600 mm y no deben coincidir con los mecanizados para la fijación del perfil.

Nota: la cantidad de mecanizados para los desagües pluviales, deberá ser analizada para cada obra en particular y/o zona donde se instale, entre el carpintero y la dirección de obra.

Ventana Corrediza

Tamaño de hoja:

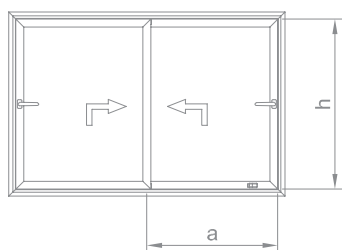


Ver las curvas de límite de utilización estática con las diferentes combinaciones de ancho, alto y presiones de viento.

Peso máximo de hoja 400 kg con 2 carros GTR340302A Pabose y guía de Radio 3mm

Ventana Alzante

Tamaño de hoja:



Ver las curvas de límite de utilización estática con las diferentes combinaciones de ancho, alto y presiones de viento.

Peso máximo de hoja 300 kg con 2 carros MRX2

Peso máximo de hoja 400 kg con 2 carros MRX2 mas 2 carros MRX3

El momento de inercia de un perfil, es una propiedad geométrica de la sección transversal, medida en cm^4 que físicamente está relacionado con las tensiones y deformaciones máximas que aparecen por flexión, por tanto, junto con las propiedades del material determina la resistencia máxima del perfil estructural bajo flexión. En el caso de las carpinterías, solo se entienden solicitados a esfuerzos de presión los perfiles centrales de la carpintería, los perimetrales se suponen solidarios con el muro. Dicho **momento de inercia** se utiliza para establecer las dimensiones máximas permitidas en un cerramiento, junto con los siguientes factores:

La acción del viento sobre los edificios se transforma en esfuerzos de presión o de succión sobre la superficie acristalada que se transmiten directamente a la fachada a través de los perfiles de la ventana.

El acristalamiento debe ser capaz de transmitir dichos esfuerzos, que actúan en forma repartida en su superficie, a los perfiles perimetrales de la carpintería.

Estos perfiles deben tener la capacidad de soportar esfuerzos bajo las siguientes condiciones:

- Deformación:** El perfil más desfavorable de la ventana (parante central) no debe experimentar deformaciones que superen la flecha máxima admisible.
- Funcionamiento:** correcto tras repetidos ciclos de presión y succión.
- Seguridad:** frente a una presión máxima instantánea.

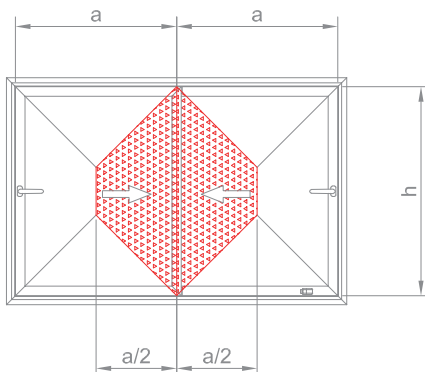
Es recomendable que la flecha máxima producida por la acción del viento, no exceda:

Vidrio monolítico o laminado: $f_{\text{máx}} \leq H/200$ con Deflexión máxima: 15 mm.

Doble vidriado hermético: $f_{\text{máx}} \leq H/300$ con Deflexión máxima: 8 mm.

El módulo de elasticidad longitudinal del aluminio es $E=700.000 \text{ kg/cm}^2$, donde q_e es la presión de cálculo o estática del viento, tomada para los cálculos de obra.

Aptitud al servicio: Se condiciona el cálculo, a la flecha máxima admisible por acción del viento y se verifica el momento de inercia mínimo que necesita el perfil J_x (cm^4) para cumplir:

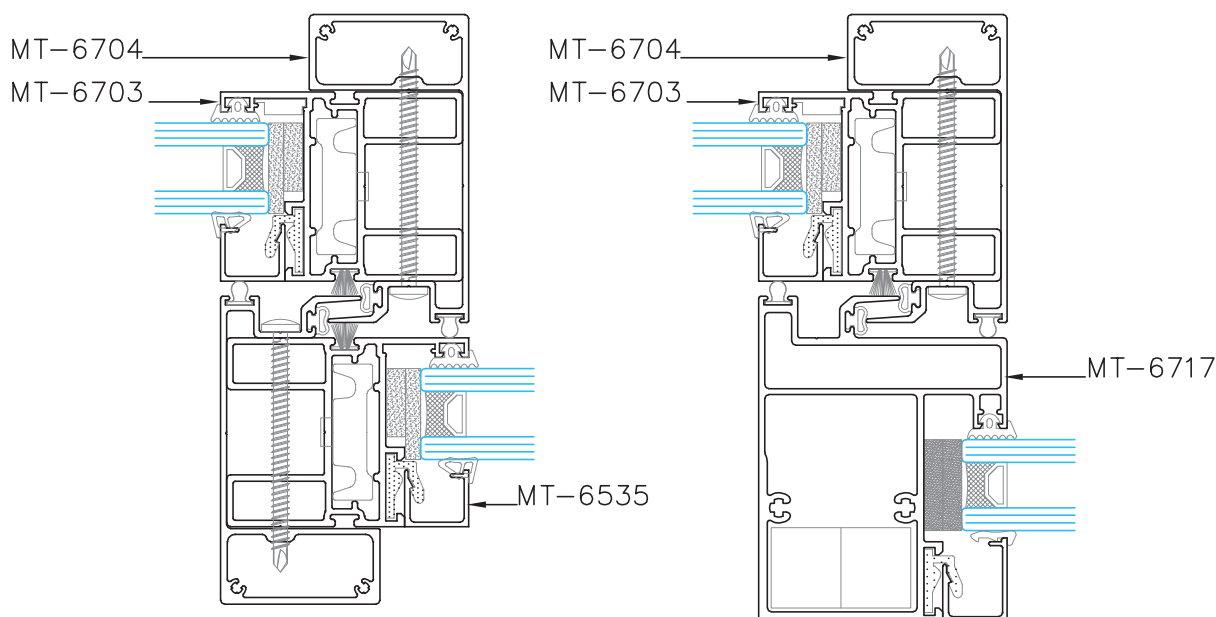
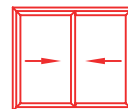


Por acción del viento con carga trapezoidal

$$\text{Si: } a < h \Rightarrow J_x \geq \frac{1}{1920} \times \frac{q_e \times h^4 \times a/2}{E \times f_{\text{máx}}} \times 2 \times \{ 5 - 4 \times [a/(2 \times h)]^2 \}^2$$

Por acción del viento con carga triangular

$$\text{Si: } a \geq h \Rightarrow J_x \geq \frac{1}{240} \times \frac{q_e \times h^5}{E \times f_{\text{máx}}} \times 2$$



2xMT-6580 + 2xMT-6581

$J_x = 121.9164 \text{ cm}^4$

$W_x = 29.1039 \text{ cm}^3$

Peso = 5.1732 Kg/m

Con 1 juego de perfiles de ambos modelos de parantes centrales se logra:

Presión: 100 Kg/m²

Ancho máx: 1.7 m

Altura máx: 2.85 m (Flecha frontal $\leq H/150$)

Altura máx: 2.80 m (Flecha frontal $\leq H/200$ o 15 mm)

Altura máx: 2.45 m (Flecha frontal $\leq H/300$ o 8 mm)

σ_{adm} para aluminio 6063 T6 = 1325 kg/cm²

Presión: 100 Kg/m²

Ancho máx: 1.5 m

Altura máx: 3.00 m (Flecha frontal $\leq H/150$)

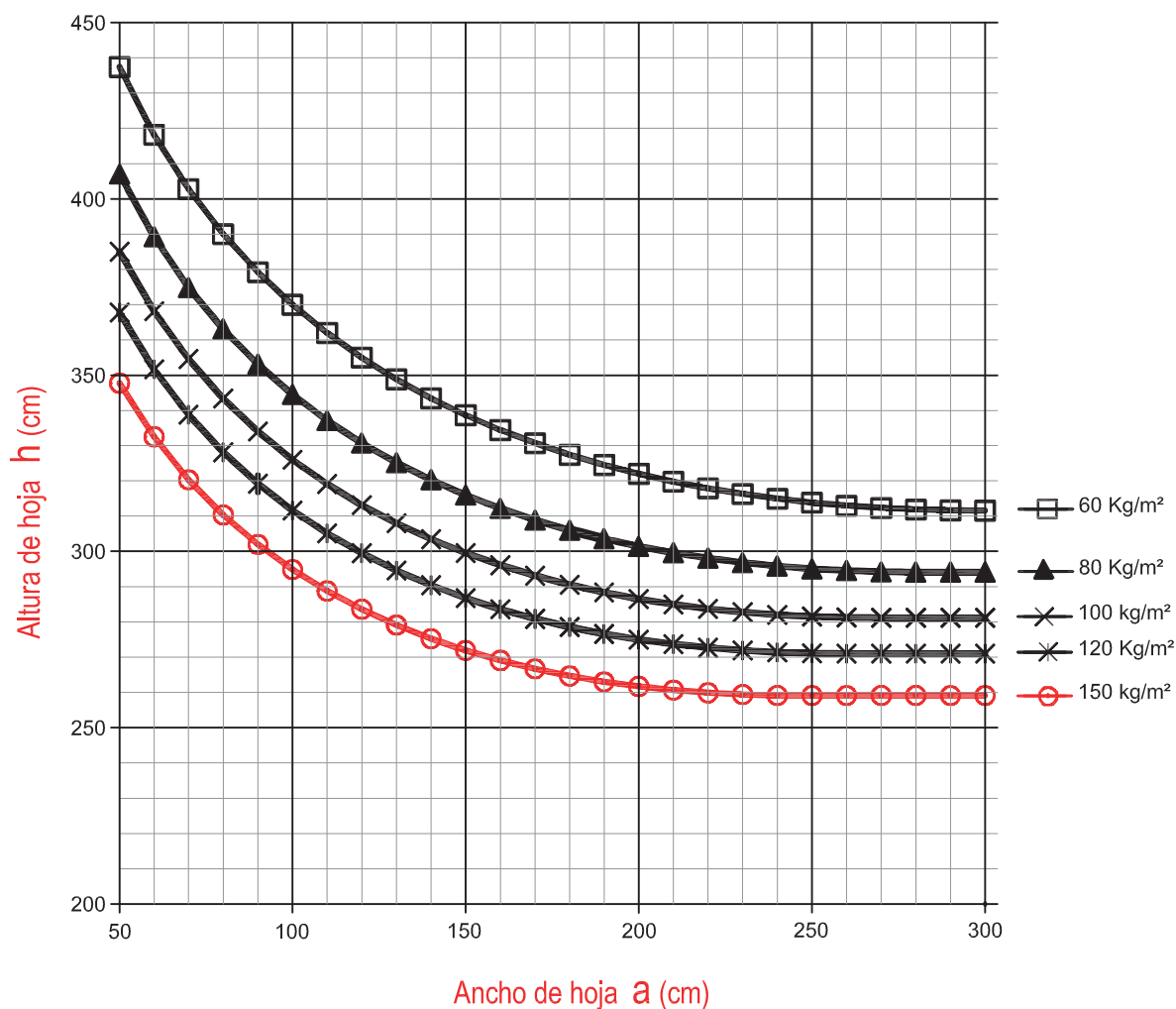
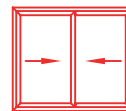
Altura máx: 2.90 m (Flecha frontal $\leq H/200$ o 15 mm)

Altura máx: 2.50 m (Flecha frontal $\leq H/300$ o 8 mm)

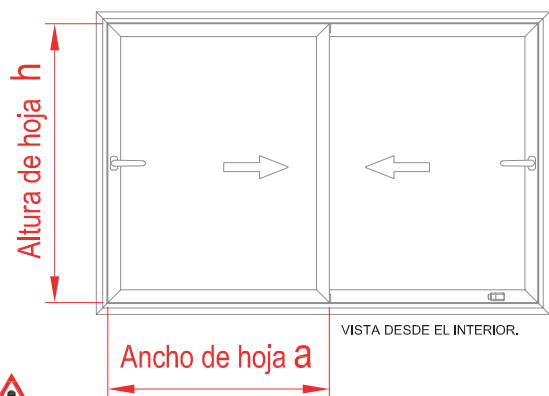
σ_{adm} para aluminio 6063 T6 = 1325 kg/cm²



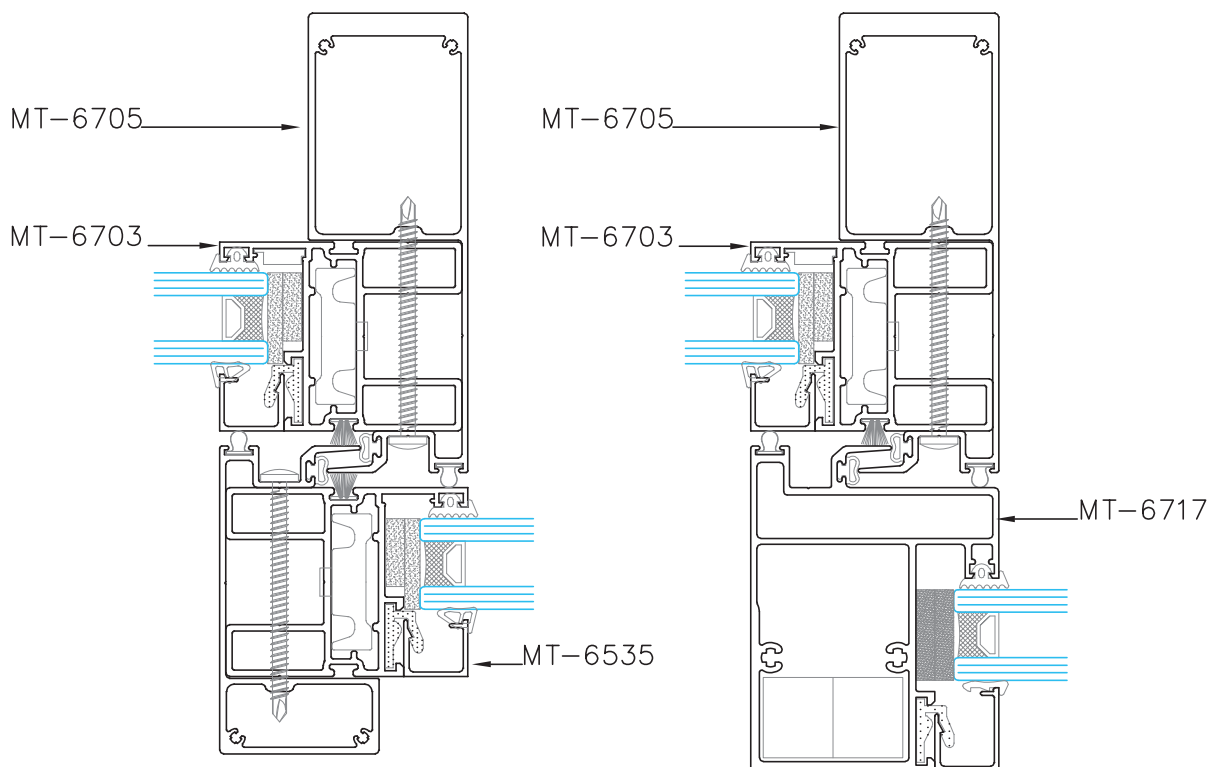
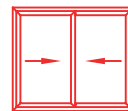
Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.



Perfiles Parante central 2MT-6580+2MT-6581 Jx = 121,92 cm4 Flecha para DVH



Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.



2xMT-6580 + MT-6581 + MT-6582

$J_x = 270.8277 \text{ cm}^4$

$W_x = 48.3882 \text{ cm}^3$

Peso = 6.010 Kg/m

Con 1 juego de perfiles de ambos modelos de parantes centrales se logra:

Presión: 100 Kg/m²

Ancho máx: 1.7 m

Altura máx: 3.60 m (Flecha frontal $\leq H/150$)

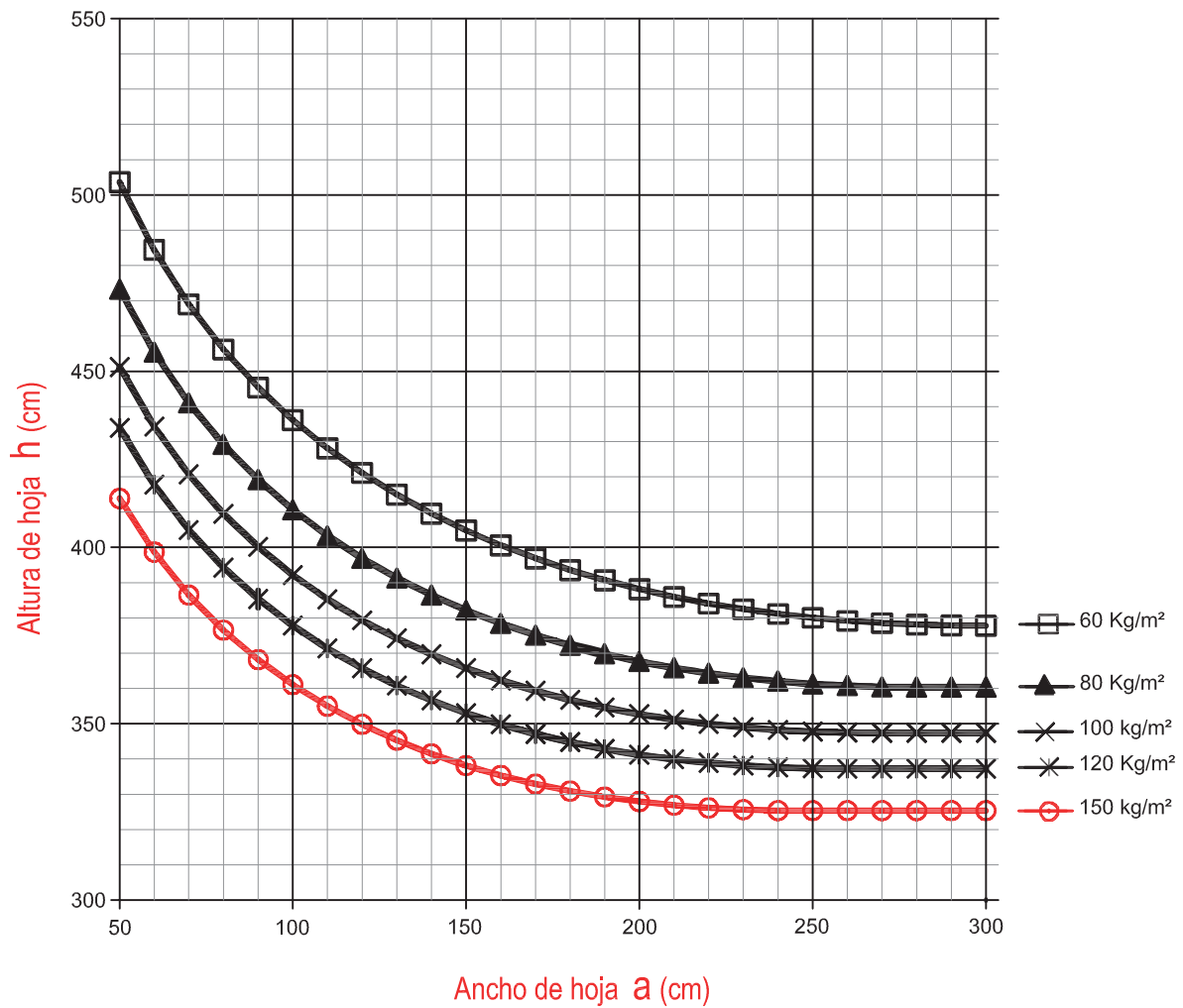
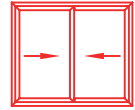
Altura máx: 3.45 m (Flecha frontal $\leq H/200$ o 15 mm)

Altura máx: 2.95 m (Flecha frontal $\leq H/300$ o 8 mm)

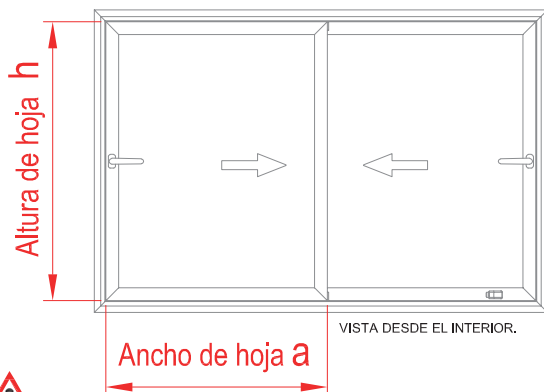
σ_{adm} para aluminio 6063 T6 = 1325 kg/cm²



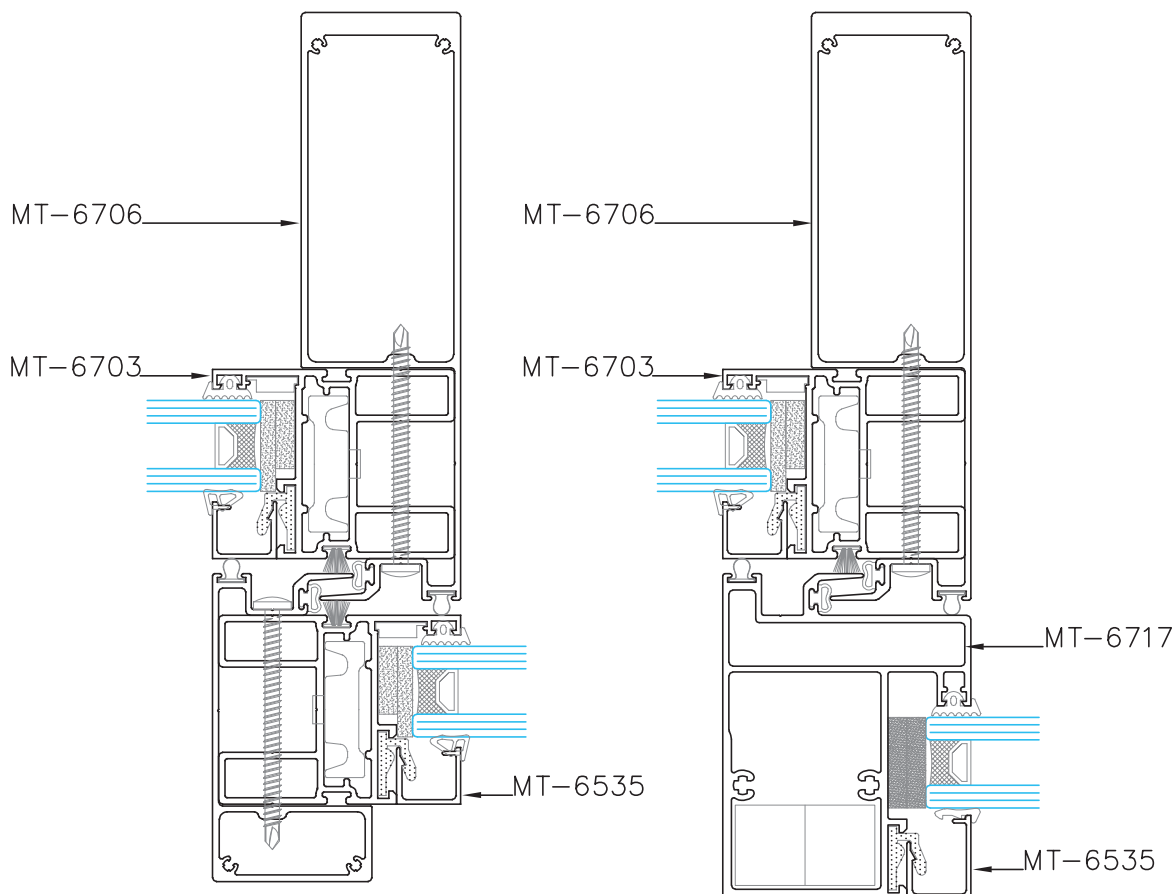
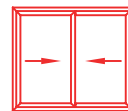
Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.



Perfiles Parante central 2MT-6580+2MT-6581+MT-6582 Jx = 270,83 cm ⁴ Flecha para DVH



Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.



2xMT-6580 + MT-6581 + MT-6583

Jx= 458.0973 cm⁴

Wx= 62.1974 cm³

Peso= 6.350 Kg/m

Con 1 juego de perfiles de ambos modelos de parantes centrales se logra:

Presión: 100 Kg/m²

Ancho máx: 2.35 m

Altura máx: 3.6 m (Flecha frontal $\leq H/150$)

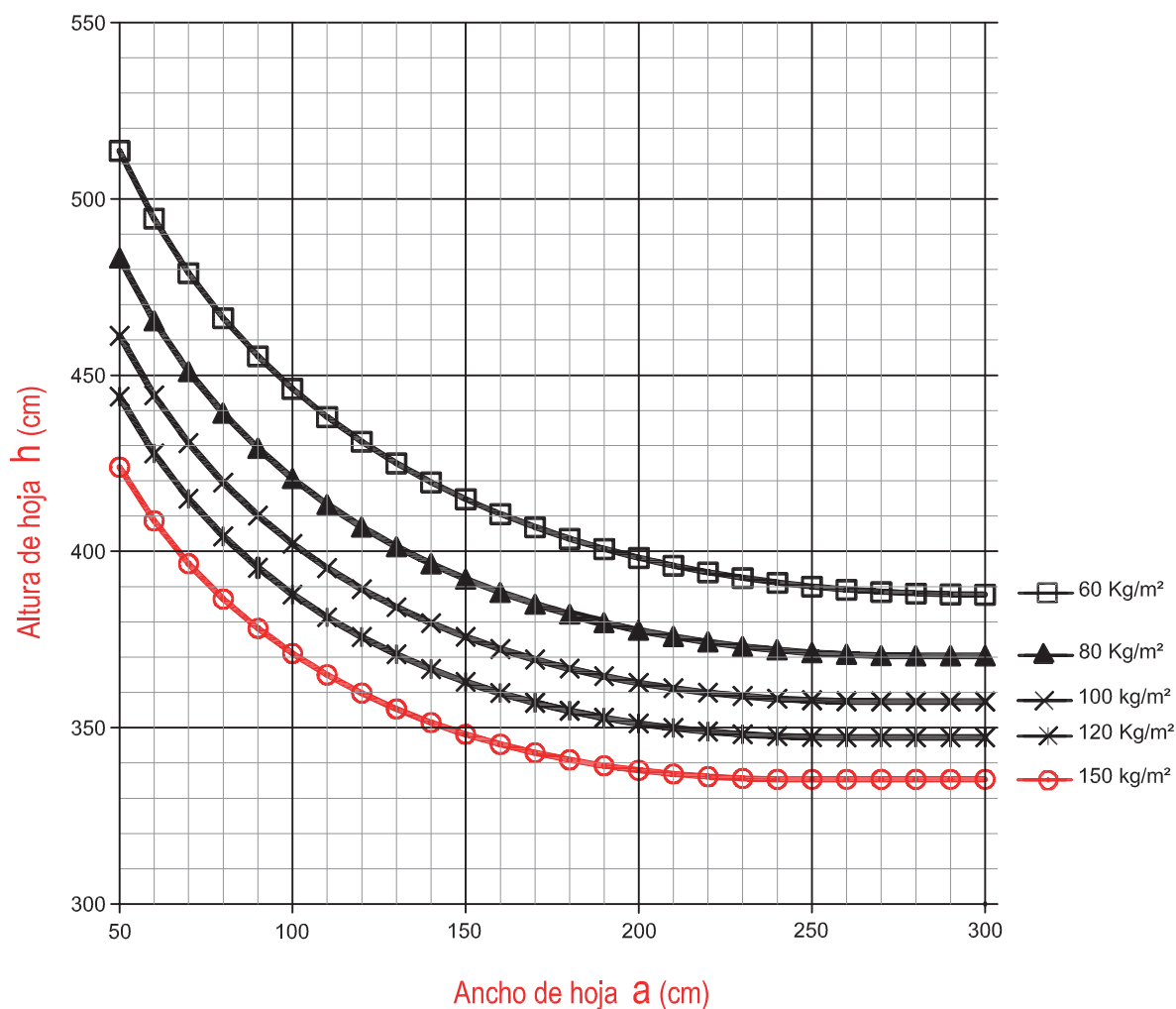
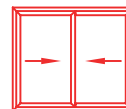
Altura máx: 3.6 m (Flecha frontal $\leq H/200$ o 15 mm)

Altura máx: 3.20 m (Flecha frontal $\leq H/300$ o 8 mm)

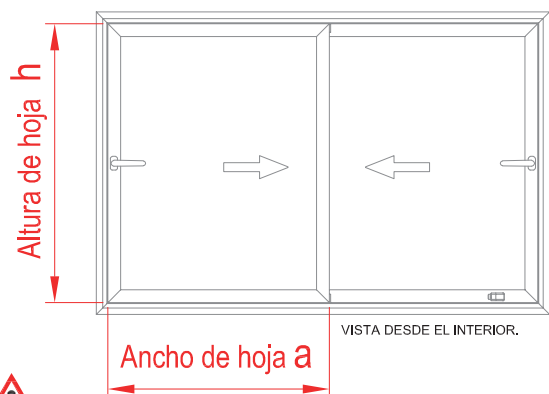
σ_{adm} para aluminio 6063 T6=1325 kg/cm²



Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.



Perfiles Parante central 2MT-6580+2MT-6581+MT-6582 Jx = 270,83 cm ⁴ Flecha para DVH



Nota: Se deberán colocar 4 tornillos, equidistantes, por metro de perfil de parante central comenzando desde 50 mm de los extremos.

La fabricación de una abertura de alta prestación en el taller, respetando todas las instrucciones para lograr un producto de alta calidad debe ser muy bien cuidada durante su transporte e instalación en obra, para no dañar los materiales y calidad del producto. La instalación es tan importante como la fabricación de la abertura.

Sugerencias para una correcta instalación.

Las aberturas deben trasladarse a la obra, (si el diseño de la abertura lo permite) con herrajes y vidrios colocados, protegidas para evitar daños , ralladuras por materiales abrasivos, manchas de otros materiales, etc. Las manijas deben colocarse al completar la instalación de la abertura, esta es una forma también de preservar la misma ante el mal uso, vandalismo o restos de obra gruesa en los mecanismos de cierre.

El carpintero debe planificar de acuerdo a la cantidad y lugar de ubicación en la obra la distribución de las aberturas para realizar la menor cantidad movimientos por traslados, esto asegura reducir la posibilidad de golpes, caídas, etc. y de mano de obra.

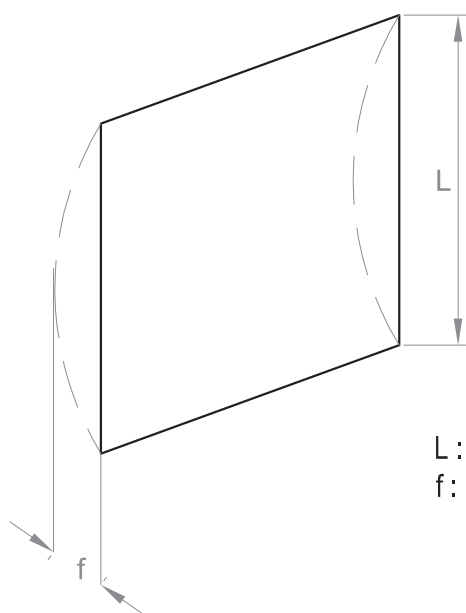
Cada abertura deberá estar identificada con su correspondiente numero de premarco que ya esta amurado a la mampostería por medio de la obra gruesa de acuerdo a las instrucciones de la dirección de obra.

Se verifica que el premarco este colocado correctamente, a plomo, escuadra y que las medidas de alto y ancho del hueco son constantes en toda su longitud, además se debe eliminar todo resto de materiales de la obra.

Tolerancias del premarco amurado y del cerramiento.

1º) Planimetría del premarco (Desplome)

Fuera de plomo: para perfiles de más de 2m, la flecha será inferior o igual a 3 mm.
para perfiles de 2m o menores, la flecha será inferior o igual a 2 mm.



Para premarco

$L > 2m : f < 3mm$
 $L < 2m : f < 2mm$

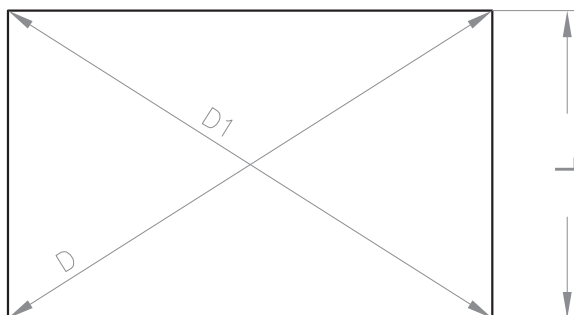
L : Longitud interior del perfil
f : Flecha de pandeo del perfil

2°) Tolerancia de escuadra (Descuadre)

La diferencia de longitud entre las diagonales no debe ser mayor de :

5 mm para perfiles mayores de 2m (para premarco y cerramiento).

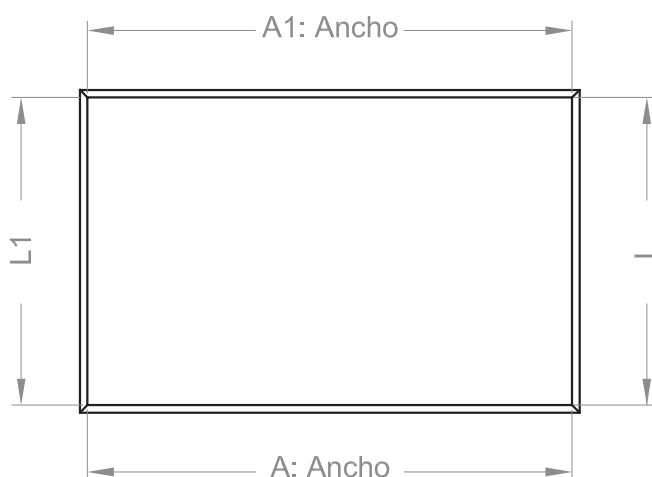
3 mm para perfiles hasta 2m (para premarco y cerramiento).



Para premarco y cerramiento

$L > 2m : D1 - D < 5mm$
 $L < 2m : D1 - D < 3mm$

3°) Control dimensional



Para premarco y cerramiento

$L > 2m : L1 - L < 2mm$
 $L < 2m : L1 - L < 1mm$

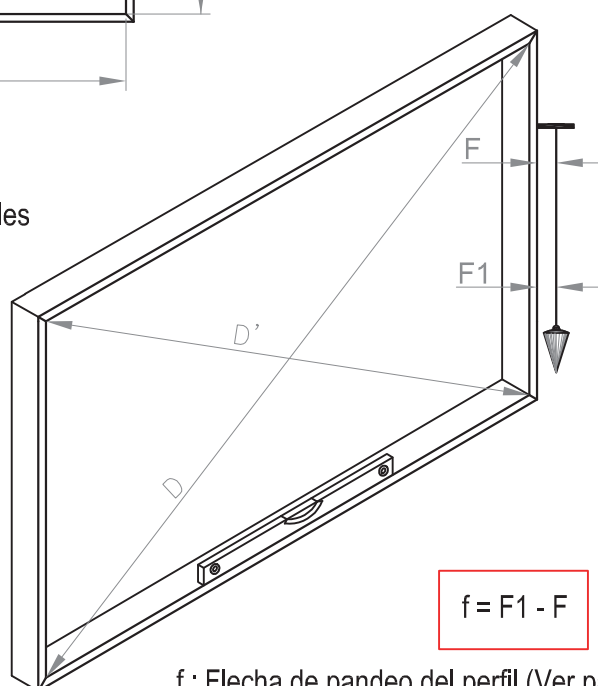
$A > 2m : A1 - A < 2mm$
 $A < 2m : A1 - A < 1mm$

L y L1 : Altura del perfil.
A y A1 : Ancho del perfil.
D y D1 : Longitud de las diagonales
en mm.

Tol A \pm 2mm
Tol L \pm 2mm

Controlar:

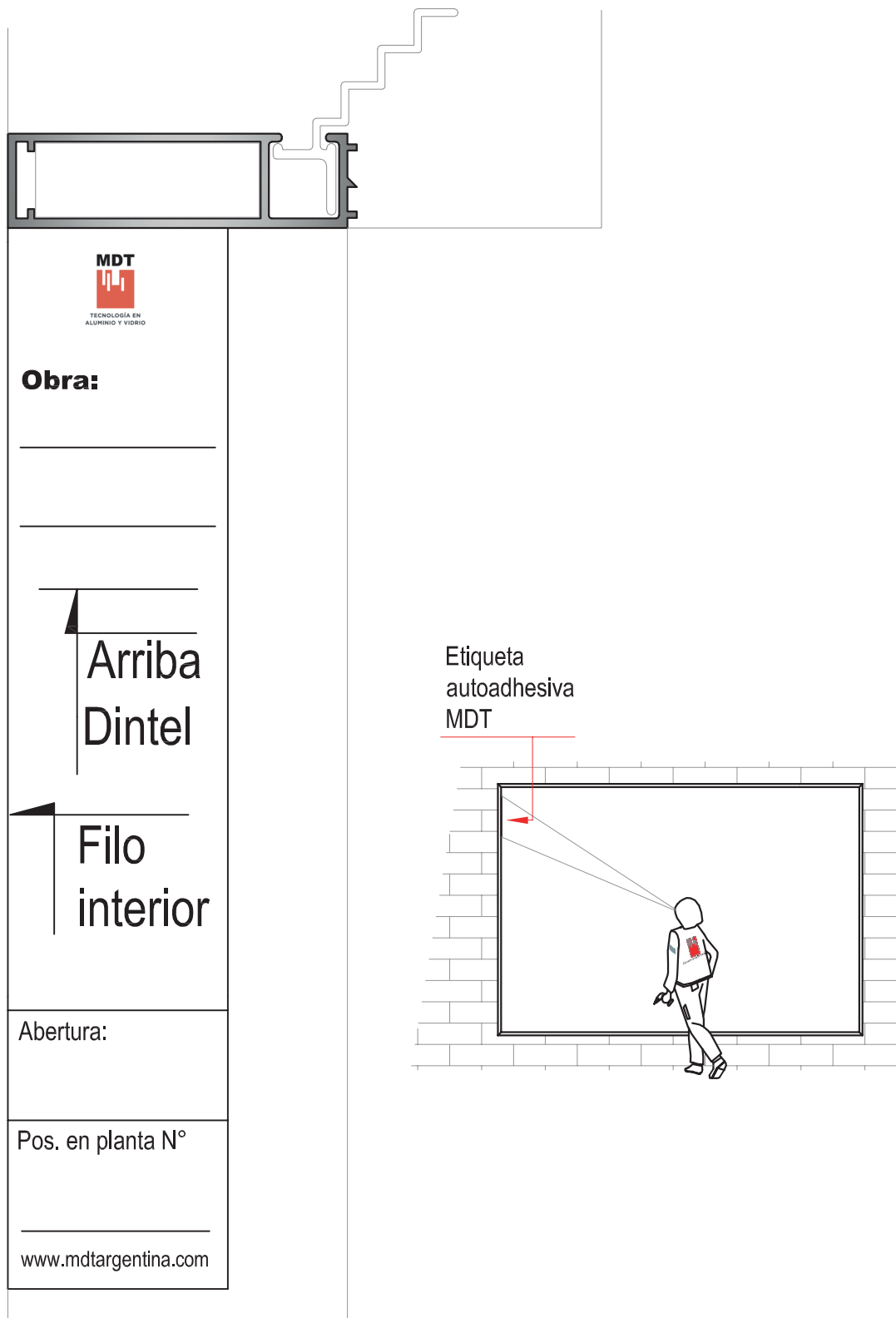
1. Nivel.
2. Escuadra.
3. Aplomado.
4. Dimensiones.



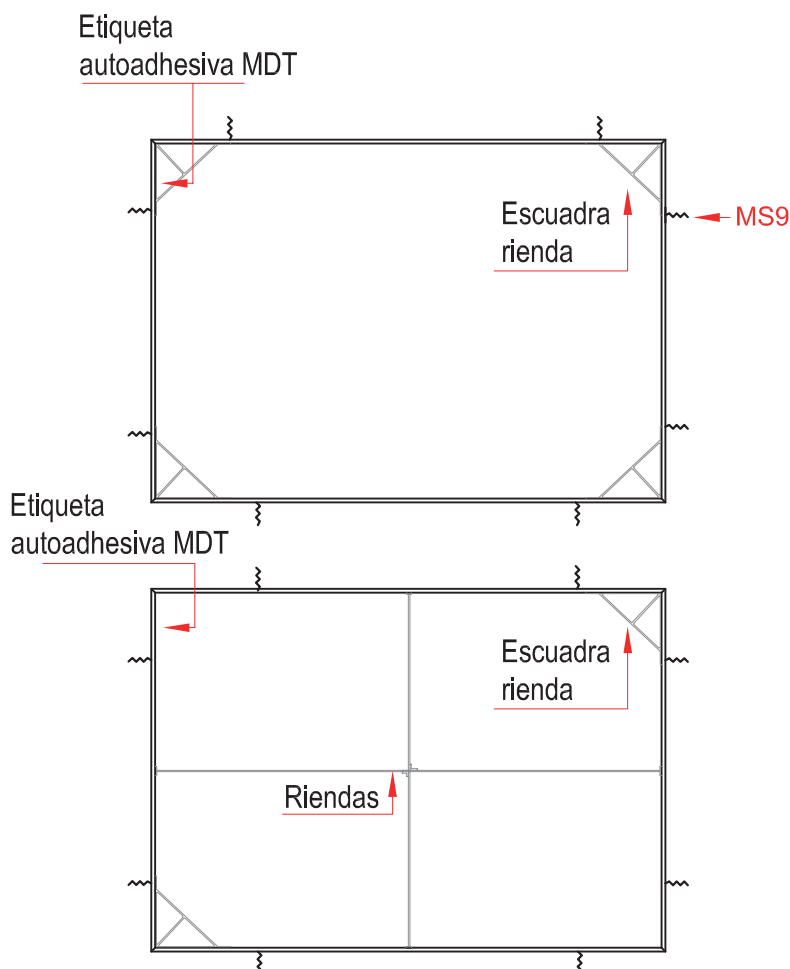
$f = F1 - F$

f : Flecha de pando del perfil (Ver pág. anterior)

Cada premarco deberá ser identificado con su correspondiente numero de abertura de acuerdo a la planilla de carpintería, indicando cual es la parte superior y sobre cual cara deberá quedar a filo de la terminación del revoque de la mampostería. Adherir etiqueta MDT en su esquina superior izquierda, como muestra la siguiente figura.



Cada premarco deberá ser flechado para evitar deformaciones durante su transporte y colocación en obra. Ver figura.



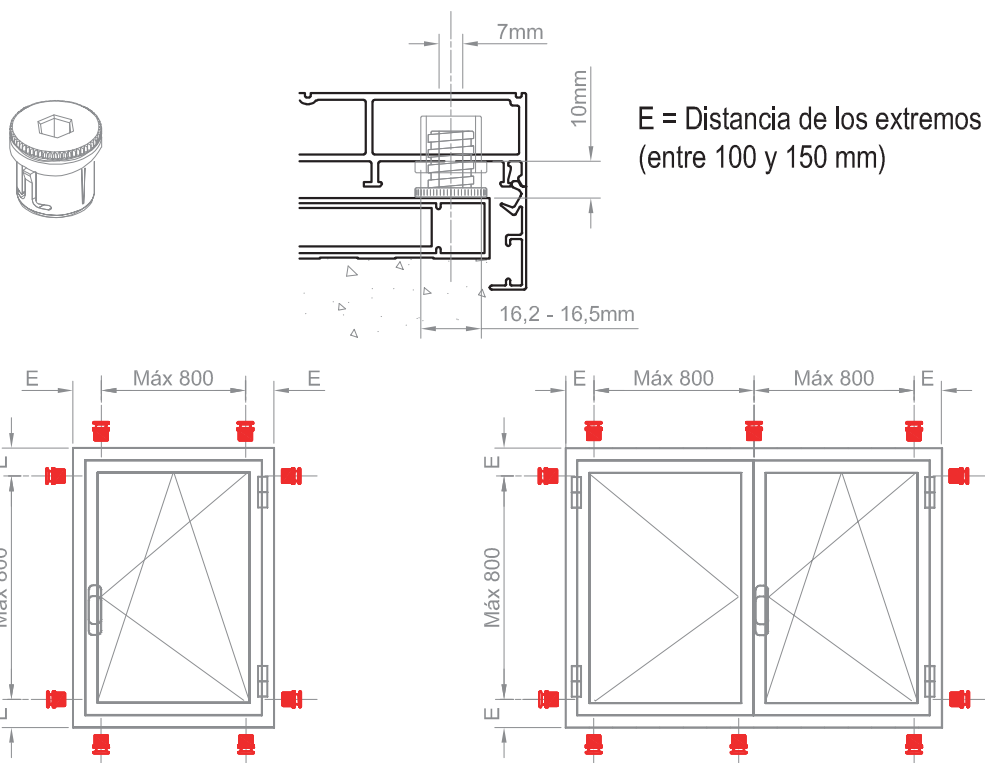
Prestar atención cuando se coloquen premarcos en lugares con terminación de revestimientos cerámicos o similares que no lleguen hasta el cielo raso, sino hasta una altura en la parte media de la abertura, esto produce una diferencia de nivel entre el revestimiento y el revoque interior.

La abertura quedará normalmente a nivel del revestimiento cerámico y nos quedará una diferencia con el revoque fino.

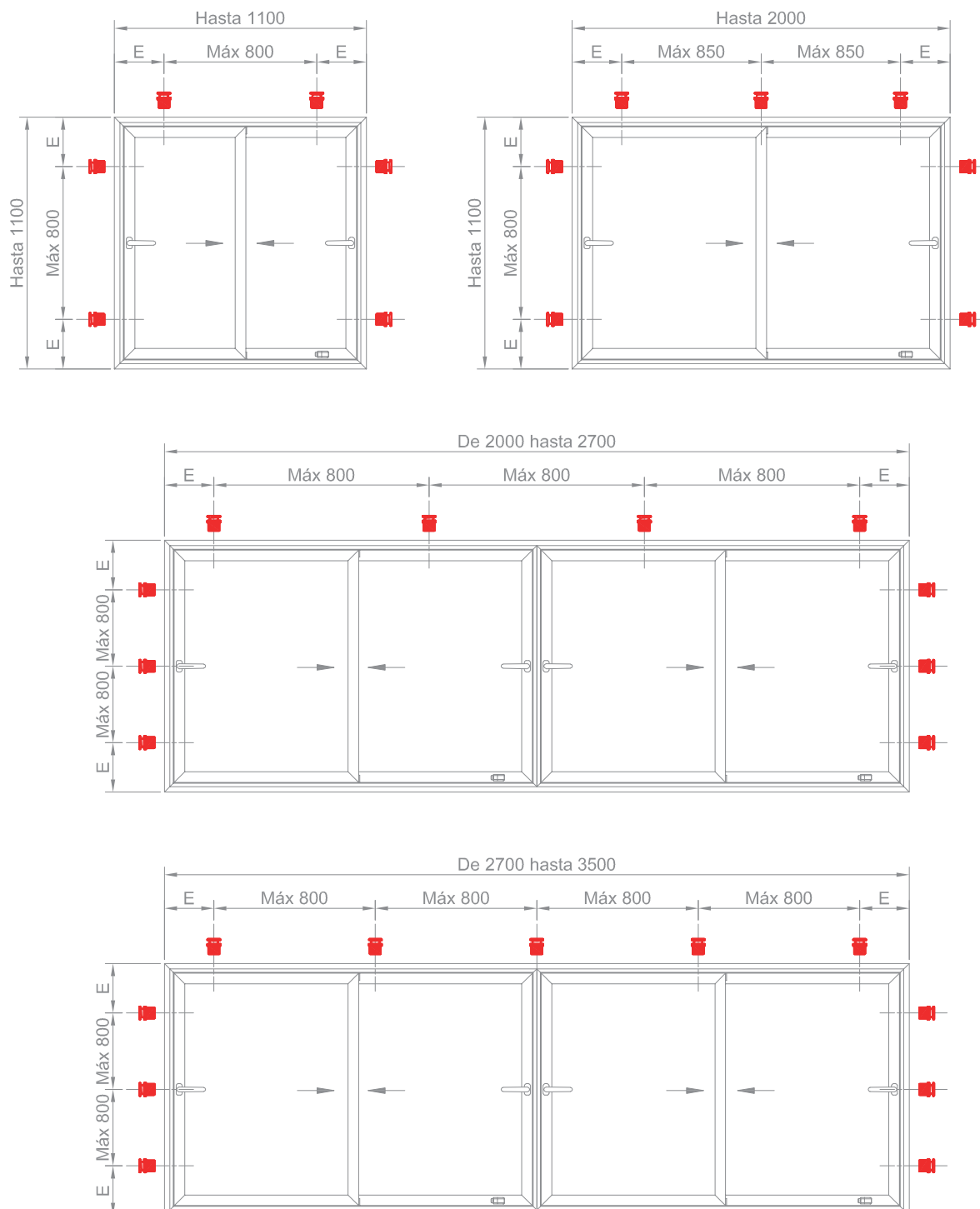
Debemos anticiparnos en la búsqueda de una terminación adecuada a este tipo de instalaciones, ya que existen opciones que nos permiten un adecuado cierre del tapajunta interior en todo el perímetro de la abertura, estos casos siempre deben resolverse en forma particular por cada obra, local a instalar (sanitarios, cocinas, etc), cerámicas con o sin guarda, mármoles, placas de yeso, etc.

El carpintero deberá armar las fijaciones del premarco a la mampostería de acuerdo a la abertura que trabajara en el, para ello se debe respetar la siguiente tabla para anclajes de premarcos a la mampostería o bien cumplir con las indicaciones que determine la dirección de obra sobre el particular.

Tabla con el número de fijaciones mínimas con taco regulador MT88				
Horizontalmente	2 Tacos	Hasta 1,10 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm.	Verticalmente
	3 Tacos	Entre 1,10 m y 2,0 m.	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con el tercero en el centro.	
	4 Tacos	Entre 2,0 m y 2,70 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con dos centrales separados.	
	5 Tacos	Entre 2,70 m y 3,50 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con tres centrales separados.	
	6 Tacos	Entre 3,50 m y 4,30 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con cuatro centrales separados.	
	7 Tacos	Entre 4,30 m y 5,10 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con cinco centrales separados.	
	8 Tacos	Entre 5,10 m y 6,0 m	En jambas y cabezal, dos tacos situados a una distancia de los extremos no mayor a 150 mm con seis centrales separados.	



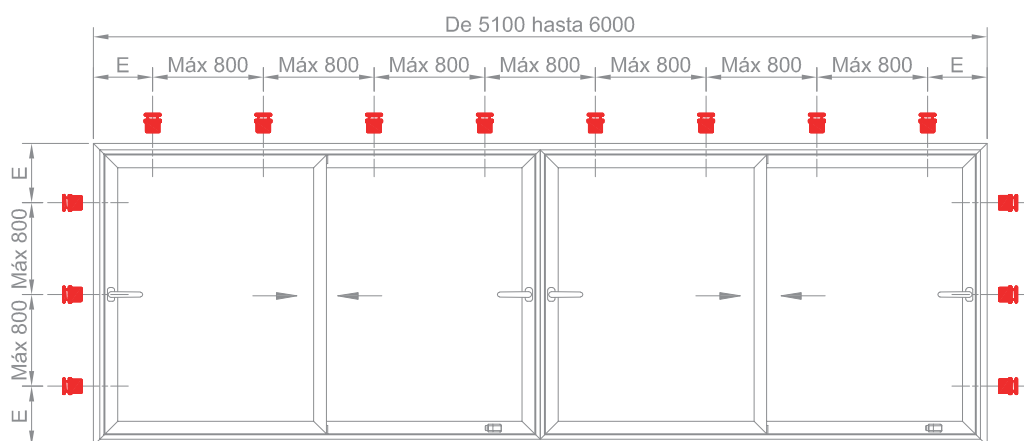
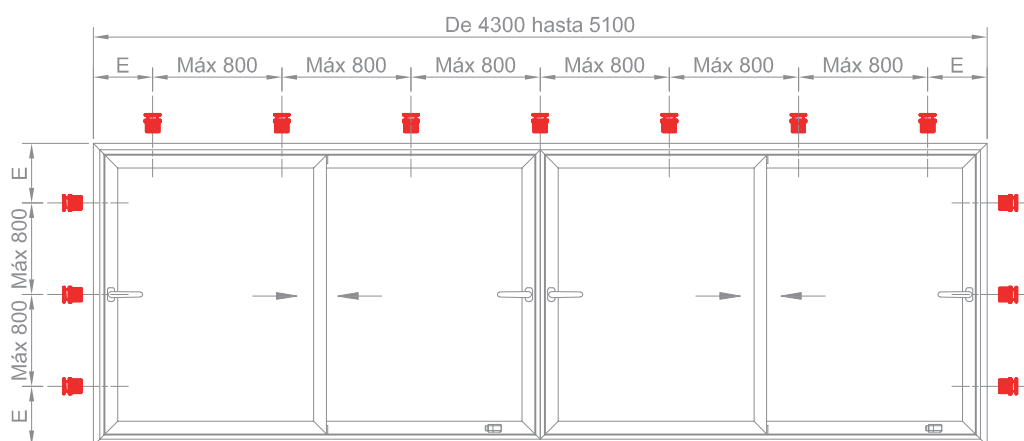
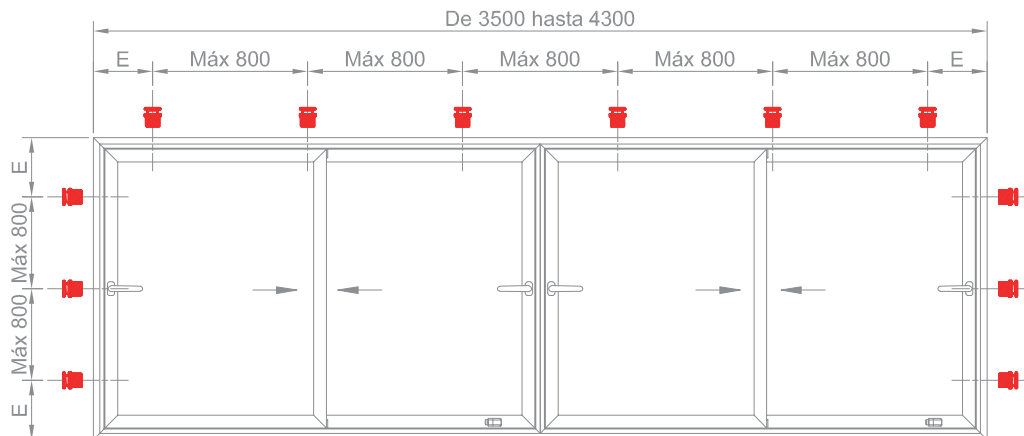
El número mínimo de tacos MT88 para fijar el marco al premarco (representado ■■) debe ser el indicado por las figuras siguientes:



E = Distancia de los extremos
(entre 100 y 150 mm)

Nota: no perforar la caja de agua en el umbral del marco para la fijación al premarco.

El número mínimo de tacos MT88 para fijar el marco al premarco (representado ■) debe ser el indicado por las figuras siguientes:

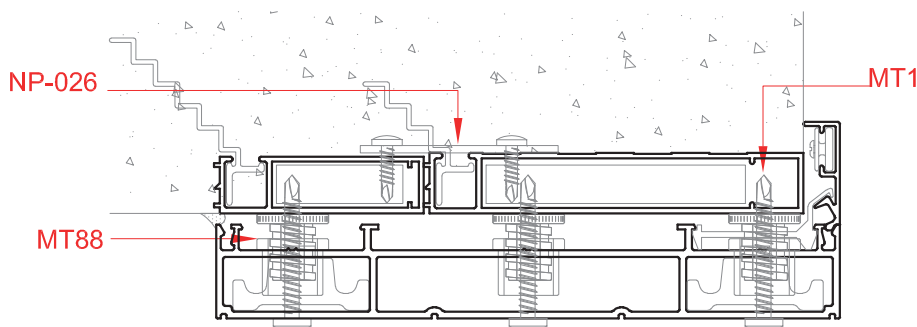


E = Distancia de los extremos
(entre 100 y 150 mm)

Nota: no perforar la caja de agua en el umbral del marco para la fijación al premarco.

Instalación de la abertura

Se presenta la abertura dentro del vano del premarco, se nivela y se fija al premarco mediante los tacos MT88 y tornillos MT1, como se indica en las páginas de armado.

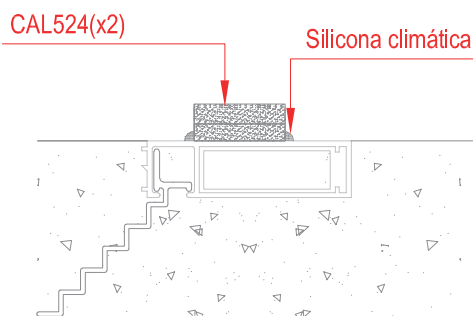


No se debe perforar la caja de agua para fijar el umbral de la abertura, es conveniente evitar posibles vías de agua en las cámaras del perfil, ya que las mismas pueden filtrar a través de los orificios de las escuadras y/o tornillos de armado ante posibles fallas en la colocación de los tapones de caja de agua.

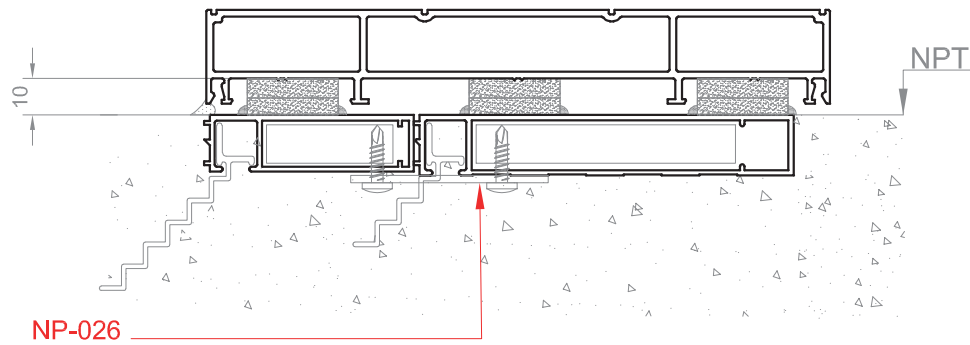
Además de evitar el riesgo de perforaciones en contrapisos o carpetas que puedan dañar membranas de impermeabilizaciones, aislantes hidrófugos o sistemas de loza radiante.

Para fijar el umbral de la abertura, sin agujerear la caja de agua, sugerimos el siguiente método:

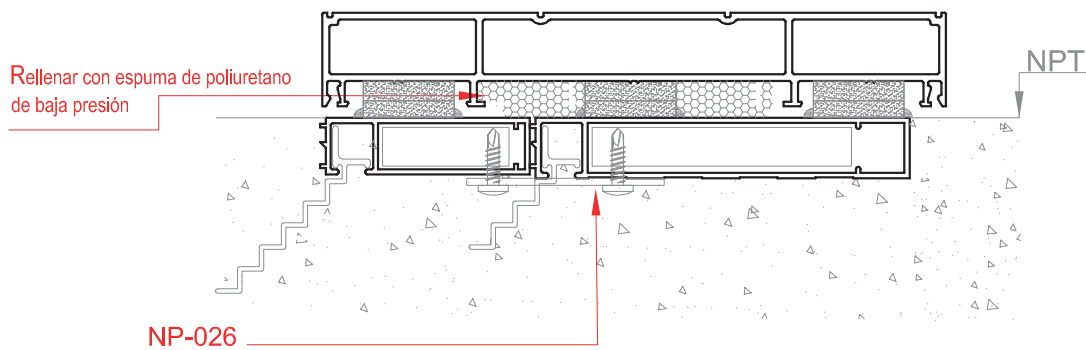
1.- Colocar sobre el premarco limpio y libre de restos de obra dos calzos de pvc CAL524, uno sobre otro para alcanzar una altura de 10 mm, fijarlo mediante silicona climática, distribuirlos sobre el premarco cada 300 / 400 mm en forma equidistante.



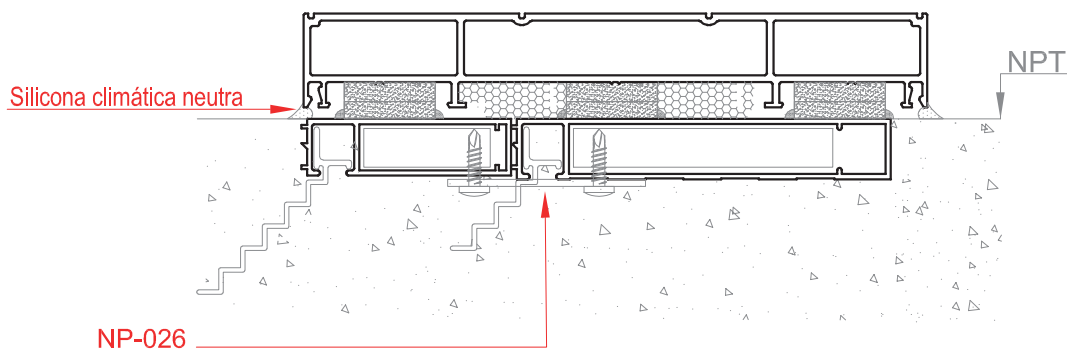
2.- Presentar la abertura, apoyando el umbral sobre los calzos CAL524, nivelar y fijar las jambas laterales y el cabezal mediante los tacos MT88 y tornillos MT1.



3.- Rellenar el espacio entre el umbral (Caja de agua) y el premarco o en todo el perímetro de la abertura con espuma de poliuretano de baja presión, respetando las instrucciones del fabricante.



4.- Completar la instalación sellando todo el perímetro del marco exterior con silicona climática neutra, respetando las instrucciones del fabricante.



Las aberturas de MASS R60 PLUS ofrecen un alto grado de confort, garantizando durabilidad y altas prestaciones de aislamiento térmico y acústico.

Para asegurar estas ventajas en el tiempo, recomendamos seguir las instrucciones de uso y mantenimiento.

Instrucciones de uso

Evitar el cierre violento de puertas y ventanas, respetar el uso correcto del funcionamiento de los accesorios de apertura y cierre. No forzar los accesorios en las maniobras y giros de apertura o cierre.

Instrucciones de mantenimiento

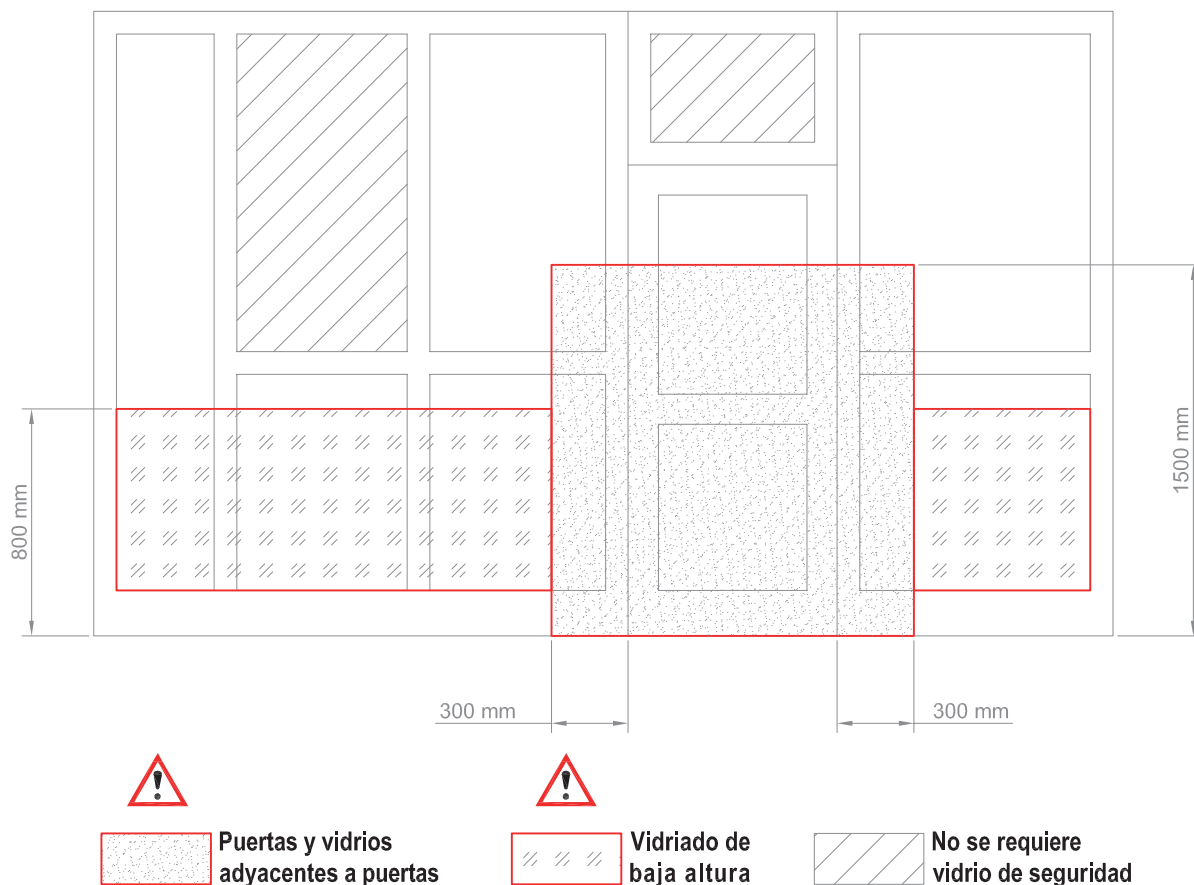
Los perfiles se deben limpiar por lo menos una vez al mes, con agua y detergente neutro, con paños no abrasivos, secando con paño suave. Las guías deben limpiarse asegurando retirar restos de polvos y/o partículas extrañas que puedan afectar el correcto deslizamiento de las ruedas.

Enjuagar con abundante agua, evitar dejar restos de jabón o detergente en los perfiles.

Además con la misma solución limpiar los burletes de acristalamiento y/o de cierre.

Los accesorios y/o elementos metálicos de apertura, giro y cierre se limpian y se lubrican todas las partes móviles con vaselina sólida dos veces por año.

Áreas vidriadas consideradas de riesgo (susceptibles de impacto humano):



Los vidrios de seguridad son de dos tipos:

- Vidrio Templado
- Vidrio Laminado

Las propiedades de un **Vidrio Templado** como vidrio de seguridad, se basan en dos aspectos: por un lado posee mayor capacidad para resistir esfuerzos de tracción que un vidrio común y por otro lado si se rompe, se desintegra en pequeños fragmentos que no causan heridas cortantes o lacerantes serias como las que causarían los bordes filosos de pequeños trozos de vidrio recocido.

En el **Vidrio Laminado**, en caso de rotura los trozos de vidrio roto quedan adheridos a la lámina PVB impidiendo su desprendimiento y caída, manteniendo el conjunto dentro del marco y sin interrumpir la visión. También, en caso de impacto de personas u objetos, actúa como barrera de protección y retención, evitando su traspaso y caída al vacío.



Atención: Estas áreas requieren vidrios de seguridad.

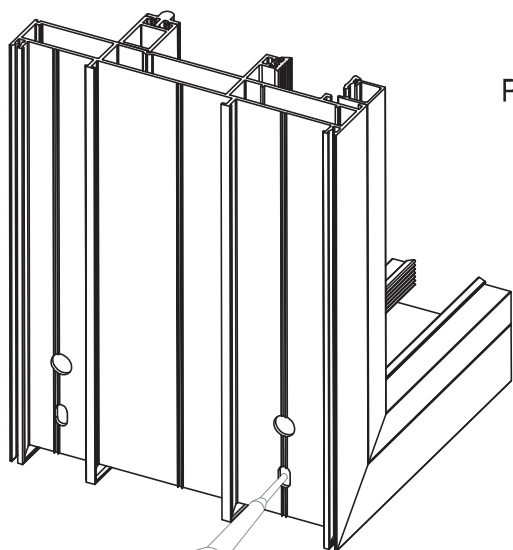
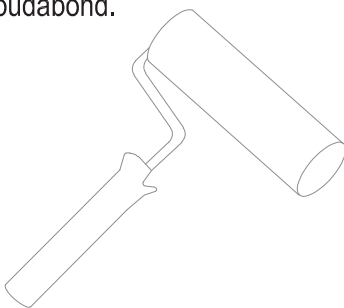
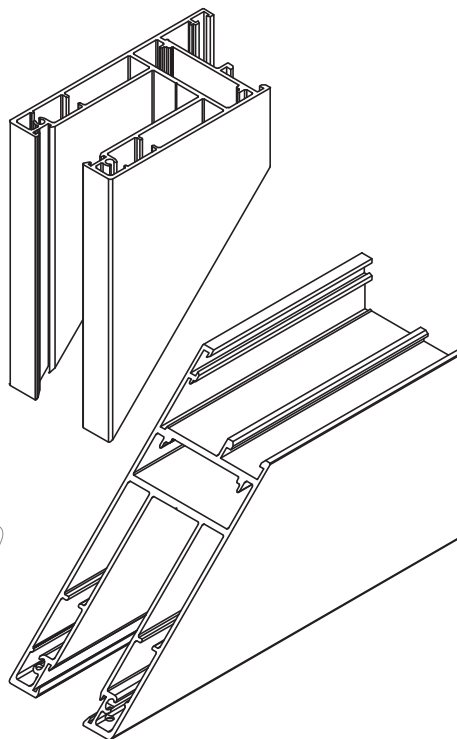
Todos los valores y figuras fueron tomados del manual del vidrio plano 2° edición (Caviplan).

Armado con adhesivo Soudabond.

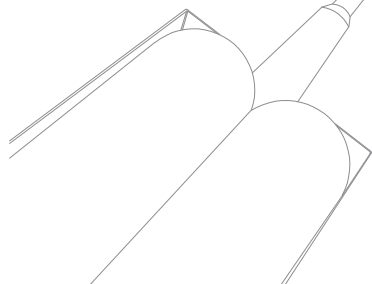
Paso 1: Utilizar un rodillo de goma espuma convencional para adhesivar los cantos a 45° de los perfiles de de marco hoja.

Paso 2: Colocar los perfiles en posición y ajustar las escuadras de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Paso 3: Limpiar el excedente de Soudabond.



Paso 4: Una vez ajustada las escuadras, con la pistola para colocar el adhesivo, inyectar Soudabond por los agujeros de ajuste de escuadras hasta asegurarnos de que cubrio la zona interna de la misma.



Q-LON y EPDM

Pruebas independientes

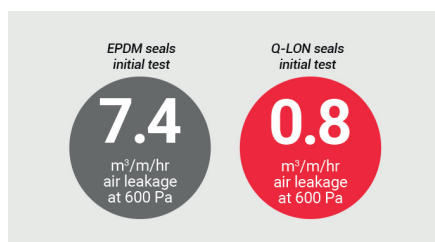
Q-LON se ha probado exhaustivamente de forma independiente en centros certificados que demuestran claramente su excelente rendimiento frente a otros materiales de sellado comúnmente empleados, como el EPDM.

Como se muestra en la prueba comparativa abajo, las juntas Q-LON conservan sus propiedades y mejoran su rendimiento con el tiempo, ya que tras 10.000 ciclos de apertura y cierre, las juntas de EPDM pierden su capacidad de cumplir los requisitos operativos normales. Los aspectos afectados incluyen aislamiento climático, aislamiento térmico, atenuación acústica y estanqueidad, bajo condiciones extremas.

Cada junta se ha probado en cuanto a permeabilidad y estanqueidad al agua en dos pasos.

Prueba inicial: Las juntas de EPDM y las Q-LON se han probado en ventanas idénticas de la misma marca.

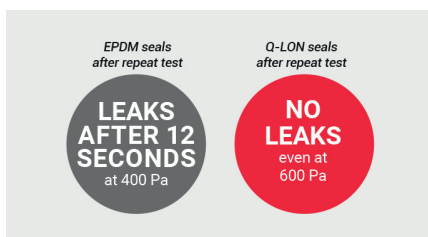
Prueba de reiteración: las ventanas se sometieron a 10.000 ciclos de funcionamiento, que equivalen a una vida útil de 15 años, y volvieron a probarse bajo las mismas condiciones de la prueba inicial. La prueba de reiteración proporciona una medida de la capacidad de desempeño de la junta tras un uso intenso.



Q-LON demostró un rendimiento significativamente más alto en cuanto a permeabilidad al aire durante la prueba inicial, pero también siguió ofreciendo un sellado eficaz aun tras 10.000 ciclos completos de funcionamiento de la ventana. Tras la prueba de reiteración, la variación del desempeño fue de solo el 2,33 %. Las juntas de EPDM ofrecieron una resistencia significativamente menos eficaz frente a las corrientes de aire durante la prueba inicial, y experimentaron asimismo una reducción notable tras 10.000 accionamientos: resultaron el 28 % menos eficaces tras la prueba de reiteración.

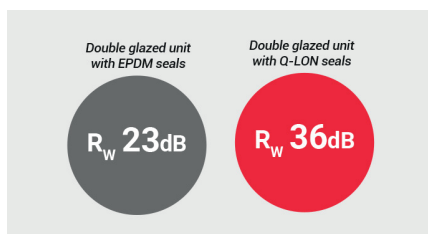
Prueba de estanqueidad al agua de las juntas Q-LON

El EPDM tuvo un buen desempeño inicial, pero su eficacia se deterioró significativamente tras la prueba del ciclo, lo que indica que la estanqueidad al agua se reducirá con el tiempo. Q-LON demostró tener el mismo nivel de desempeño durante toda la vida útil de una ventana, por lo que es la solución ideal para ventanas que requieren una resistencia excepcional a los agentes atmosféricos.

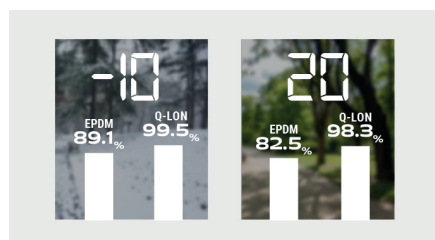


Prueba de aislamiento acústico de las juntas Q-LON

El índice de reducción acústica ponderado (R_w) clasifica la eficacia de un material de insonorización. Al aumentar el R_w en uno, se obtiene 1 dB en reducción de ruido. Las ventanas equipadas con Q-LON han demostrado poder reducir el ruido exterior en 13 decibelios frente a ventanas del mismo tipo con juntas de EPDM.



Prueba de recuperación tras la compresión de las juntas Q-LON



Esta medida indica la capacidad que tiene una junta para recuperar sus dimensiones originales tras un período de compresión bajo condiciones de temperatura extremas. En esta prueba, las juntas se comprimieron al 50 % durante siete días y luego tuvieron 24 horas para recuperarse. Los números expresados arriba indican el porcentaje en el que las juntas recuperaron sus dimensiones originales tras un lapso de 24 horas. Q-LON se recupera el 10 % más frente a las juntas de EPDM, incluso a temperaturas sumamente frías, por lo que ofrece gran eficacia durante mucho tiempo.

* Prueba inicial y reiterativa, conforme a BS 6375-1 bajo condiciones certificadas UKAS.

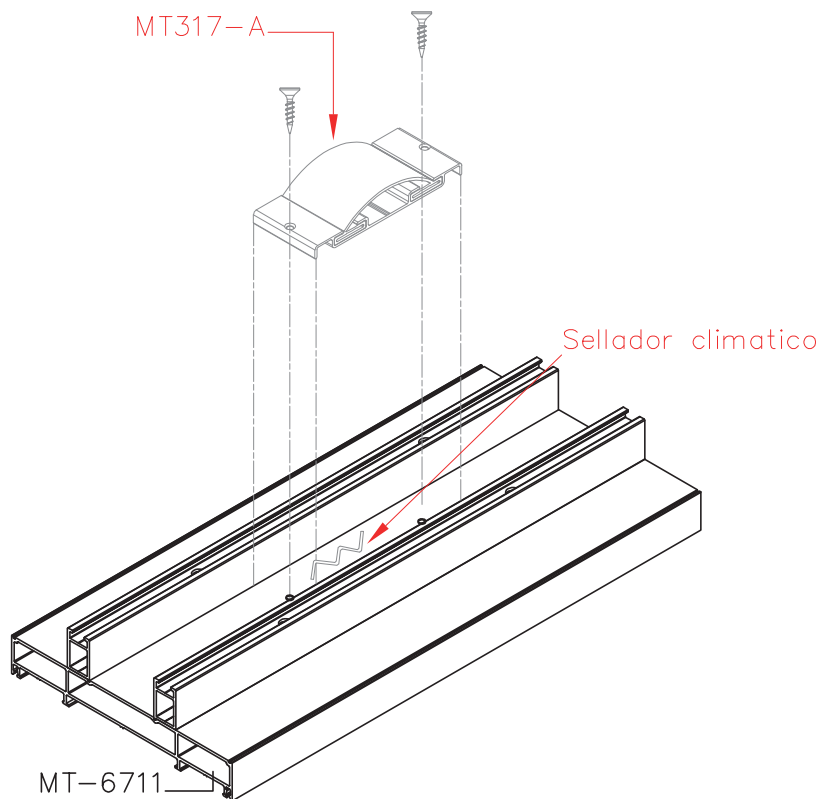
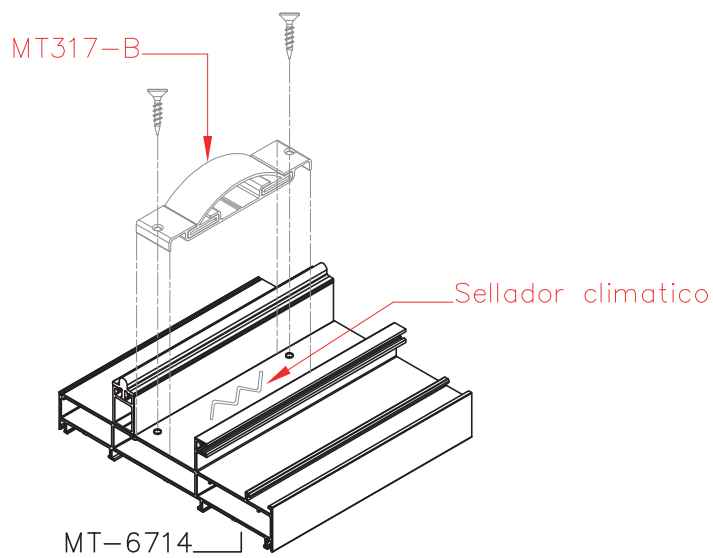
10.000 ciclos de accionamiento completos antes de la prueba reiterativa conforme a BS 6375-2

** Prueba realizada conforme a BS EN ISO 10140-2, bajo condiciones certificadas UKAS

Instalación de MT317A Y MT317B.

Paso 1: Colocar sellador climático donde se instalará el MT317-A o MT317-B

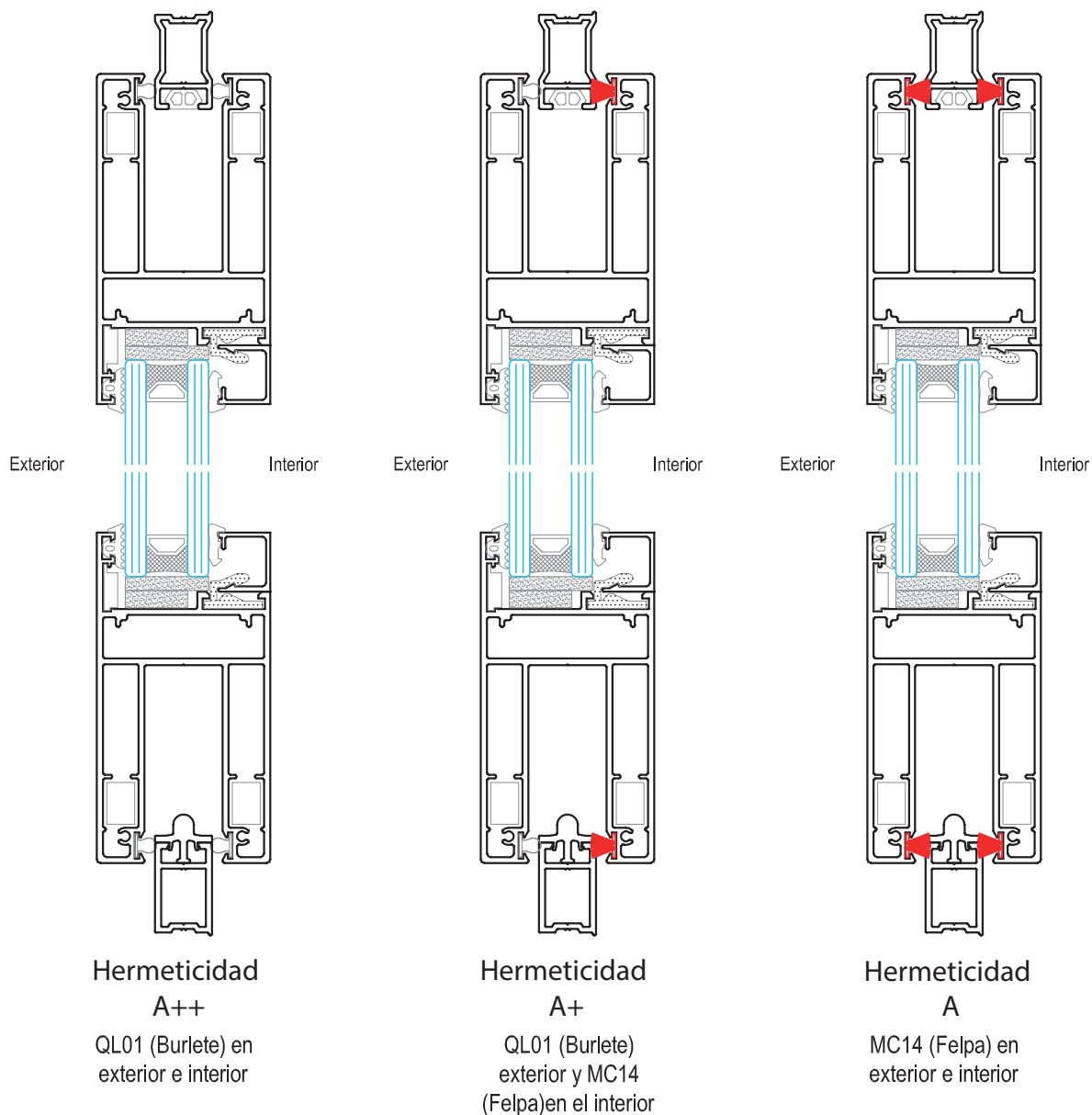
Paso 2: Colocar el MT317-A o MT317-B fijándolos con los tornillos, incluidos en el kit.



Hermeticidad para sistema corredizo

Dependiendo de la zona donde se vaya a instalar el sistema se puede elegir entre estas 3 configuraciones de burletes y felpas para lograr 3 niveles de hermeticidad: baja, media y alta.

Cabe destacar que a mayor grado de hermeticidad es mayor el rozamiento por lo tanto mayor la fuerza necesaria para la apertura de la hoja.



Todas las secciones de perfiles, conjuntos armados, ensambles, mecanizados, accesorios y forma de montaje que se muestran en el presente catálogo, corresponden al estado actual de los productos que han sido definidos en forma sencilla y clara.

El carpintero debe verificar, en cada caso, si las propuestas corresponden o son aplicables en los distintos casos que se presentan, ya que las posibilidades que se encuentran en la práctica no pueden estar todas representadas en un catálogo.

Todos los datos mencionados en el presente catálogo son indicativos y no comprometen a MDT.

En ningún caso MDT. se hará responsable por las deficiencias constructivas en las aberturas y/o cerramientos armados con sus perfiles.

La representación de la fijación en la obra es sólo indicativa, una sugerencia de como puede resolverse en forma adecuada y correcta la instalación de las aberturas, y siempre se recomienda utilizar premarcos en todo tipo de obra.

MDT aconseja la construcción de una muestra en escala natural de la abertura junto a su premarco, antes de comenzar una fabricación en cantidad.

Las dimensiones de corte indicadas en las tablas de descuentos son exactas, en todos los casos deberá el carpintero adoptar las mismas a la precisión de sus equipos.

Las escalas en este catálogo son de referencia, ya que las mismas dependen del formato y del medio de impresión, y en algunos casos pueden no coincidir con las escalas expresadas.

MDT Argentina S.A. se reserva el derecho de modificar, incluir o excluir diseños de la línea sin previo aviso.

MDT Argentina S.A. no se hace responsable de los cálculos estructurales y el balance térmico, los cuales deberán ser realizados por profesionales habilitados para tal fin y se deja aclarado que las responsabilidades y obligaciones emergentes que pudieran establecerse entre el estudio o comitente y el carpintero, serán asumidas única y exclusivamente por las partes de dicha relación, siendo MDT ajena a la misma

Todos los pesos indicados son estimados de acuerdo a la dimensión nominal del perfil y sus posibles variaciones en el peso, son el resultado de aplicar las tolerancias dimensionales según Norma IRAM 699. La empresa se reserva el derecho de modificar total o parcialmente, sin previo aviso, las especificaciones contenidas en este catálogo.

Asistencia técnica: tecnica@mdtargentina.com



CATALOGO TÉCNICO
MASS R60 PLUS



www.mdtargetina.com

Asistencia técnica: tecnica@mdtargetina.com

CD / Calidad - Innovación - Diseño